

大阪本社 ハウスメッセの御案内

3年ぶりに大阪本社ハウスメッセを開催致します。

今回のハウスメッセでは、下記機械、キャンペーン、ソフトウェアを紹介させていただきます。

展示機

CENTATEQ E-310	airTec 5軸制御 CNC マシニングセンター 日本初「powerEdger Pro Duo」 (airTec+EVA曲面貼り)
CENTATEQ P-110	5軸制御 CNC マシニングセンター
SAWTEQ B-200	ランニングソー 入門機
EDGESEQ S-380	airTec 中級エッジバンダー (Eggar社 /panefri社エッジ材使用)
EDGESEQ S-240	小型エッジバンダー 入門機

特別感謝キャンペーン

CENTATEQ P-110 + HOMAG iX 基本パッケージ	限定 16 台
CENTATEQ N-500 + HOMAG iX 基本パッケージ	限定 4 台

ソフトウェア各種

woodWOP 8	CNC プログラミングソフトウェア
Cut Rite 12	最適木取り計算ソフトウェア
woodStore 8	自動倉庫バーチャルシミュレーション
HOMAG デジタルプロダクト	木取り計算から、工場見える化

木工業界のバリューチェーンをホマッグジャパン・ハウスメッセで、ご体感ください。

期間：	2022年10月6日（木）～8日（土）
時間：	AM9:30～PM17:00



協賛メーカー：

株式会社Oggiマシンサービス、株式会社新東工機、株式会社大響、日成共益株式会社、株式会社ハーフェレジャパン、パネフリ工業株式会社、ライツ株式会社、ロイコジャパン株式会社

展示機

① **CENTATEQ E-310 CNC マシニングセンター + 新型エッジバンディングユニット**
「powerEdge Pro Duo (パワーエッジプロデュオ: airTec+EVA エッジバンディングユニット)」

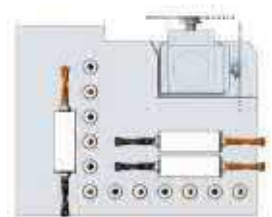
日本初 airTec と EVA エッジ、両方の曲面貼り可能な「powerEdge Pro Duo」アグレガート搭載した 5 軸制御 CNC マシニングセンターです。最新のセンサーと制御技術で、airTec エッジと EVA エッジの両方を貼ります。簡単脱着式ホッパ（グルー色交換に便利）、woodWOP のメインプレスロール・インテリジェントコントロール（圧力制御をモータ化）、補助ローラにマウントされたエッジ先端検知センサー（バットジョイント位置限界は、エッジ材とグルーの機械的限界になります）装備。従来は、最小 600mm(オプションで 400mm)φの円形面へのバットジョイントが限界でしたが、本機は、部材固定がしっかりしていれば、約 130mmφ円形にでもバットジョイントします。最高の加工再現性を誇るユニットです。サンプル加工等が必要な場合は、弊社営業まで、御相談下さい。



airTec 用エッジ: グルーラインが見えない、EVA 縁貼りよりも耐熱性、粘着性、耐水性に優れたエッジ（グルーがないため加工後のグルーのクリーニングも無くします）

② **CENTATEQ P-110 CNC マシニングセンタ**

5 軸制御マシニングセンター入門機です。5 軸制御メインスピンドル DRIVE 5 CS と 自動ツールチェンジャーで、ルータビット、カッター、鋸刃等、加工内容に合わせて、ツールを正転逆転、最適な回転数、最適な送り速度で、5.5 方向から加工します。ボーリングヘッドで、システム穴、水平ダボ穴、背板溝もツール交換無しで完結。1 回の部材固定で、殆どの加工を完結させる事で、最高の加工精度を実現する CNC マシニングセンターです。



部材固定は、コンソール + LED システム（ホマッグ特許）。吸着パッドとコンソールで治具レス固定、吸着パッドとコンソールで部材を嵩上げする事でクリアランス確保、切り屑をコンソールの下に落とす事でテーブルを綺麗に維持、部材特定部の集中固定（どこにでも何個でも吸着を設置。例えば、フラッシュ材の木口加工でコンソールの上に吸着を敷き詰めれます。）。又、吸着固定に向いていない窓枠やイスの脚や手すり等にはメカニカルクランプ（パワークランプ:オプション）で固定、曲面形状部材は、お客様の治具をバキューム固定等で、様々な固定方法に対応します。

「P110 + HOMAG iX のキャンペーン」では、キャビネット設計、加工データ生成、加工まで（特注キャビネット設計 + 帳票作成 + 加工データ作成、数人分の作業を 1 名で完結、更にとマニュアル加工数人分の作業を 1 名で完結）工程の流れをパッケージ特価（設計用ソフトウェア、標準プログラミング、5 軸制御 CNC、ツール）で 販売します。是非、弊社営業まで御相談ください。

③ SAWTEQ B-200 ランニングソー

木質、または同質の原板を切断加工するエントリーモデル、ランニングソー。高精度高速サイクル加工を行います。コントロールは、**タッチパネル式リアルタイム3D 動画表示**。複雑切断パターンもミスがないように動画を確認しながら切断できます。

優しい切断

横押さえ圧力調整（キズが発生しそうな薄い原板の木口等、横押さえ圧力調整で、キズを付けずに押さえます。）、上押さえ/クランプ圧力調整（表面の傷が心配な場合の調整です）、細かいピッチのエアが敷き詰められた（積み重ねた重い原板でも1人でキズ付けずに簡単に取り廻します）加工テーブル等。

作業性

1,800 x 640 mm 大型エアテーブル 3 台。4 x 8 尺の重ねた原板も 1 人で取り廻せます。



長さ 1,800 x 650 mm の エアテーブル 3 台/ 前側ローラ装備



圧力調整式横押さえ



加工テーブル：切り屑対策

テーブル手前は、ローラで原板をテーブルに移動し易くなっています。鋸刃交換は、六角レンチ 1 本で 2 トンの圧力で固定（パワーロックシステム）、大量発生する機械内切り屑を簡単に清掃できる清掃用フラップ、鋸台車/プログラムフェンス/上押さえ駆動は、メンテナンスのないラックピニオン駆動、プログラムフェンス位置測定は、非接触（マグネット式）で、摩擦がありません。



パワーロック

オプションのラベルプリンター + カットライト増設で、後工程を管理できます。HOMAGiX 増設では家具 3D 設計データから、パーツリスト生成、木取計算、切断加工まで、シームレスに繋がります。

今回の展示会で紹介させていただく intelliDivide（クラウドで板取計算）や production manager（クラウドで進捗管理）で、「工場のリアルタイム見える化」を実現できます。



本体掃除用フラップ

HOMAG 社の ランニングソーから、工場のデジタル化を進めてください。

④ EDGETEQ S-240 エッジバンダー 入門機

コンパクトで、非常に使いやすいホットメルト用エッジバンディングマシン入門機です。右定規、部材厚最大 60mm, エッジ厚最大 6mm の木縁、ローカン（ラウンド加工不可）、メラミン、薄物等を貼ります。

手貼りから自動貼りへアップグレード、インテリア、店舗、展示会装飾、キッチン等のエッジ貼り加工、エッジ貼りによる木口塗装工数削減等、様々な用途で使われているエッジバンダーです。



業界最高水準 23mm 厚鋼材を使用した高精度/高剛性チェーンガイド、その上を走る工業用チェーンと 80mm 巾工業用チェーンプレート、入門クラス、最高水準の走行安定性を実現します。

加工ユニットは、100mmφシェービングカッターで基材を完璧に削る事で完璧に接着します。部材が若干冷たくても、プレヒータで部材を事前に温める事で、できるだけ貼れるようにしています。グルーローラは、ヒータ内蔵のため、部材上下面のグルー粘度を均一にし、接着品質を安定させます。グルーユニットクランプ機構は、部材後部に発生し易い糊だまりの発生を抑えます。各ユニットは、位置決め用デジタルカウンター装備。安定走行性と高精度デジタルカウンターが、加工の再現性を担保しています。

エンドカットの鋸刃のチャンファー、ストレートは、集塵フードを開けなくても自動でセット替えします。送り速度 11m/分で、安定した高品質加工を求めているお客様に最適なエッジバンダーです。

⑤ EDGETEQ S-380 airTec 中級エッジバンダー

部材厚最大 60mm, エッジ厚 12mm までの木縁、ローカン（ラウンド加工可）、メラミン（定尺材）、塩ビや突板等のテープ、**更に airTec 用エッジ材も貼る**エッジバンディングマシン中級機です。

送り速度最大 18m/分（ラウンド加工時 11m/分）。



マシン心臓部の部材搬送装置は、約 2.6 トン溶接構造ボディー、23mm 厚鋼材を使用した高精度/高剛性チェーンガイド、工業用チェーンと 80mm 巾チェーンプレート、更に分厚いベルト式上押さえにより、中級クラス最高の走行安定性で加工します。

加工ユニットは、離型剤、シェービング、部材プレヒータ、グルーユニット、**airTec 活性化ユニット**、グルー再活性化ユニット、プレスゾーン（冷却/潤滑液塗布装置/厚み自動調整）、エンドカット手前の静電気除去剤、エンドカット（チャンファー/ストレートエア調整）、仕上げトリミング（横倣いモータ調整）、ラウンドトリミングユニット、スクレーパ、グルージョイントスクレーパ、洗浄液スプレー、パフ

airTec による見えないグルーライン、EVA 以上の耐久性、耐熱性、耐水性。更に（糊に起因する）クリーニング工程がないエッジバンディング工程を体感してください。

⑥ HOMAG ソフトウェア 進化と状況

CNC プログラミングソフトウェア「woodWOP 8」 (HOMAG 社 CNC 標準装備)

30年以上前の木工所では、加工寸法等小さな変更がある度に機械の動きをGコード等で再プログラミングしたため、大変なプログラミングを強いられてきました。その中でHOMAG社は、1991年、機械ではなくて部材寸法の変数入力でプログラムが完成する革命的ソフトウェア woodWOPを開発しました。更に2009年プログラミングしながらツール、部材、吸着パッドとコンソールを3Dで安全確認できるようにアップグレード。更に2015年5軸制御への拡張オプション、3D CAM PLUGIN (オプション) 開発、今回のハウスメッセでは、最新 woodWOP 8を紹介いたします。現在、160,000以上のユーザーが使用している木工では、世界最大のCNCプログラミング用ソフトです。

最適木取り計算ソフトウェア「Cut Rite 12」 (HOMAG 社 ランニングソー用)

40年以上前にHOMAG社が、木工業界のために開発し、70か国、数万ユーザーに使用されているのが最適化計算ソフトウェア「Cut Rite」です。原板の板取の計算に必要な時間の短縮、加工時間短縮、歩留りアップ、原板コストと時給の考慮等、加工状況（高価な原板を使用しているか？/納期の緊急度？/人件費等）各注文の状況を考慮した、板取計算を行うのがCut Riteです。もちろん、部材に貼るラベルを貼る事で、他の加工機への加工指示も行います。今回の展示会では、最適木取り計算ソフトウェアの最新バージョン「CutiRite12」を紹介いたします。

自動倉庫バーチャルシュミレーション

Cut Rite(又はHOMAG iX)で加工内容が完成していれば、後は自動倉庫が全てのジョブを管理します。各ジョブ(注文)の加工指示と加工状況のリアルタイム見える化を実現するシステムです。原板ピッキングを夜間に自動で行う、加工機への原板の無人投入、急に変わる加工順序の変更、残材管理、使用頻度の高い原板を加工機の近くに自動配置(HOMAG 特許)、外部倉庫の原板管理、原板破損予防、人件費削減、スペース削減、加工稼働率アップ、フォークリフト事故削減等、様々な利点を実現するシステムです。是非、自動倉庫の導入を御検討ください。

各種 HOMAG デジタルプロダクト 木取り計算から、工場見える化

お客様の工場のデジタル化の最初のステップがHOMAG iX やカットライトやラベルを使用した加工機連携だと考えます。連携だけでは、ジョブ進捗、加工機状態、在庫状況等、**HOMAG デジタルプロダクト (クラウドで管理する様々なアプリ)** の導入で木工工場のための工程の見える化を実現します。

カットライトを簡易化し、加工時間優先、コスト優先等の板取計算を同時に行うアプリが「IntelliDivide」。このデータをそのままランニングソーに転送すれば加工機側でラベル印刷できます。更に他のHOMAG デジタルプロダクト の併用で、(塗装や梱包やマニュアル作業エリアを含めた) すべての工程の進捗が見える化も可能です。又、エッジ管理、ツール管理等のデジタルプロダクト (アプリ) も用意しておりますので、是非、今回の展示会で御検討ください。



HOMAG 社の最新の機械やソフトウェアの提案を是非ご検討ください。



ホマッグジャパン株式会社

Tel: 072-960-3560

Fax: 072-960-3561

sales@homag.co.jp

ホマッググループ（日本語）新ウェブサイト <http://www.homag.com/jp/>

ホマッググループマシン動画 <http://www.youtube.com/homaggroup>