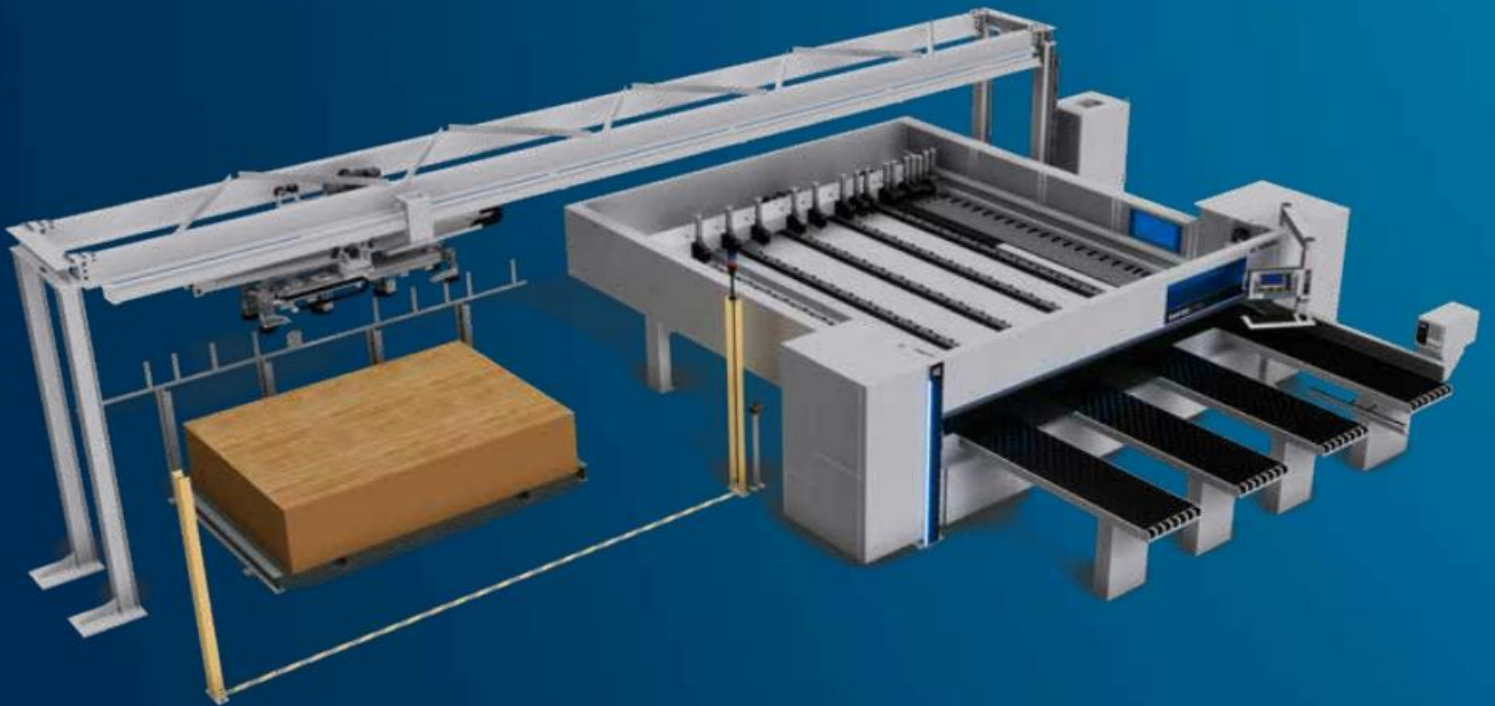


STORETEQ F-100

お客様の要望に応えるパフォーマンス。





原板管理可能な投入機 原板とスペースを節約。

効率的で人間工学に基づいた、原板に優しい単軸フィーダーです：
単軸フィーダーとは原板を投入する機械です。

新しいHOMAG STORETEQ F-100単軸フィーダーは、最小限のスペースで使用することが可能です。残材（オフカット）のハンドリングを含む制御は、woodStoreソフトウェアにより直接ランニングソーで直感的かつ簡単に行うことができます。ガントリーは、真空吸引を利用して、ランニングソーの横又は、後ろにあるスタッキングエリアから次の板をジャストインタイムで取り込み、必要に応じて原板を回転させ、ランニングソーにセットします。

すべて全自動です。
YOUR SOLUTION

MORE AT HOMAG.COM



STORETEQ F-100

目次

- 04 STORETEQ F-100
- 06 バリエーション
- 08 制御システム
- 09 ソフトウェア
- 10 テクニカルデータ
- 11 サービス

効率的で、柔軟

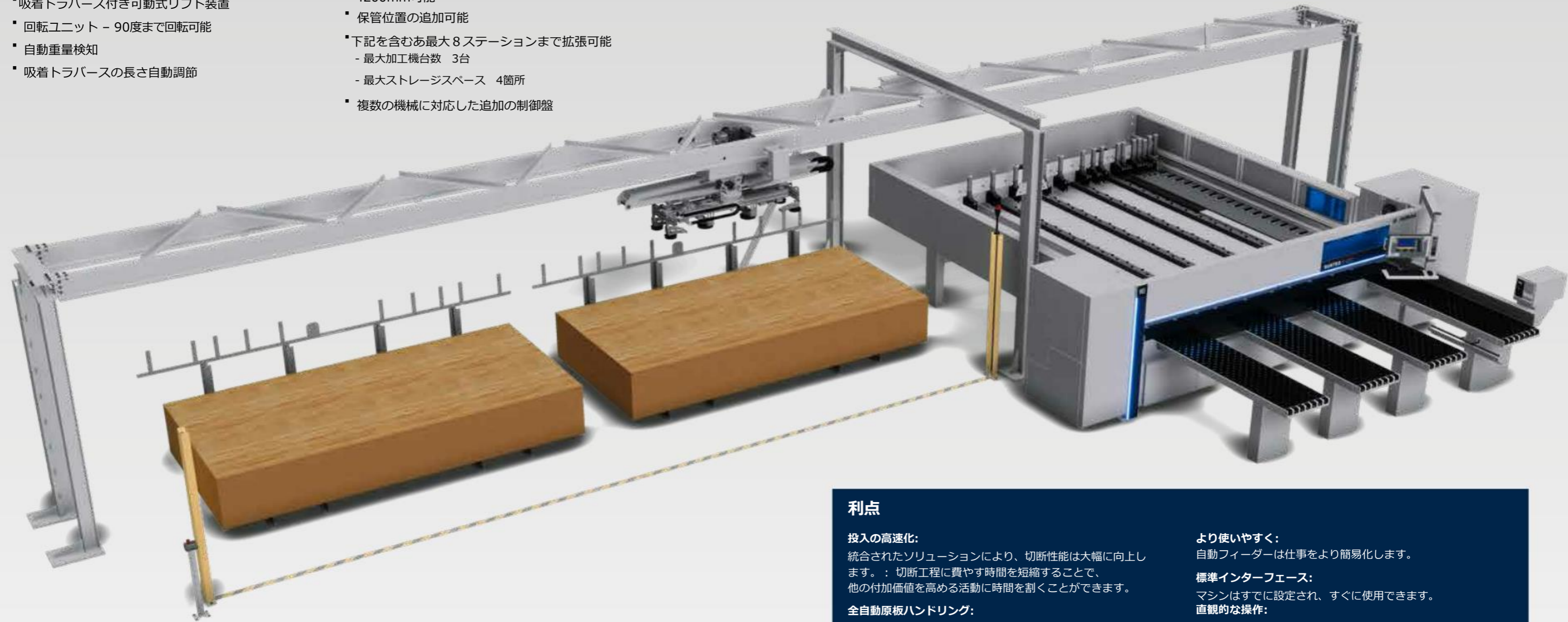
STORETEQ F-100は、原板切断の効率性と柔軟性をさらに高め、材料にやさしく、自動で素早く稼働します。新開発のレイアウトコンセプトにより、STORETEQ F-100は、最大12mのスパンまで本体を支持するための中間支柱等が不要なため、生産現場のスペースを最適に活用できます。

基本装備

- ガントリー設計の基本フレーム
- 吸着トラバース付き可動式リフト装置
- 回転ユニット - 90度まで回転可能
- 自動重量検知
- 吸着トラバースの長さ自動調節

追加の装備

- 原板の積み重ね位置は3200mmもしくは、4200mm可能
- 保管位置の追加可能
- 下記を含む最大8ステーションまで拡張可能
 - 最大加工機台数 3台
 - 最大ストレージスペース 4箇所
- 複数の機械に対応した追加の制御盤



利点

投入の高速化:

統合されたソリューションにより、切断性能は大幅に向上します。：切断工程に費やす時間を短縮することで、他の付加価値を高める活動に時間を割くことができます。

全自動原板ハンドリング:

連続したプロセスフローは、生産性を高め、時間を節約します。

最適化された搬送:

単軸フィーダーは原板の品質を確実にします。

様々な工場にフィット:

スペースをとらないフィーダーです。

より使いやすく:

自動フィーダーは仕事をより簡易化します。

標準インターフェース:

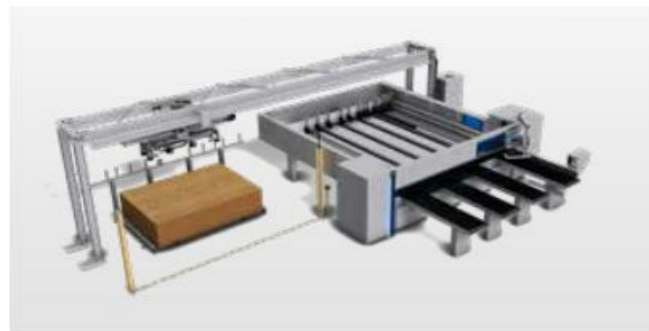
マシンはすでに設定され、すぐに使用できます。

直観的な操作:

フィーダーは、woodStoreを経由して直接ランニングソーで操作できるので便利です。

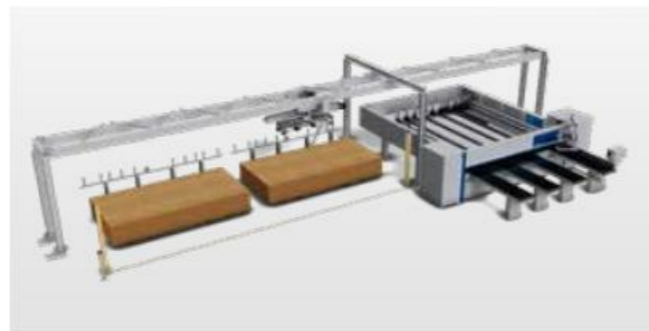
省スペースモジュール

STORETEQ F-100は、スタッキングステーションの位置を決めることができ、お客様の工程に合わせた配置が可能です。これにより、お客様のご要望に合わせたレイアウトを組むことができます。HOMAG STORETEQ F-100単軸フィーダーは、様々な拡張ステージがあり、お客様のご要望に合わせて拡張することができます。1台または複数の機械と複数のスタッキングステーションを統合することができます。



STORETEQ F-100 レイアウト A

- 左1箇所（長手方向）
- 右1箇所（長手方向）
- 左右一か所ずつ（長手方向）



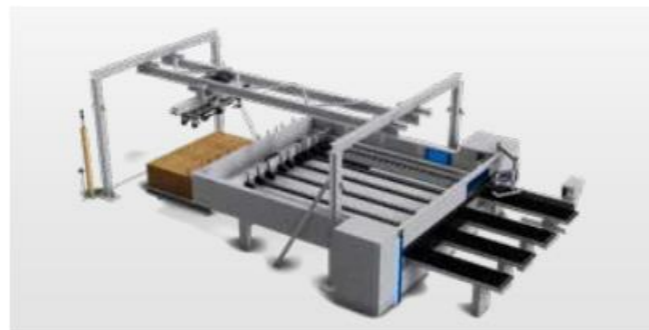
STORETEQ F-100 レイアウト B

- 左2箇所



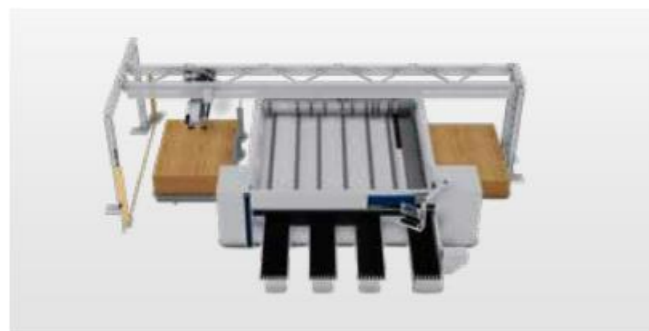
STORETEQ F-100 レイアウト C

- 右2箇所



STORETEQ F-100 レイアウト D

- 後方1箇所



STORETEQ F-100 レイアウト E

- 左1箇所（短手方向）
- 右1箇所（短手方向）



STORETEQ F-100 レイアウト F

- 6箇所
- 複数加工機
- 追加操作ターミナル



STORETEQ F-100 レイアウト G

- 5箇所
- 複数の加工機
- 追加の操作ターミナル



追加の操作ターミナル

- 複数の加工機を統合
- ネスティングマシンや他社製品を組み込む場合

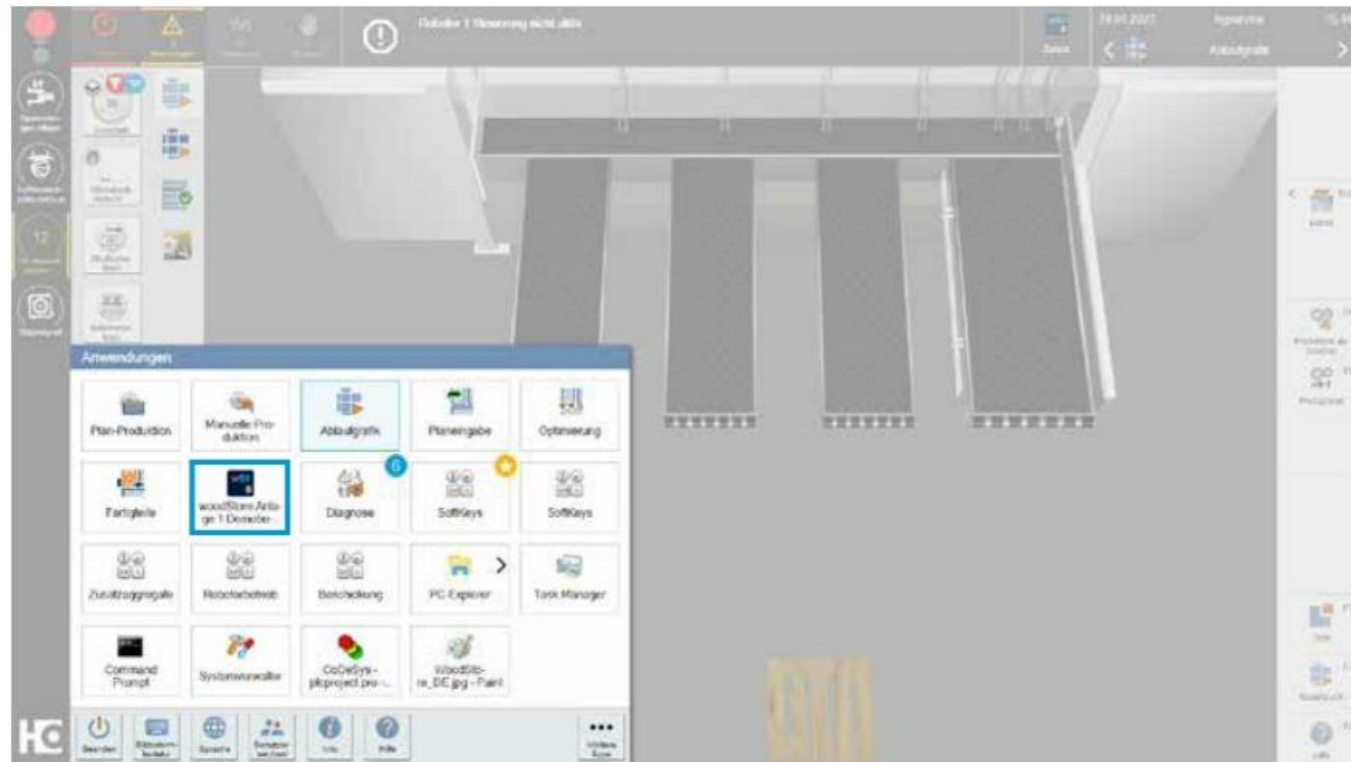
イラストは、技術的な原理を示すものであり、記載された正確な機械の種類を示すものではありません。例えば、オプションの機能が示されている場合があります。

制御システム

HOMAGの標準化されたpowerTouchコントロールシステムにより、加工機での直接操作が特に直感的でシンプルになります。

利点：HOMAGのランニングソーと組み合わせることで、追加の操作ターミナルが不要になります。

実績のあるwoodStoreストレージソフトウェアがバックグラウンドで動作するため、鋸やネスティングマシンへのスムーズなローディングを実現します。加工機と組み合わせることで、オフカットの管理も含めた完全な生産セルが完成します。



シミュレーション

- 見積段階での生産計画のカットライトによる性能シミュレーション
- 積載時間短縮による最適化されたシミュレーション結果

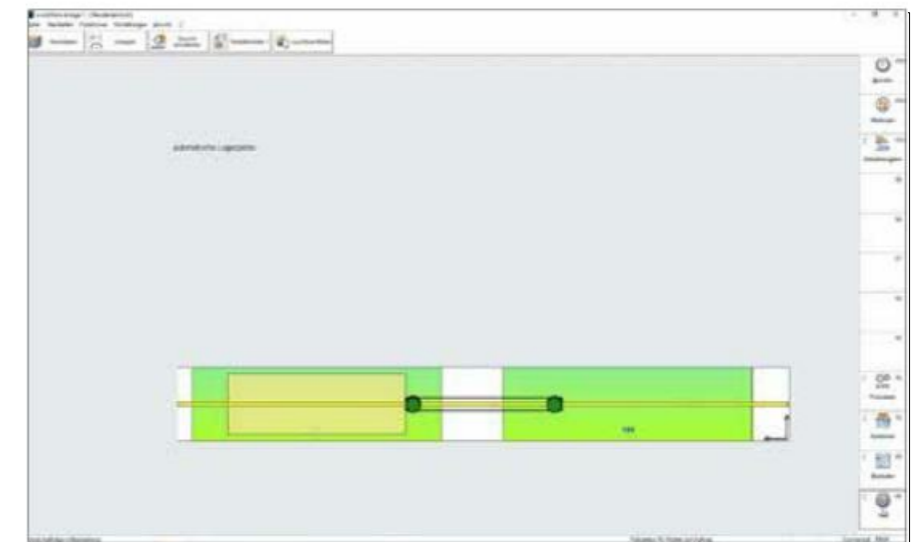


スマートで柔軟な拡張性

STORETEQ F-100単軸フィーダーのソフトウェアは、お客様のご要望に合わせて成長し、オペレーターが時間をかけることなく、よりインテリジェントになります。最もシンプルな方法は、スタックを収納箱に入れ、加工機をスタートするだけです。

ハイライト

- マニュアル残材 (オフカット) 管理**
 - 残材の再利用で、原板使用量を削減できます。
- 再スタック機能**
 - 事前にソーティングすることで、ピッキング作業を削減します。
- ジョブリスト加工**
 - スタック情報をマニュアル入力することなく、効率的に加工できます。
- カットライトで板取計算したデータをそのままインポート**
 - ランニングソーのコントローラーに組み込まれているため、データを再作成する必要はありません。



最大の透明性を実現

MMR ベーシック

MMRベーシックは、STORETEQ F-100の性能の概要を把握することができます。STORETEQ F-100の性能の概要を把握することができます。関連するすべての機械情報をどこにいても、関連するすべてのマシン情報を手に入れることができます。

MachineBoard

STORETEQ F-100の残りの稼働時間を表示します。STORETEQ F-100の稼働時間を表示し、生産状況を継続的に把握することができます。生産量を継続的に把握することができます。

技術データ

モデル	STORETEQ F-100
原板積み重ねスペース	3200 x 2200 mm 4200 x 2200 mm
原板長さ	2000 mm ~ 4200 mm
原板幅	600 mm ~ 2200 mm
原板厚	8 mm ~ 40 mm
原板重量	最大. 250 kg
積み重ね高さ	最大. 1800 mm (オプション 2100 mm)
キャリッジ	80 m/分
リフト駆動	25 m/分

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

迅速なサポート：
遠隔サポートによる94%
の解決率
あなたの近くに：
世界中に1,350人の
サービスエキスパート
部品供給：
毎日1,000を超える
世界中のスペアパーツの出荷
28の言語で利用可能：
150,000台以上のマシンの
電子ドキュメント

LIFE CYCLE SERVICES

パフォーマンスの向上、プロセスの効率化、ヘルプの迅速化、可用性の保証、スマートな作業を実現します。あなたは付加価値から来ています。私たちの目的はこの名前に由来しています: 私たちはあなたがあなたのプロセスを最大限に活用するのを助けることによってあなたのビジネスに付加価値を創造します。



HOMAG Group AG
info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION