

DRILLTEQ V-200

So klein kann groß sein.

Der flexible Allrounder für die Korpus-Bearbeitung auf 5 m².







DRILLTEQ V-200 – so klein kann groß sein.

Schnelle Bearbeitung – spart Zeit

Geringer Raumbedarf – spart Platz

Einfache Bedienung – spart Nerven

Preis-/Leistungshammer – spart Budget

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition. Das ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden damit höchste Ansprüche. Wir erfüllen sie.

YOUR SOLUTION

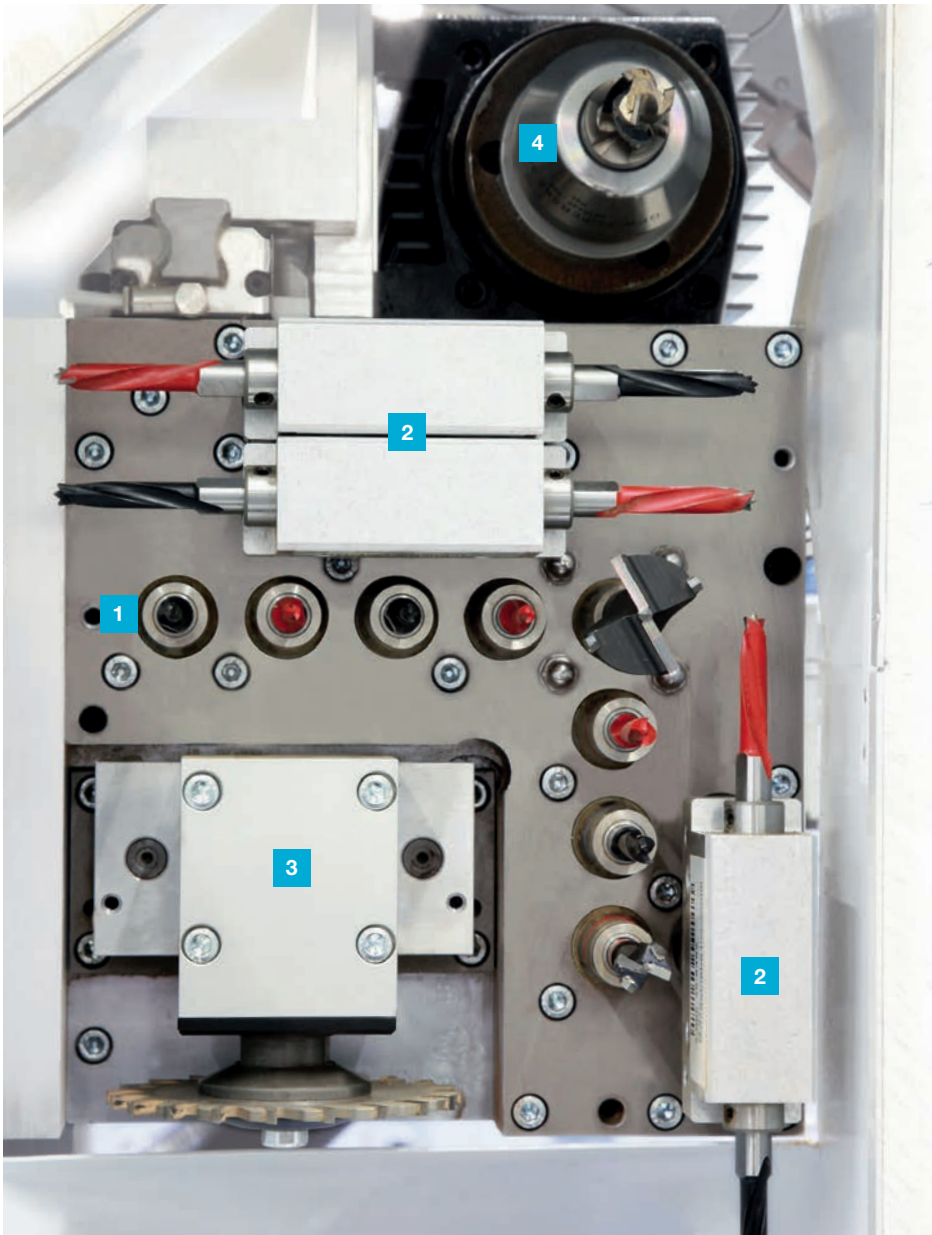
MEHR AUF HOMAG.COM



INHALT

- 04 Konfigurationen
- 06 All inclusive – Hardware
- 08 Option – Plausibilitätskontrolle
- 09 Option – Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung
- 10 Optionen | Anwendungsbeispiele | Alles auf einen Blick
- 12 Option – Roboteranbindung
- 14 All inclusive – Software
- 15 Option – Software
- 16 Apps und digitale Assistenten
- 18 Life Cycle Services
- 19 Technische Daten

Paket 1



1 Vertikales Bohren

- 8 High-Speed Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

2 Horizontales Bohren

- 4 High-Speed Bohrspindeln in X-Richtung
- 2 High-Speed Bohrspindeln in Y-Richtung

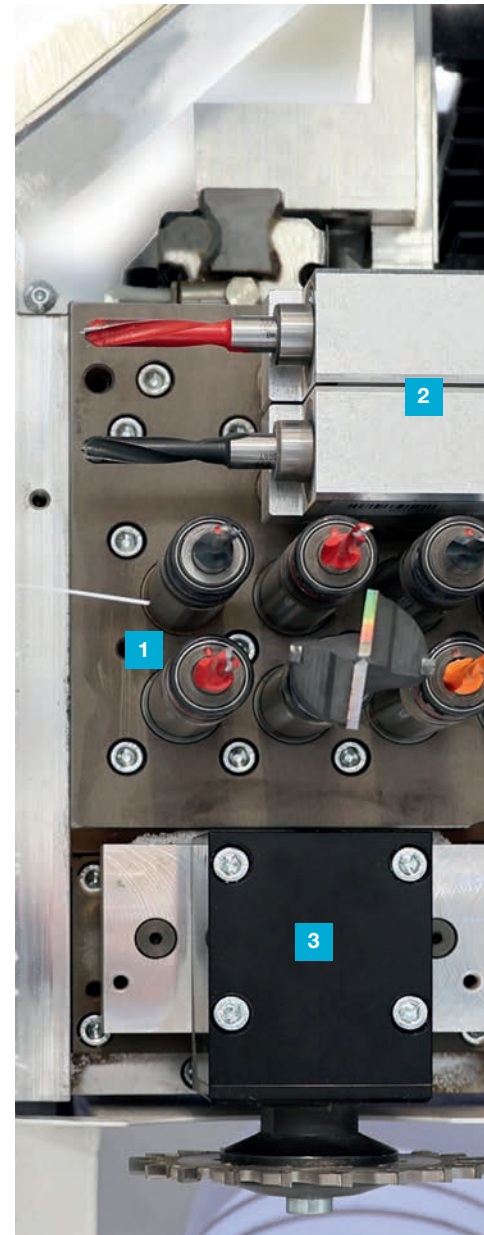
3 Nuten

- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

4 Fräsen

- Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25

Paket 2



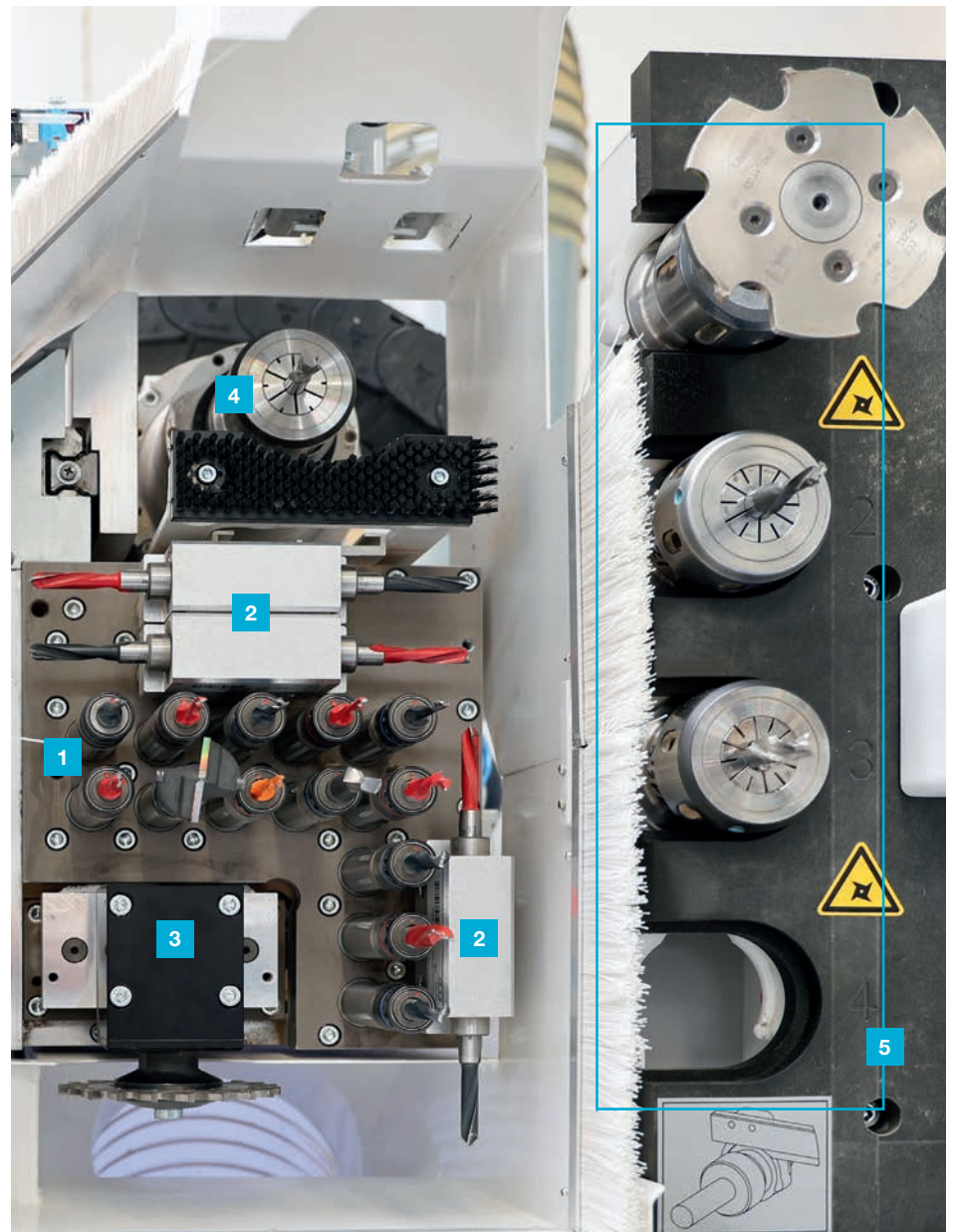
1 Vertikales Bohren

- 13 High-Speed Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

3 Nuten

- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

Paket 3



2 Horizontales Bohren

- 4 High-Speed Bohrspindeln in X-Richtung
- 2 High-Speed Bohrspindeln in Y-Richtung

4 Fräsen

- Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25

1 Vertikales Bohren

- 13 High-Speed Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

3 Nuten

- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

5 Werkzeugwechsler

- Automatisches Werkzeugwechsellmagazin mit 4 Plätzen

2 Horizontales Bohren

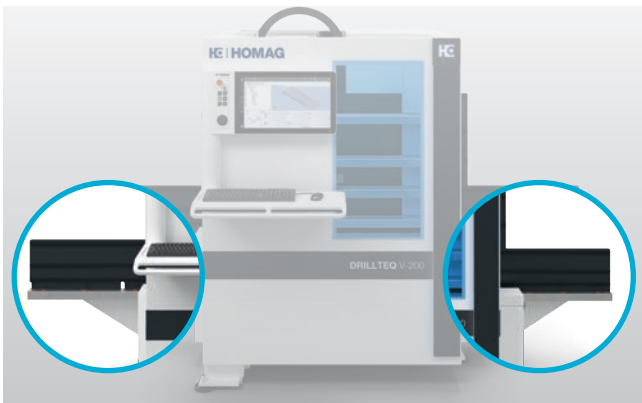
- 4 High-Speed Bohrspindeln in X-Richtung
- 2 High-Speed Bohrspindeln in Y-Richtung

4 Fräsen

- Werkzeugwechselspindel 10 kW HSK 63

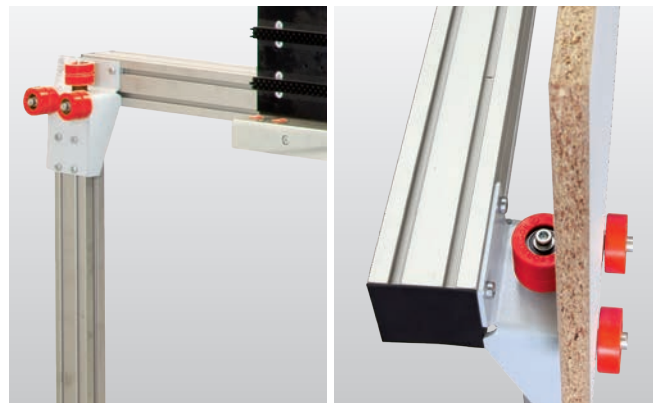
All inclusive – Hardware

VON ANFANG AN TOP AUSGESTATTET: Bereits im Standard sind elementare Technologien enthalten, die nachhaltig höchste Bearbeitungsqualität gewährleisten.



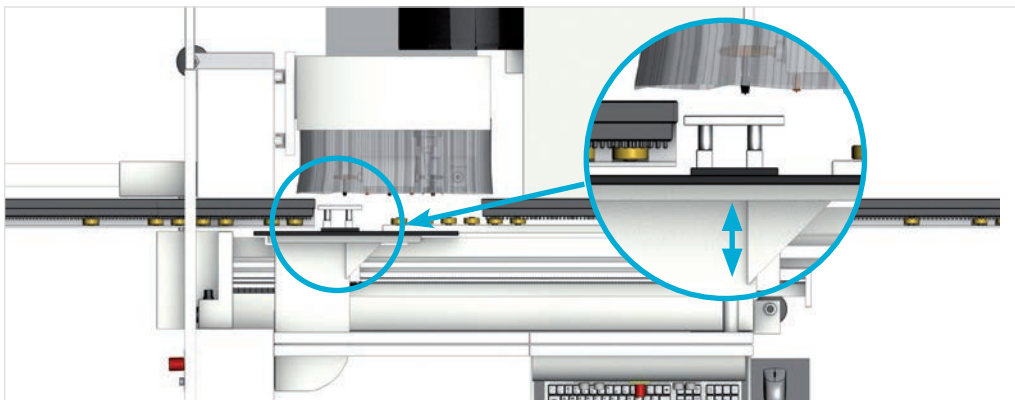
Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich

- Mechanische Unterstützung mittels einer Röllchenbahn im Belege- und Entnahmebereich der Maschine



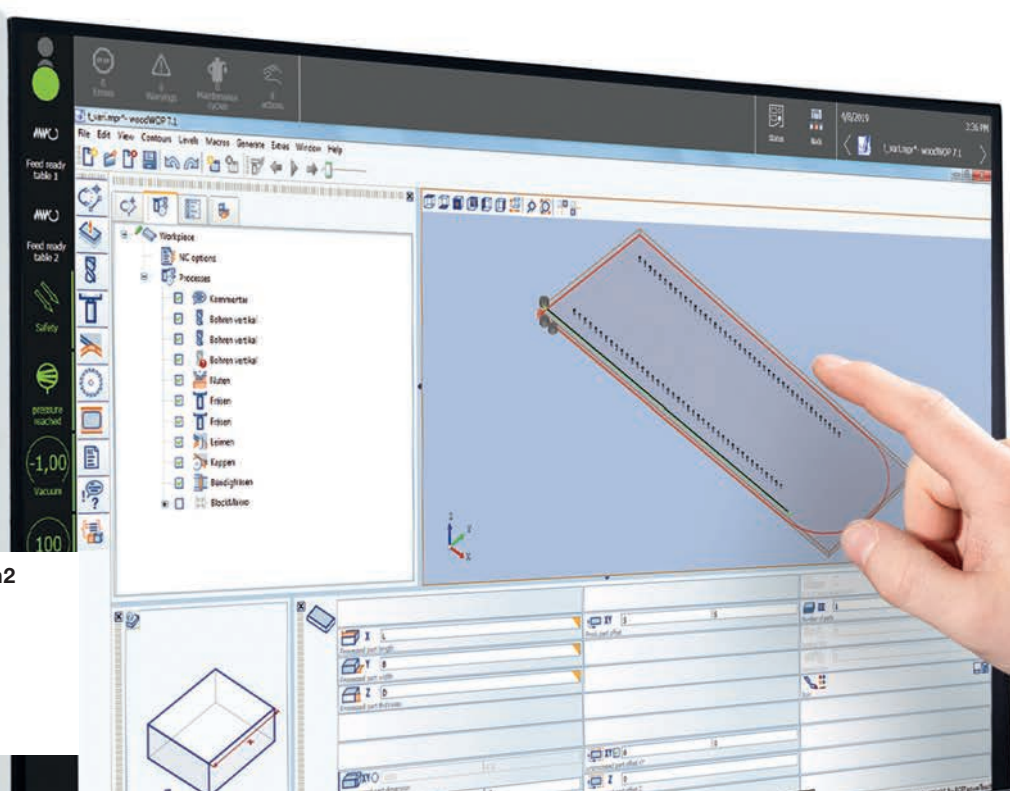
Arbeitslängenerweiterung

- Erweiterung der Arbeitslänge von 2500 auf 3050 mm inkl. Röllchenbahn



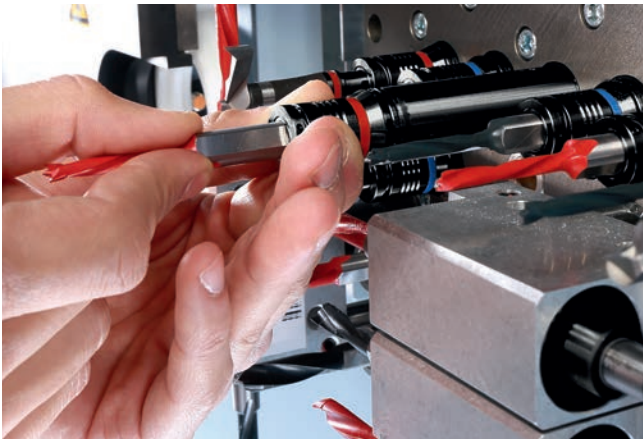
Automatische Werkstückdickeneinstellung

- Automatische Anpassung der Gegenlage an die Materialdicke gemäß der vom Bediener vorgegebenen Daten in woodWOP



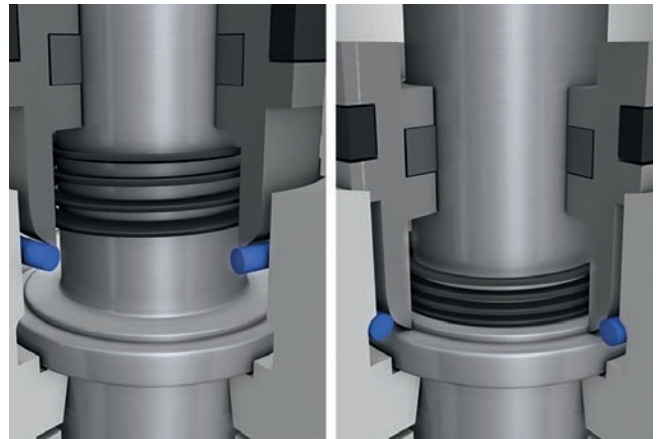
powerControl mit powerTouch2

- Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit



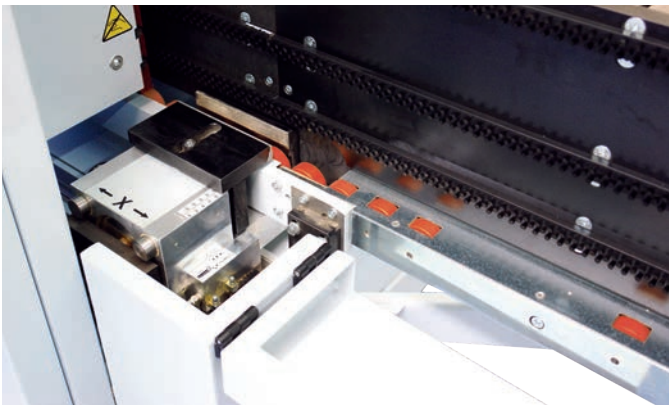
Bohrer-Schnellwechselsystem

- Das patentierte System sorgt für einfaches Handling beim Bestücken oder Tauschen von Bohrern. Sparen Sie einfach Zeit!



Automatische Spindelklemmung

- Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen
- Nachhaltige Sicherung der Qualität beim Bohren



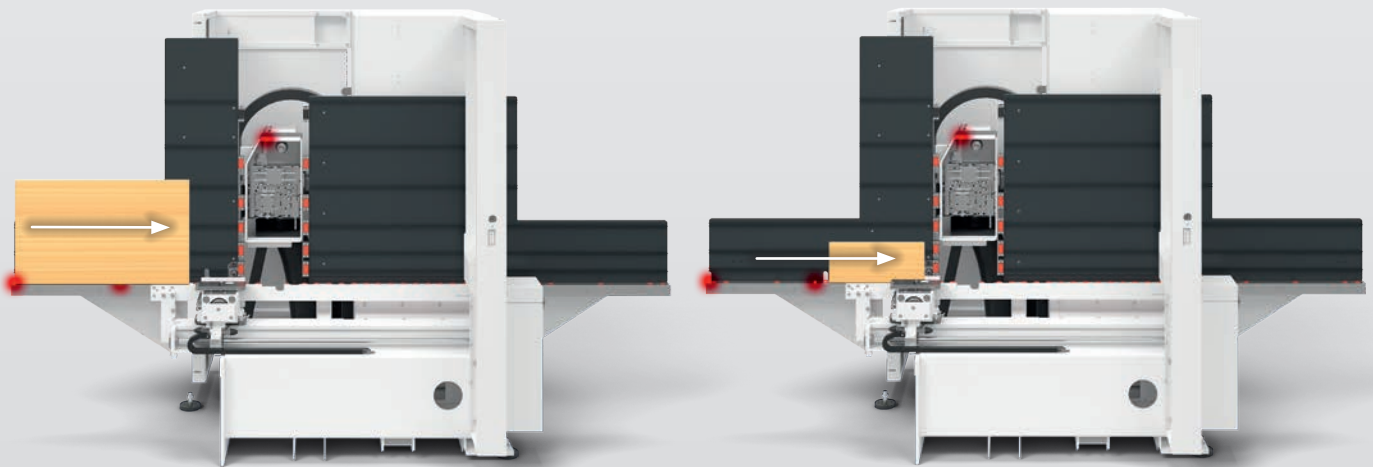
Werkstückspannzange

- Einfaches Einstellen der Spannzange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannzangenhub 10 mm). Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannzange notwendig.

Option – Plausibilitätskontrolle

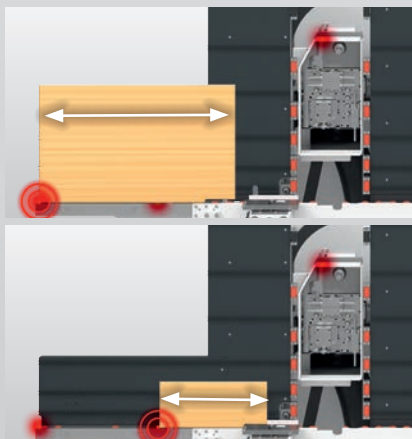
NUTZEN SIE DIE ZUSÄTZLICHE ABSICHERUNG IHRER PROZESSE

Kontrolle des konkret eingelegten Werkstücks durch Sensortechnik in X- und Y-Richtung. Vergleich mit den Werten der Datenbank. Wird der definierte Toleranzwert überschritten, stoppt der aktuelle Prozess. Zeitgleich erhält der Bediener einen Hinweis zur Korrektur des Werkstücks. Somit bleiben Sie auf der sicheren Seite.



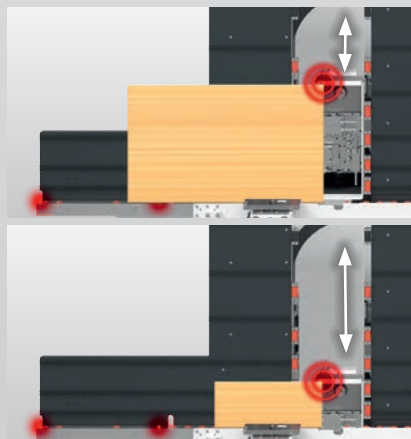
Schritt 1:

- Anlegen des Werkstücks



Schritt 2:

- Kontrolle des Werkstücks durch Sensortechnik in X-Richtung. Je nach Werkstückgröße wird der kürzeste Weg zum nächsten Sensor gewählt.



Schritt 3:

- Kontrolle des Werkstücks durch Sensortechnik in Y-Richtung



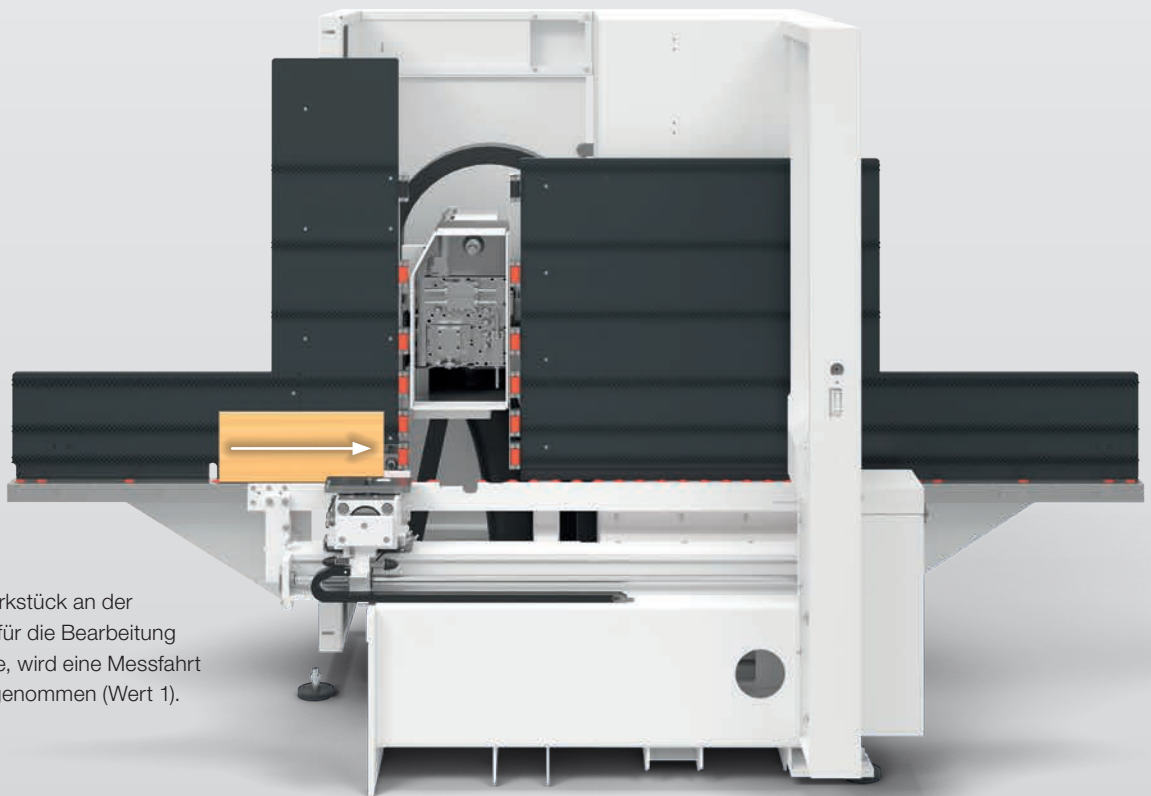
Schritt 4:

- Abgleich der ermittelten Werte mit den Programmdateien:
- Toleranz der Werte $< 5 \text{ mm}$ – Programm wird fortgesetzt.
- Toleranz der Werte $> 5 \text{ mm}$ – Programm wird gestoppt, Hinweis an den Bediener, die Korrekturen vorzunehmen.

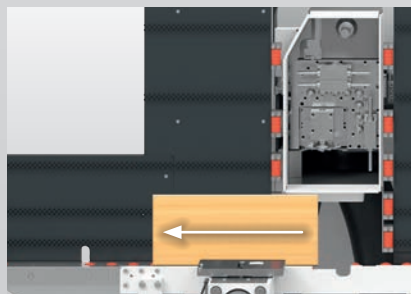
Option – Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung

AUTOMATISCHE ANPASSUNG MASSABHÄNGIGER BOHRUNGEN

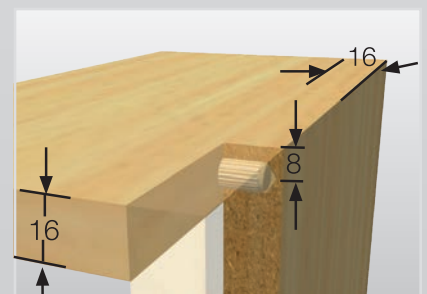
Das Werkstück wird nach Bearbeitungsfreigabe durch eine Messfahrt in X-Richtung in der Länge exakt vermessen. Maßabhängige Bohrungen werden dann um ggfs. ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert. Sie sparen Zeit und gewinnen Qualität.



- Nachdem das Werkstück an der Anschlagposition für die Bearbeitung freigegeben wurde, wird eine Messfahrt in X-Richtung vorgenommen (Wert 1).

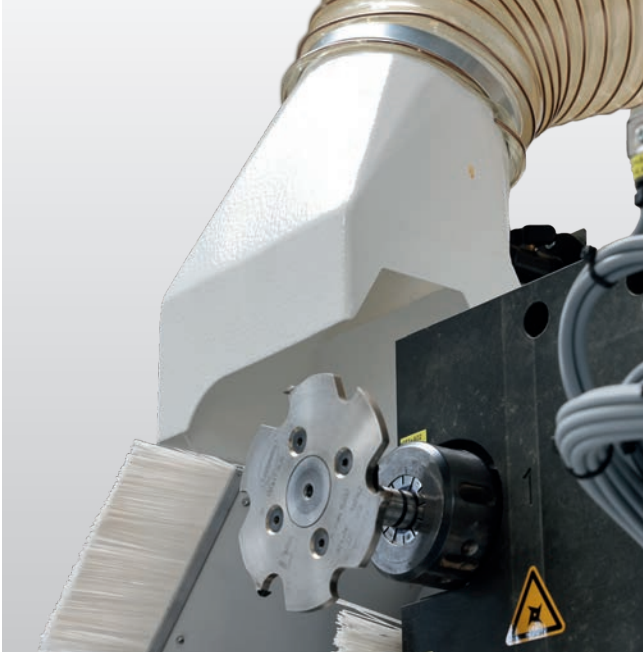


- Ermittlung der exakten Werkstücklänge (Wert 2).



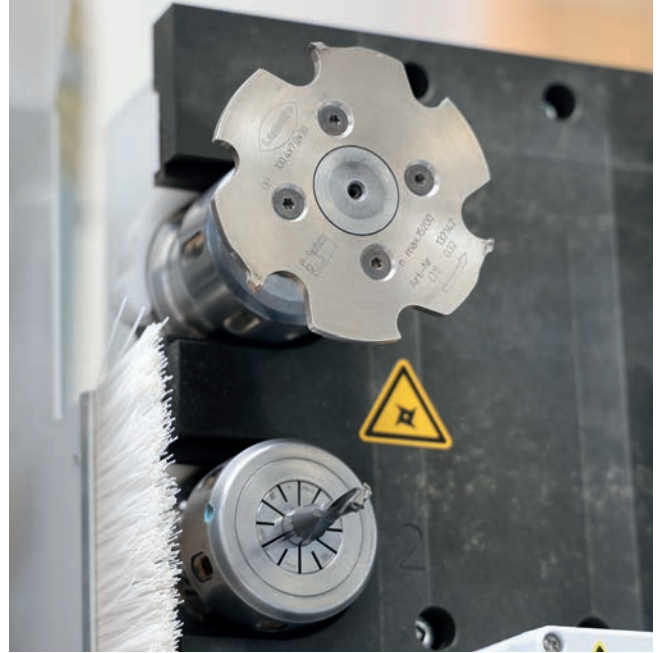
- Maßabhängige Bohrungen werden um ggfs. ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert.

Optionen



Option Absaughaube

- Verstärkung der Absaugleistung im Bereich des Fräsaggregats bei größeren Zerspanungsquerschnitten



Option Clamex Fräsen

- Horizontale Bearbeitung mit Clamex-Scheibenfräser
- Vertikale Bearbeitung mit Clamex-Schaftfräser

Alles auf einen Blick...

	Arbeitslänge		Frässpindel		Bohrgetriebe				2. Nutsäge	Werkzeugwechsler	Dübeln
	2.500 mm	3.050 mm	ETP 5 kW	HSK 10 kW	V8 H6 N	V13 H6 N	V15 H10 N	2*V10 H8 N			
DRILLTEQ V-200	✓	○	✓	-	✓	-	-	-	-	-	-
DRILLTEQ V-200	✓	○	○	○	-	✓	-	-	-	4-fach	-
DRILLTEQ V-500	-	✓	-	✓	-	-	✓	-	○	4-fach	○
DRILLTEQ V-500	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	4-fach	○

Anwendungsbeispiele



- Durchgehende Rückwandnut
- Flächige Bohrbearbeitungen für Exzenter Verbindungsbeschlag
- Klassische Dübellochbohrungen in die Stirnseite
- Abbildung zeigt den Minifix-Verbinder der Firma Häfele



- Durchgehende Rückwandnut
- Stirnseitige Fräsbearbeitung mit T-Nutfräser
- Abbildung zeigt den lösbaren Clamex P-Verbinder der Firma Lamello

Ausstattungen

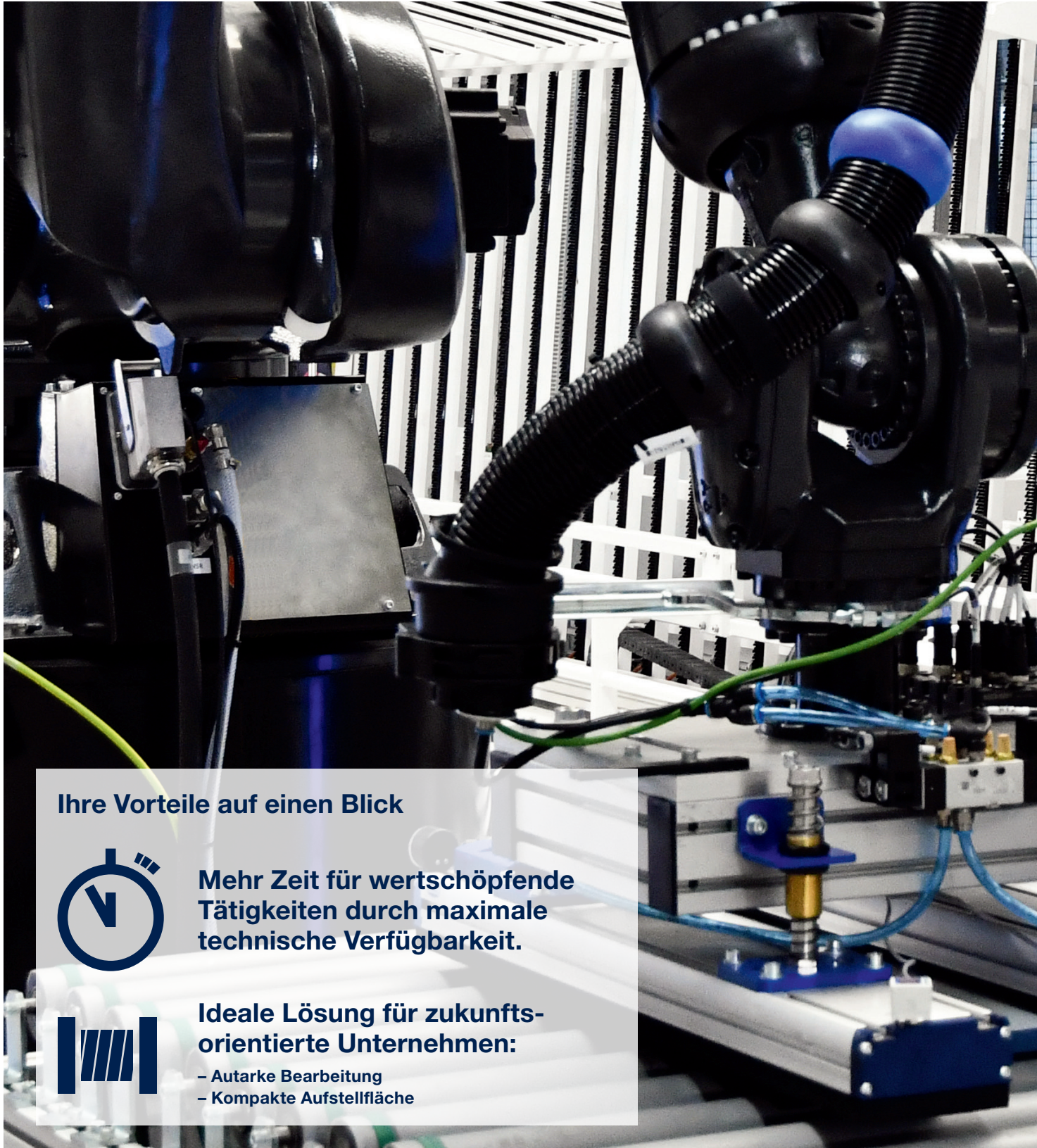
Plausibilitätskontrolle	Werkstücklängenabhängige Bearbeitung in X	Schnellspannsystem	Rückführung	Automatische Dickeneinstellung	Spannzange	tapio-ready	cabinetCreator	Roboteranbindung	Zellensteuerung	Rüstzeit
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0

Standard:

Option:

Option – Roboteranbindung

DRILLTEQ V-200 mit Roboter. Sicheres, präzises, automatisches Handling von Werkstücken für eine effizientere Produktion.



Ihre Vorteile auf einen Blick

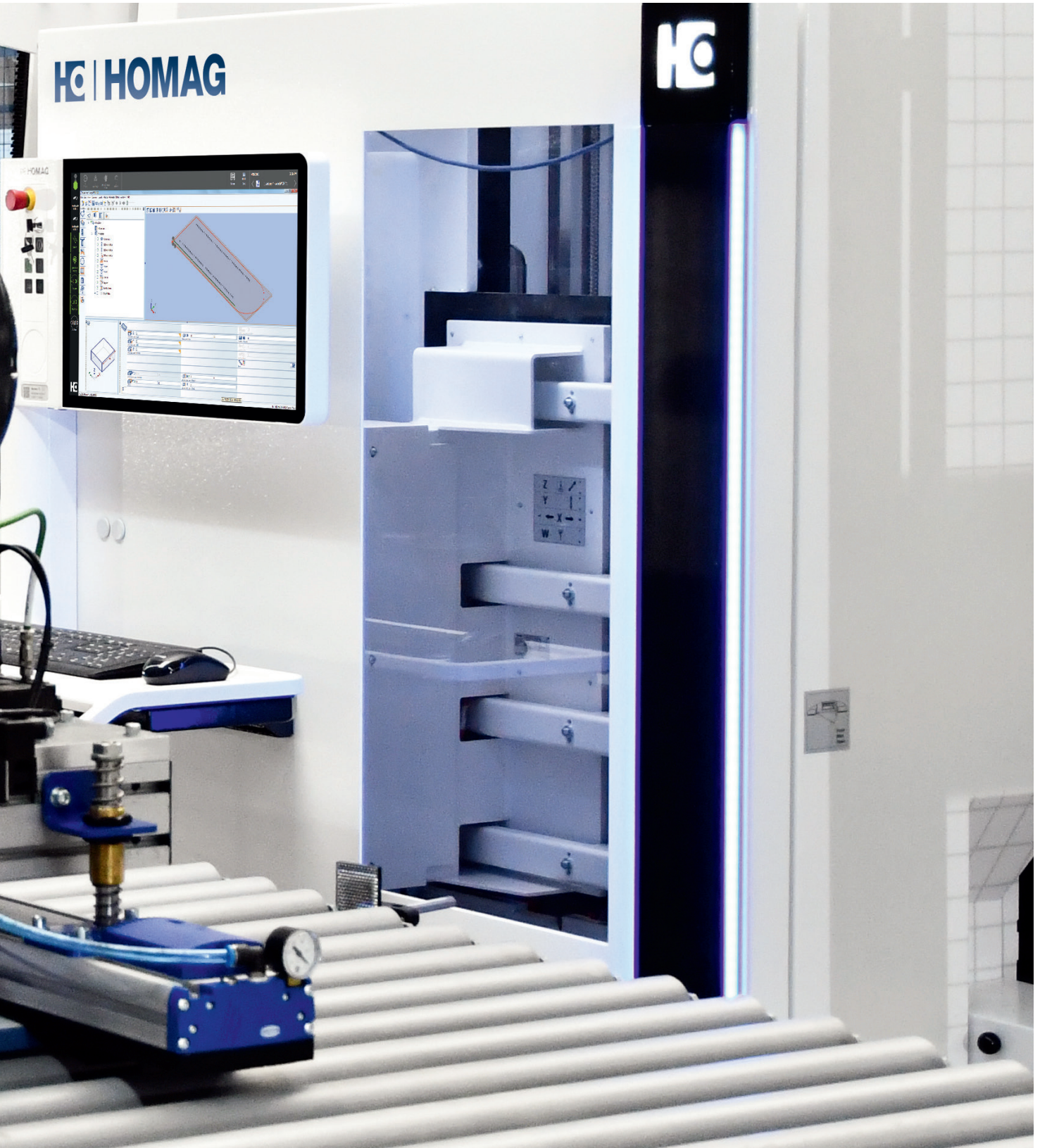


Mehr Zeit für wertschöpfende Tätigkeiten durch maximale technische Verfügbarkeit.



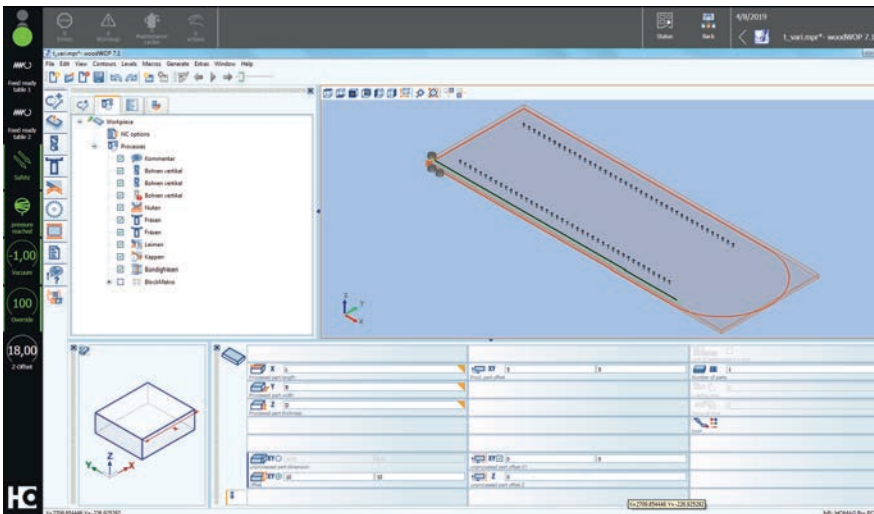
Ideale Lösung für zukunftsorientierte Unternehmen:

- Autarke Bearbeitung
- Kompakte Aufstellfläche



All inclusive – Software

MIT DIESEM SOFTWARE-PAKET SIND SIE „READY TO RACE“. Mit der über 30.000-fach installierten Software woodWOP erhalten Sie eines der etabliertesten CNC-Programmiersysteme weltweit.

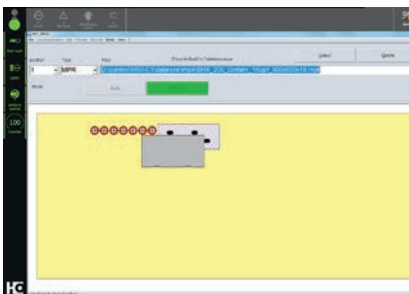


Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz!

Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:
forum.homag.com

woodWOP | Lizenz Maschine

- Schnelle und intuitive Bedienung durch einfache, direkte Navigation
- Beliebiger Einsatz von Variablen zur flexiblen Variantenprogrammierung
- Schnelles Anlegen von eigenen Unterprogrammen
- Mehr Programmiersicherheit durch 3D-Grafik von Werkstück und Bearbeitungen



Platzbelegung

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung
- Automatisches Spiegeln von Werkstücken

woodWOP DXF Basic

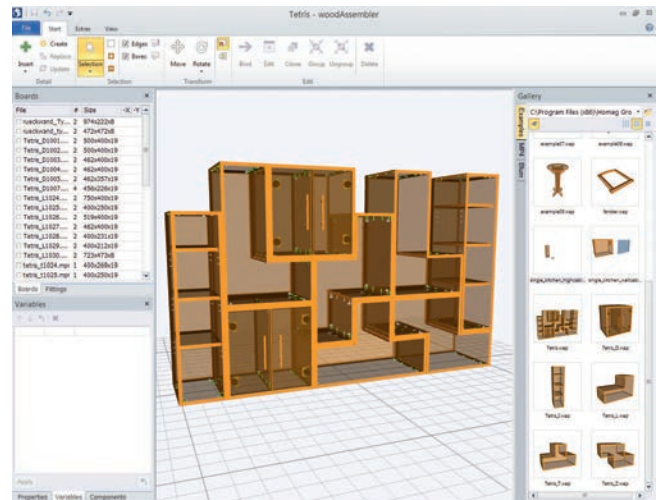
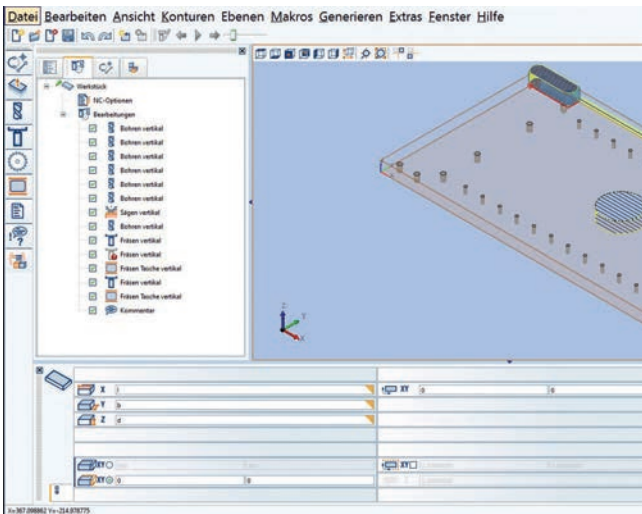
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

Maschinendatenerfassung MMR Basic

- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
- Integrierte Warnhinweise zur optimalen zeit- und mengenbasierten Planung und Durchführung von Wartungen

Option – Software

MIT ZUSÄTZLICHEN SOFTWARE-BAUSTEINEN können Sie Ihre Prozesse weiter optimieren.

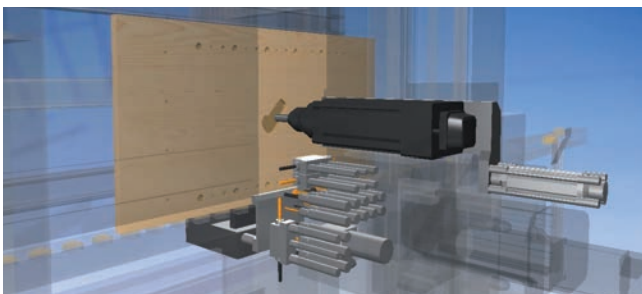


woodWOP | Lizenz Office

- Einzelplatz- oder Netzwerklizenzen verfügbar
- Inkl. DXF-Import CAD-Plugin zur Erstellung eigener CAD-Zeichnungen an der Maschine und am AV-Arbeitsplatz

woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



3D CNC-Simulator

- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen

SOFTWARE-ERWEITERUNGEN

1. woodWOP Office
2. 3D CNC-Simulator
3. woodAssembler



Als Paket verfügbar

Apps und digitale Assistenten.

Schnelle und einfache Unterstützung in Ihrem Maschinenumfeld.

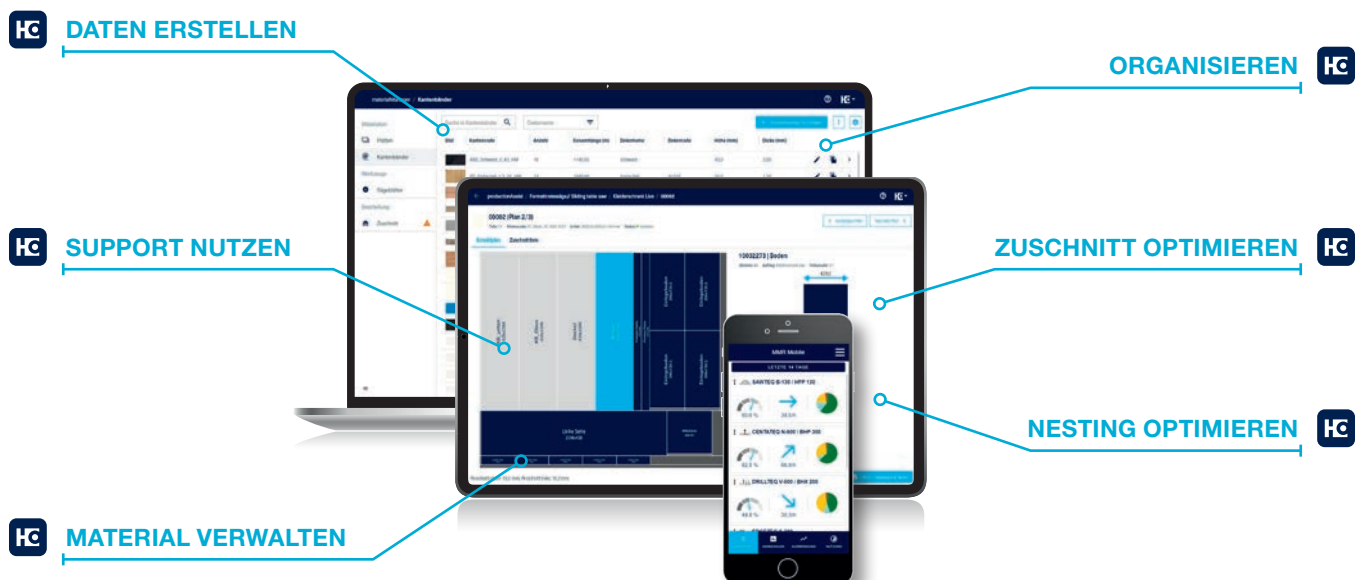
Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.

AUSZÜGE AUS IHREN FEEDBACKS:

- Gibt es einfache Lösungen, die im Arbeitsalltag verschiedene Hürden (bspw. die Organisation von Material oder das Sortieren von Teilen) beseitigen können?
- Wie kann man sich langsam an den Einsatz von digitalen Helfern in der Werkstatt herantasten?
- Welche Tools kann man einfach und unkompliziert ausprobieren, ohne gleich große Summen zu investieren?

UNSERE ANTWORT DAZU SIND LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN:

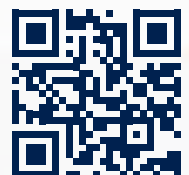
- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich





DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Keine Investitions-, Update- oder Wartungskosten
Niedriger Einstiegspreis, kein ungeplanter finanzieller Aufwand
- Lizenzen sind unabhängig vom Benutzer
Beliebig viele Mitarbeiter können die Anwendung nutzen, ohne dass Mehrkosten entstehen
- Unabhängig von Hardware und Betriebssystem
Nutzung an jedem Ort zu jeder Zeit
- Offenes System – Import aus fast allen Systemen möglich (ERP, Branchensoftware, CAD/CAM, Excel, CSV)
Keine feste Bindung an bestimmte Softwaresysteme
- Einfache, smarte Bedienung
Minimaler Schulungsaufwand
- Effizienter produzieren
Aufträge schneller, sicherer und in noch besserer Qualität erledigen



Mehr Infos auf
digital.homag.com

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

Unser VAL YOU kommt von VALUE ADDED, dem englischen Mehrwert. Daraus leitet sich unser Ziel ab: Ihnen persönlich mehr Wert zu schaffen, indem wir das Maximum aus Ihrem Prozess rausholen. Und das jeden Tag.

Technische Daten



* In Ein- und Auslaufrichtung ist ein entsprechender Sicherheitsabstand einzuhalten! (Hinweis Dokumentation)

TECHNISCHE DATEN			
Werkstückabmessungen max.	L x B x D	mm	2.500 x 850 x 60 / optional 3.050
Werkstückabmessungen min.	L x B x D	mm	200 x 70 x 12
Vektorgeschwindigkeit		m/min	(X - Y) 50 - (Z) 15
Druckluft		bar	7
Druckluftanschluss		Zoll	R 1/2
Absaugstutzen		mm	Ø 160
Absaugleistung		m ³ /h	min. 2.170
Elekt. Anschlusswert		kW	11,5
Maschinengesamtgewicht		kg	ca. 1.580



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION