

EDGETEQ

S-500 /

S-500 profiLine

La más vendida y popular en todo el mundo.

Nuestra serie 500 para un encolado eficiente de los cantos.



Cantos perfectos para clientes exigentes logrados con máquinas flexibles

Deseos específicos de cada cliente, productos exigentes y una gran variedad de materiales: requisitos que, hoy en día, desempeñan un papel fundamental en el mecanizado de madera. En este contexto, es importante producir de manera flexible y eficaz, especialmente en el sector pyme.

Este es el objetivo específico de la generación innovadora de máquinas para encolar cantos de HOMAG a partir de EDGETEQ S-500: ofrecer más equipamiento y, por lo tanto, una mayor flexibilidad.

YOUR SOLUTION

[MÁS INFORMACIÓN EN HOMAG.COM](#)



CONTENIDO

- 04 Aspectos destacados
- 06 Tipos de materiales | Parámetros de canto | Sistemas de retorno
- 08 EDGETEQ S-500 | Datos técnicos
- 12 Tecnología de grupos
- 38 Tecnología de 2 perfiles | Tecnología de 3 perfiles
- 40 Software | Aplicaciones y asistentes digitales
- 45 powerTouch2
- 44 Sistema de retorno LOOPTEQ
- 52 Líneas de producción
- 54 Life Cycle Services



Las ventajas de EDGETEQ S-500

• MÁS FLEXIBILIDAD GRACIAS A LA OFERTA DE GRUPOS AMPLIADA

El grupo fresador multifásico MS40, el grupo fresador para perfiles multifunción MF60 Servotrim y la cuchilla para rascar perfiles MN11 para dos perfiles se pueden utilizar ahora en la EDGETEQ S-500 y ofrecen aún más opciones para diferentes exigencias.

• PROCESAMIENTO DE PUR SENCILLO

Si se desea, se puede procesar PUR, EVA y airTec con una máquina.

• MAYOR DISPONIBILIDAD Y MENOS TIEMPO DE PREPARACIÓN DE LA MÁQUINA

Con los grupos de encolado AG12 y AG12 Basic, la unidad de aplicación de pegamento fusible puede vaciarse fácilmente en la máquina.

• MENOS LIMPIEZA Y MÁS SEGURIDAD

Las correderas dosificadoras neumáticas de la unidad de aplicación de pegamento fusible se cierran automáticamente, evitan la suciedad y ahorran costes de limpieza, por ejemplo, en caso de interrupción de la corriente.

• AUMENTO DE LA RENTABILIDAD

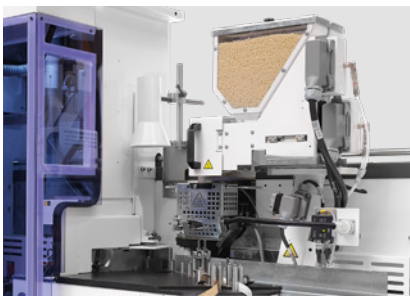
Las combinaciones de grupos se pueden adaptar perfectamente a las necesidades, como la tecnología de 2 o 3 perfiles.

• AMPLIABLE

Gracias al módulo perforado, las máquinas pueden ampliarse más fácilmente y ofrecen aún más seguridad de inversión.

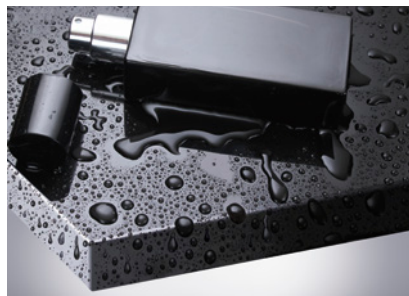
• EDGETEQ S-500 PROFILINE

Las máquinas profilLine ofrecen aún más posibilidades de configuración y una enorme flexibilidad.



Grupos de encolado: aplicación de pegamento fusible más segura

Los grupos de encolado de HOMAG son perfectos para encolar rápidamente y de forma resistente. El rodillo para encolar calefactado proporciona una temperatura de pegado óptima. La unidad de fusión de EVA se incluye de serie.



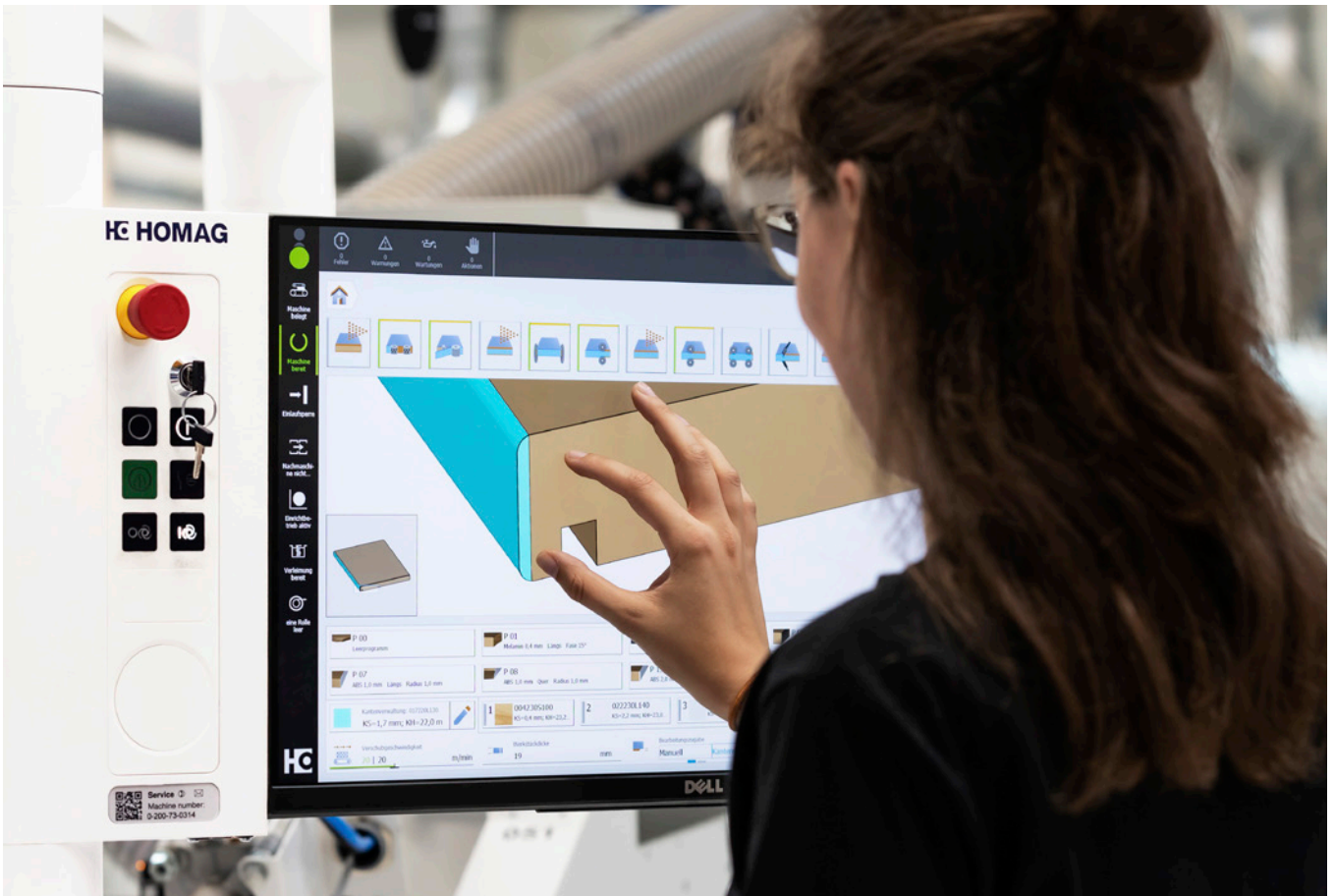
Encolado de cantos con PUR

En HOMAG, los adhesivos PUR se procesan con las mismas máquinas y con la misma unidad de aplicación que el pegamento fusible EVA.



Tecnología de juntas invisibles con HOMAG airTec

Los grupos están ahora equipados con un calefactor de aire rotativo que hace que el procedimiento sea considerablemente más potente y silencioso, y que aproveche al máximo los recursos.



Manejo intuitivo con control powerTouch

Con el monitor multitáctil en formato panorámico, podrá controlar las funciones de la máquina mediante toques. El diseño ergonómico y las numerosas funciones de ayuda y asistencia simplifican el manejo considerablemente.



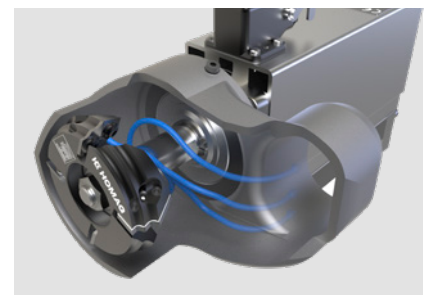
Presor superior de correa

El presor superior de acero con correa trapecoidal doble es fundamental para lograr la máxima calidad, pues sus piezas están perfectamente fijadas para el mecanizado.



Tecnología multicanto

Para recolocar los grupos fácilmente con solo pulsar un botón. Ahorre tiempo y mejore la calidad.



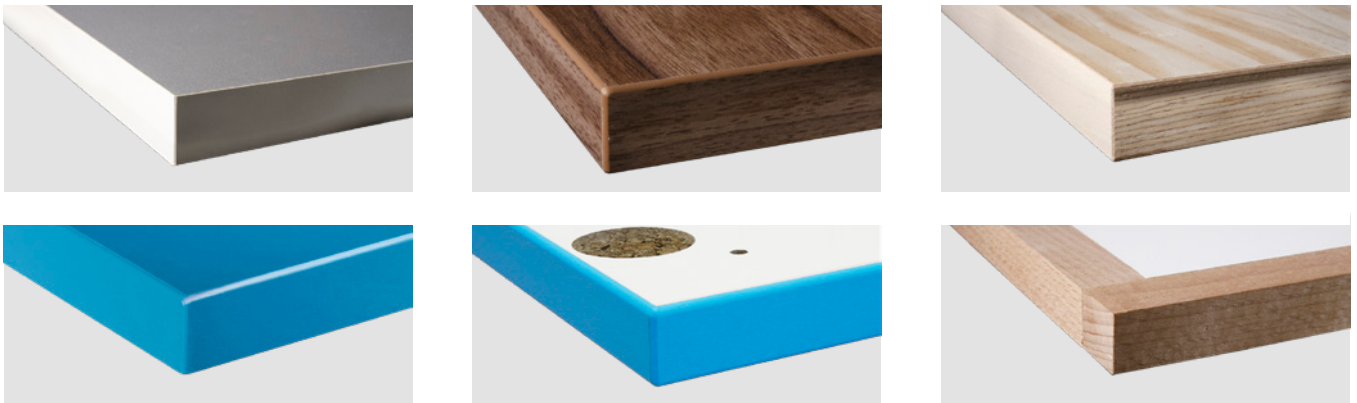
Recogida de virutas controlada

Las virutas se aspiran desde el interior y se guían hasta la campana de aspiración de forma controlada. Gracias al desgaste y a los costes de servicio minimizados, aumentan la rentabilidad y la vida útil. La velocidad de aspiración reducida disminuye el consumo de energía y los costes.

Tipos de material | Parámetros de canto

Se ofrece una gran flexibilidad gracias al mecanizado de todos los materiales de canto: desde melamina de 0,3 mm hasta ABS, PP, PVC de 3 mm y material en rollos. Los listones macizos y las tiras de chapado de hasta 12 mm se suministran individualmente, y las de hasta 20 mm, en paquete. Por otra parte, las tiras de chapado de hasta 1 mm pueden suministrarse desde el paquete.

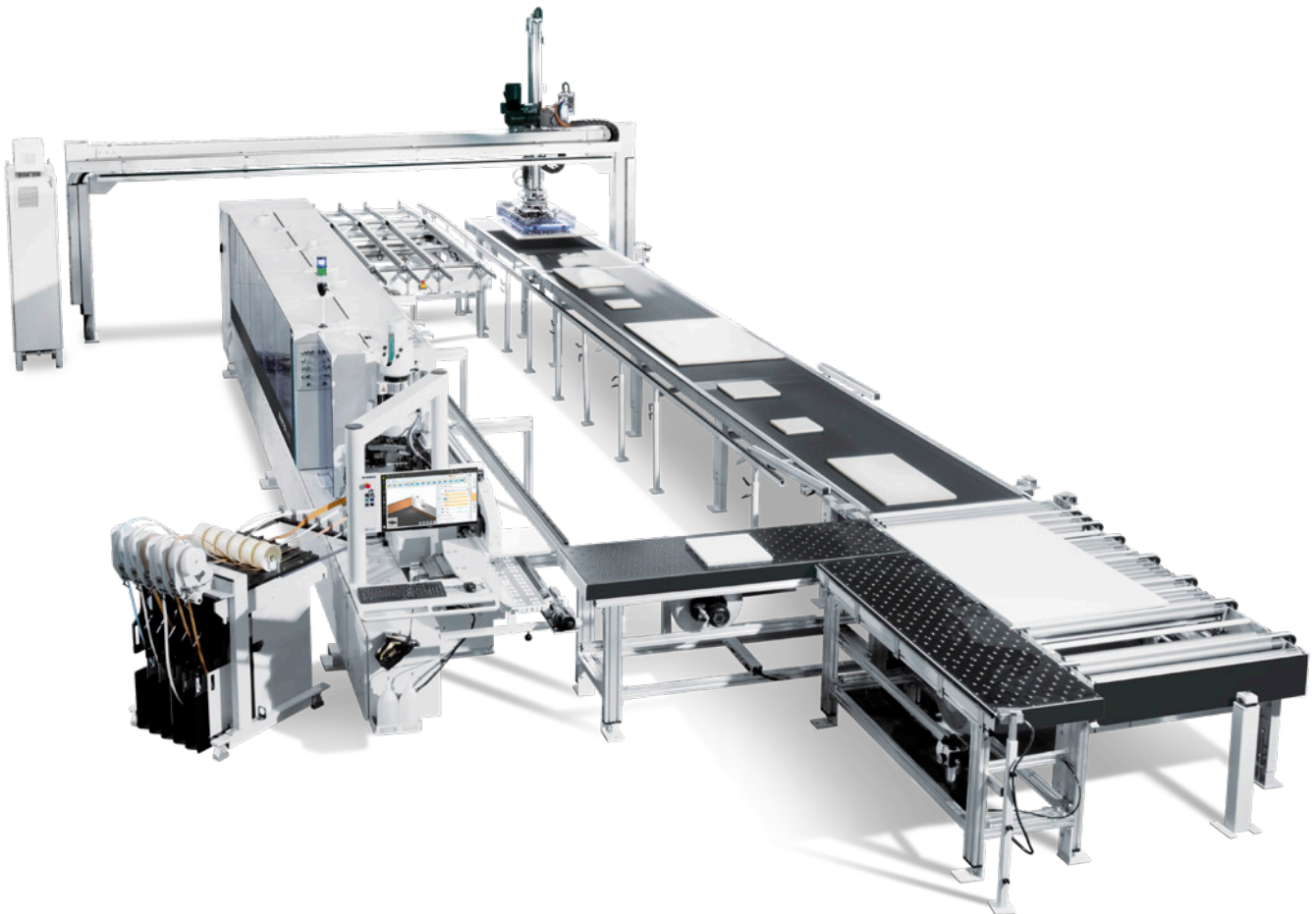
Para conseguir piezas con mucho brillo perfectas, se utilizan componentes esenciales, como son el prensor superior con accionamiento motorizado y el ajuste automático de las cuchillas para raspar juntas de cola. Los elementos de exploración especiales son idóneos para el mecanizado de piezas con ángulo agudo y obtuso, o piezas con orificios de regulación para bisagras y ranuras transversales.

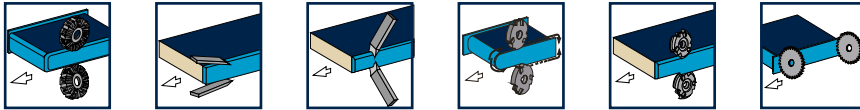
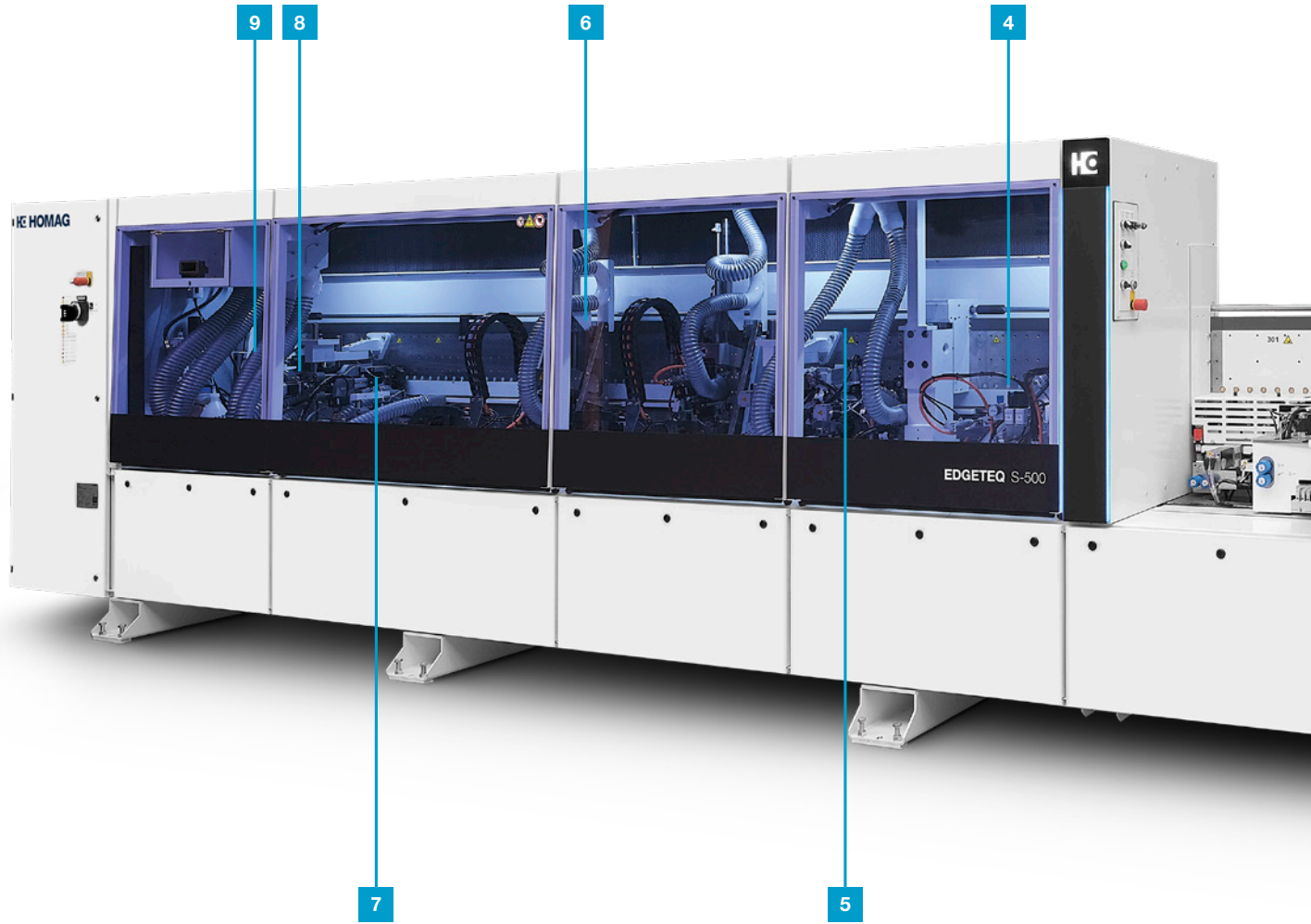


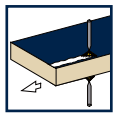
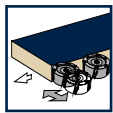
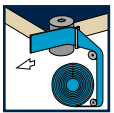
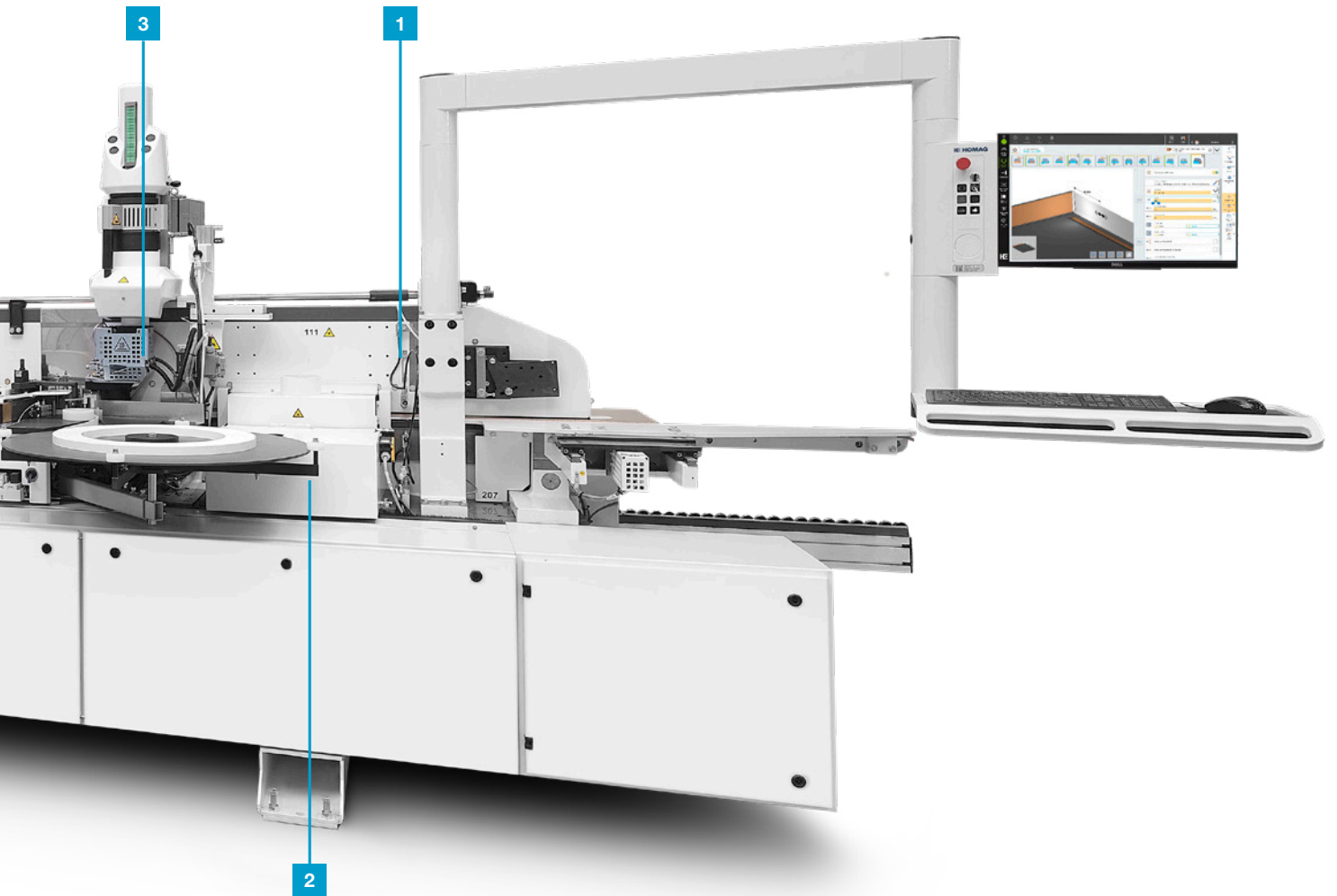
		a	b	c	d	e
	MADERA MACIZA (mm)			0,4-12,0 (opción: 0,4-20,0)		
	ROLLOS (mm)	si $b \leq 22$: mín. 60 si $b \leq 40$: mín. 105	8-60 (opción: 8-100)	0,3-3,0	65 (opción: 105)	25 máx.
	TIRAS (mm)		12-60 (opción: 12-100)	0,4-1,0		

Sistemas de retorno LOOPTEQ para una mayor productividad

Los sistemas de retorno de piezas de la serie LOOPTEQ complementan las máquinas de la serie EDGETEQ a la perfección. Gracias al manejo por una sola persona, se optimiza el flujo de las piezas y se consigue un proceso de producción ágil y eficaz.







EDGETEQ S-500

- | | | |
|--|--|---|
| <p>1 Grupo pulverizador de antiadherente</p> <p>4 Grupo de retestado</p> <p>7 Cuchilla para rascar perfiles</p> | <p>2 Grupo fresador-ensamblador</p> <p>5 Grupo fresador multifásico MS40</p> <p>8 Cuchilla para rascar juntas de cola</p> | <p>3 Grupo de encolado AG12 Basic</p> <p>6 Grupo fresador para perfiles multifunción MF60 Servotrim</p> <p>9 Grupo pulidor</p> |
|--|--|---|

Configuraciones de la máquina | Ensamblaje – Encolado – Mecanizado posterior

- **ENSAMBLAJE.** Hay disponibles diferentes posibilidades de ajuste y herramientas de ensamblaje para un mecanizado de ensamblaje preciso.
- **ENCOLADO.** Las mejores juntas de cola en cuanto a relación calidad-precio se obtienen gracias al uso de los tres procedimientos de encolado EVA, encolado PUR o airTec.
- **MECANIZADO POSTERIOR.** Tanto si solo se usa un perfil como si es necesario cambiar entre 2 o 3 perfiles: hay una solución adecuada para todos los casos, en la mayor parte patentada por HOMAG.





MEDIDAS DE LA MÁQUINA

Longitud total (mm)	En función del equipamiento
Avance regulable (m/min)	16-20, 25, 28, 30

MEDIDAS DE TRABAJO

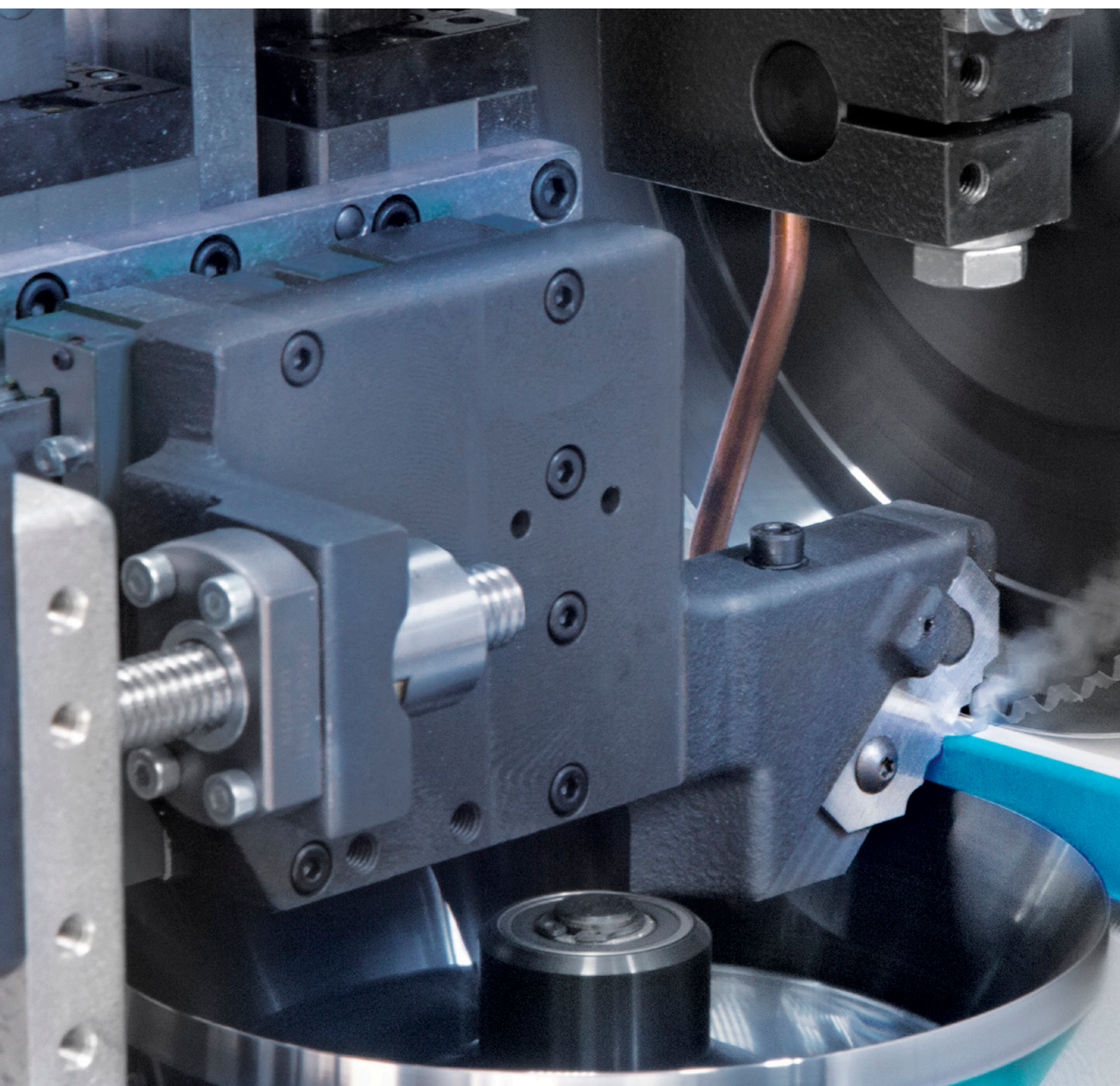
Anchura de la pieza (mm)*	
con espesores de pieza de 8-22 mm	60
Espesor de pieza (mm)	12-60 (opciones: 8-60 / 8-100 / 12-100)
Espesor del canto en rollos (mm)	0,3-3
Espesor del canto en tiras/listones (mm)	0,4-12 (20)

* En función del espesor de pieza

Nuestro módulo de grupos: la solución adecuada para cualquier necesidad

Los equipamientos de calidad demostrada de nuestro módulo de grupos permiten ejecutar un gran número de trabajos de mecanizado diferentes. Ampliamos nuestras funciones constantemente para ofrecer la solución adecuada, siempre

al día de las nuevas tendencias. Podrá disfrutar de una gran precisión con la tecnología más moderna, así como producir de forma flexible y eficaz.



ASÍ ES LA OFERTA DE HOMAG

- Fresado de calidad perfecta gracias a la concentricidad sin vibraciones y a la larga vida útil de la herramienta, gracias a las interfaces de cono de mango hueco (HSK) de los grupos de mecanizado posterior
- Tiempo de preparación mínimo gracias a la tecnología de 3 perfiles del grupo fresador para perfiles FF32 de cuatro motores y al ajuste automático de la cuchilla para raschar juntas de cola
- Mecanizado perfecto de, por ejemplo, superficies de alto brillo o tableros ligeros gracias a la secuencia de movimiento servocontrolada del grupo fresador para perfiles multifunción MF60 Servotrim



Guiado de las piezas

La alimentación precisa de las piezas es un requisito indispensable para conseguir una calidad de cantos impecable. Aproveche las ventajas de nuestras soluciones, como la regla de entrada, el bloqueo de entrada, el carro de deslizamiento o el soporte de piezas.



Manejo manual

Máxima libertad de movimiento durante la introducción de piezas. Al no llevar ni arrastrar cables, se evitan los tropiezos.



Bloqueo de entrada

Para una separación entre piezas mínima y un manejo seguro. Con control neumático.



Mesa con colchón de aire

Para una carga segura de la máquina.



Dispositivo de alimentación de 2 rollos

Para una introducción segura de las piezas.



Dispositivo de alimentación de 6 rollos

Rodillos de Vulkollan® inclinados y accionados para la introducción segura de piezas con una longitud mínima de 250 mm.



Ajuste automático de la regla de entrada

Ajuste controlado por programa, preciso y reproducible de la regla de entrada mediante eje continuo.



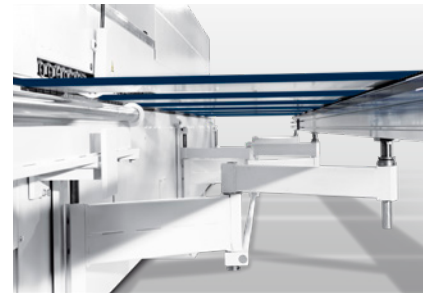
Carro de deslizamiento

Robusta guía lineal para una introducción de las piezas en ángulo recto.



Soporte de la pieza Basic

El soporte de la pieza puede desplazarse hasta 1000 mm desde los rieles de perfil.



Soporte de la pieza en versión de cizalla

El soporte de la pieza puede extraerse cómodamente hasta 1000 mm gracias a la versión de cizalla.

Sistemas de alimentación de piezas para EDGETEQ S-500 profiLine

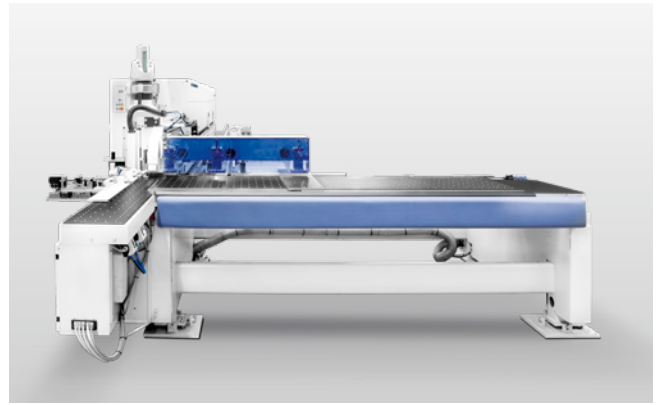
Los sistemas de alimentación de piezas de HOMAG conducen las piezas de forma automática y precisa hasta la máquina de aplacado de cantos. De este modo, crean las

condiciones básicas para una alta calidad de mecanizado y un proceso de mecanizado eficiente.



Sistema de alimentación de piezas WZ10

Si las piezas ya están cortadas en paralelo y en ángulo exacto a la medida fija bruta, recomendamos la alimentación de piezas WZ10. Esta está diseñada especialmente para el transporte de piezas previamente moldeadas, con lo que asegura una fabricación flexible.



Sistema de alimentación de piezas EZ14

No es necesario realizar un corte paralelo en ángulo exacto con esta alimentación de piezas. En los sentidos longitudinal y transversal, las piezas se alimentan manualmente en ángulo exacto.



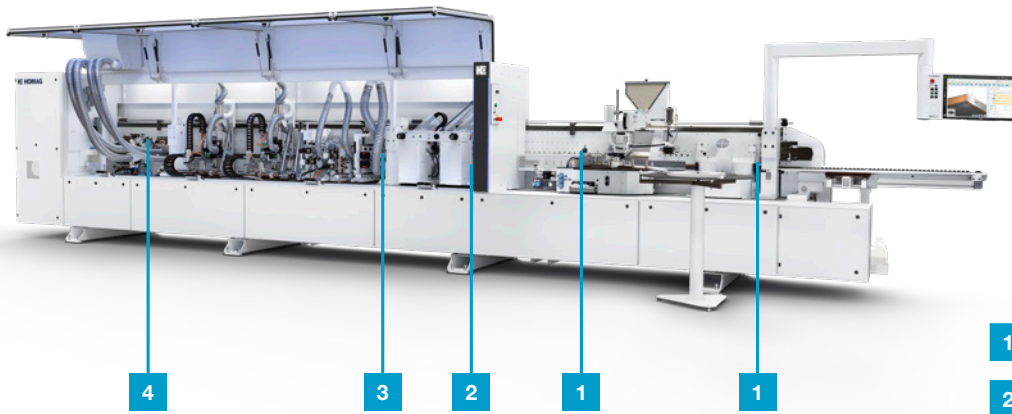
NOVEDAD: Sistema de alimentación de piezas WZ14

No es necesario realizar un corte paralelo en ángulo exacto con esta alimentación de piezas. En los sentidos longitudinal y transversal, las piezas se alimentan en ángulo exacto. El sistema cuenta con unidades de mecanizado de formatos que se encargan de realizar el corte con exactitud, y ofrece un rendimiento de ciclos de hasta 12 piezas por minuto.

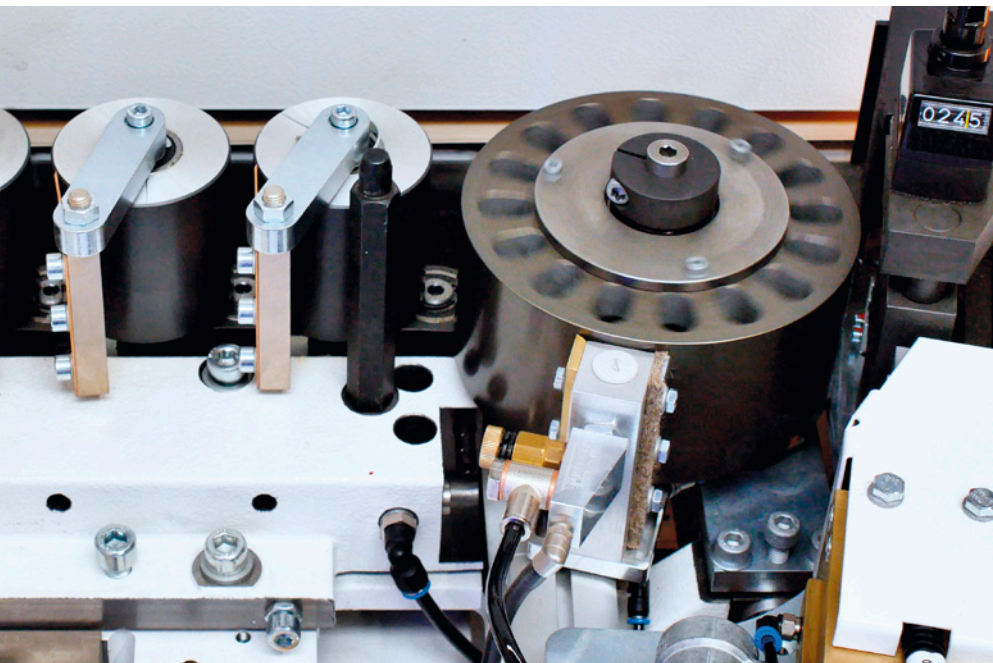
Grupos pulverizadores | Tenemos la solución que necesita

Los grupos pulverizadores aumentan la calidad de los cantos durante todo el proceso de mecanizado. El producto antiadherente evita que se peguen restos de pegamento fusible, mientras que el agente antiestático evita que se peguen virutas de plástico.

Gracias a los productos de limpieza de pulverización, es fácil eliminar sin problemas los restos de pegamento. El antigripante evita que se produzcan marcas de brillo en las piezas y protege las superficies delicadas del fresado.



- 1** Producto antiadherente
- 2** Agente antiestático
- 3** Antigripante
- 4** Producto de limpieza

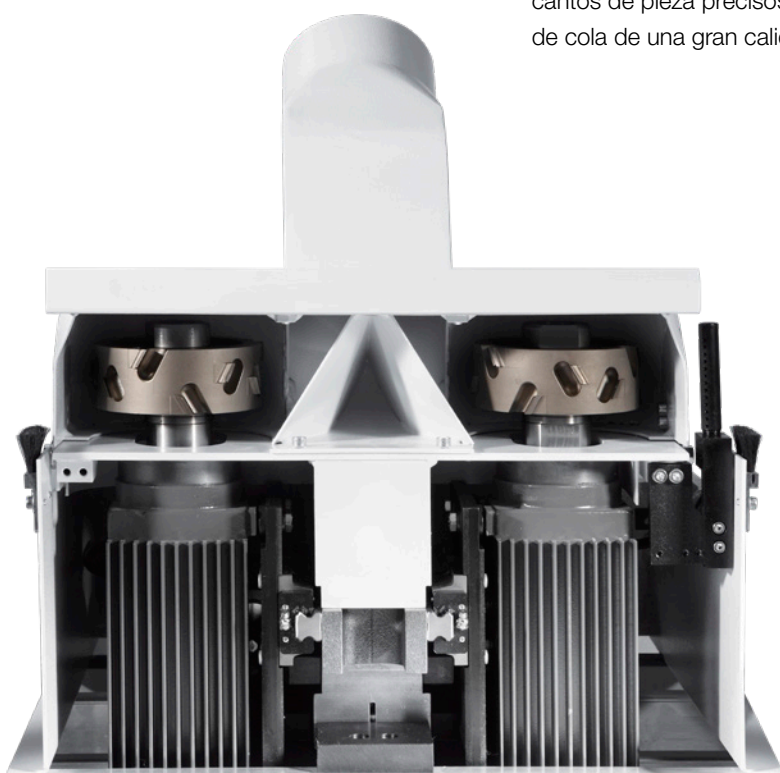


Dispositivo de aplicación

La aplicación de producto antiadherente en el rodillo de presión evita que se adhieran restos de pegamento fusible.

Grupo fresador-ensamblador | La precisión es la base

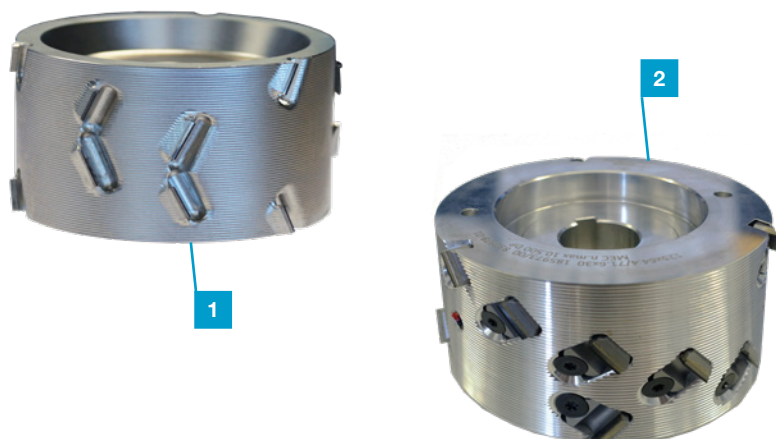
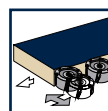
Con nuestro grupo fresador-ensamblador, tendrá todo lo necesario para lograr unos cantos de pieza precisos, completamente rectos y sin desgarros, así como una junta de cola de una gran calidad muy duradera.



Grupo fresador-ensamblador

Este grupo permite una gran precisión de mecanizado, es extraordinariamente robusto y está diseñado para tener una vida útil muy larga. El diámetro de esta herramienta (I-System) silenciosa y con una proyección de virutas optimizada es de 125 mm (opcional: 150 mm).

Los ajustes se realizan de forma manual o automática.



Herramienta de diamante (DIA)

- Diámetro de herramienta 125 mm (opcional: 150 mm)
- Larga vida útil
- Cuchillas fijas y cuchillas intercambiables alternativas disponibles

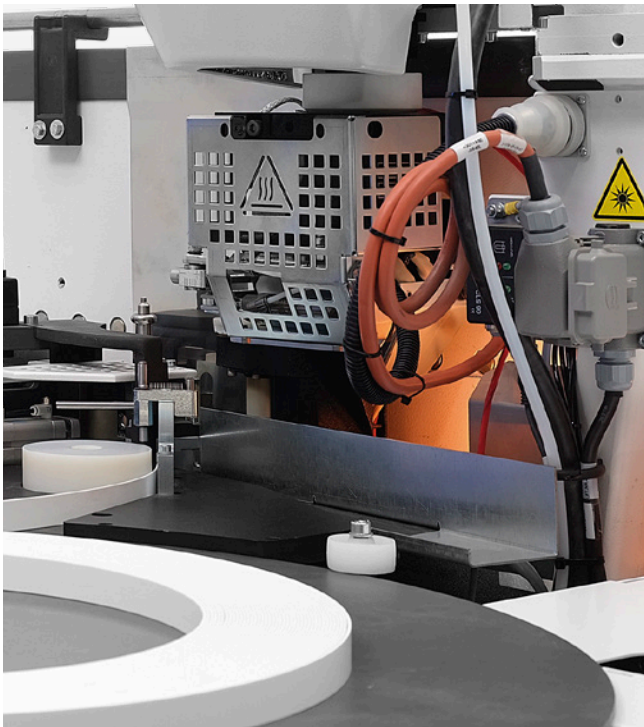
1 Cuchillas fijas

2 Cuchillas intercambiables

Grupos de encolado | Aplicación de pegamento fusible más segura

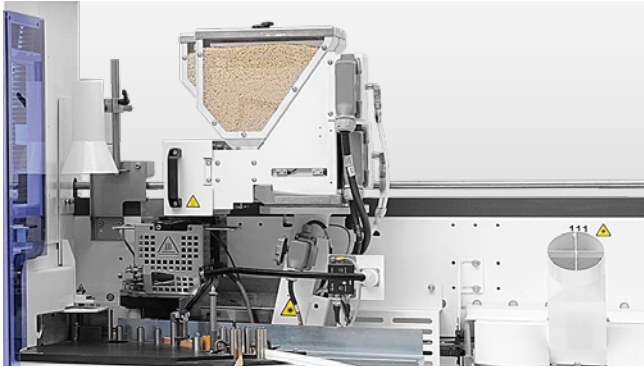
Los grupos de encolado de HOMAG son perfectos para encolar rápidamente y de forma resistente. La unidad de fusión de EVA se incluye de serie. El rodillo para encolar calefactado proporciona una temperatura de pegado óptima. La regulación de altura del depósito hace posible la

mecanización de piezas de diferente espesor con la misma altura de canto. Si lo desea, su grupo de encolado puede estar equipado con otra unidad de fusión adicional, para así conseguir un cambio más rápido entre dos colores diferentes o PUR.



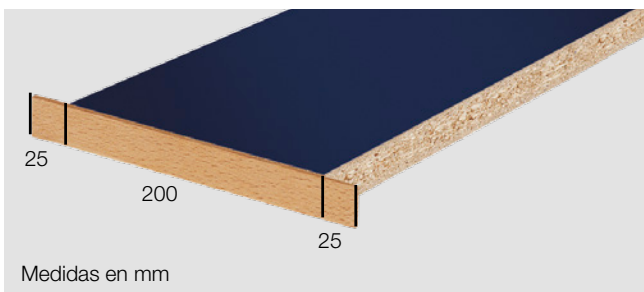
RESUMEN DE SUS VENTAJAS

- Breve tiempo de calentamiento gracias a la regulación de nivel controlada por sensores (2 niveles seleccionables)
- Extracción sencilla de la unidad de aplicación gracias al cierre rápido
- Unidad de fusión para fundir pegamento fusible, automática o manualmente, en función de las necesidades
- El rodillo para encolar con calefacción integrada garantiza una temperatura y una viscosidad constantes para todos los espesores de pieza
- El apriete electroneumático del rodillo para encolar y del depósito evita que queden restos de cola en el canto trasero de la pieza
- La zapata de exploración impide el desgaste del rodillo de aplicación y garantiza que el espesor de la capa de cola sea uniforme
- Carrera del rodillo para encolar en parada del avance
- Vaciado del adhesivo en la máquina
- Cierre de la corredera dosificadora en caso de interrupción de la corriente
- Ciclo de limpieza automático de la corredera dosificadora
- Unidad de aplicación QA65 P con revestimiento universal para PUR y EVA
- Unidad de fusión universal con depósitos móviles para EVA y PUR

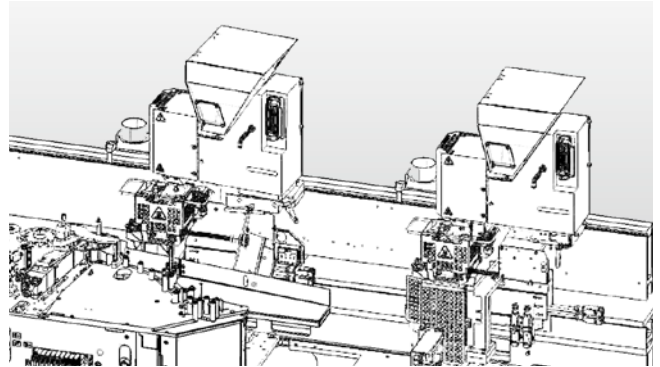


Grupo de encolado de pegamento fusible AG12 Basic

- Para el procesamiento de material en rollos de 0,3 a 3 mm. Depósito de granulado para almacenar y fundir granulado de pegamento fusible.
- El manejo de la unidad de aplicación para cambiar la cola o la pintura es más sencillo y ofrece la posibilidad de vaciar la unidad de aplicación en la máquina.
- También incluye de serie las funciones de limpieza neumática del rodillo encolador y de cierre automático de la corredera dosificadora en caso de interrupción de la corriente.
- Una campana de aspiración se encarga de extraer los vapores de adhesivos de forma controlada durante el procesamiento de EVA o PUR.
- En todos los grupos de encolado se pueden procesar de serie cantos con una altura comprendida entre 12 y 65 mm.
- Es posible procesar de serie tiras individuales de hasta 12 mm de espesor.



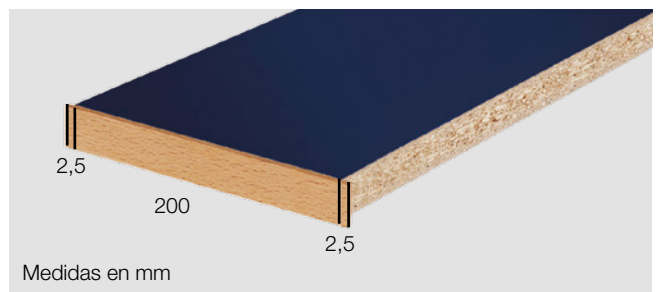
Tecnología de encolado anterior



El segundo grupo de encolado (antepuesto)

Se puede montar un segundo grupo de encolado para el cambio automático —sin intervención manual— entre pegamento fusible y PUR, o entre dos colores de cola.

En el segundo grupo de encolado se puede elegir entre las unidades de fusión de EVA de 6-12 kg/h y de 18-35 kg/h.



Tecnología de encolado optimizada con suministro de servocantos

Alimentación de cantos con una precisión de +/-2-3 mm en los cantos delantero y trasero para así reducir los retales de cantos.

Adhesivo PUR y HOMAG | Una estrecha conexión

La resistencia a la humedad y al calor de los muebles aumenta gracias al uso de pegamento fusible de poliuretano (PUR). Es perfecto para utilizarlo en muebles que se encuentren en espacios húmedos, como el baño, la cocina o un laboratorio.



PRINCIPALES VENTAJAS DEL USO DE PUR EN HOMAG

- Una unidad de aplicación para todos los tipos de adhesivos
- No se necesita una unidad de aplicación adicional
- Capas finas, rápidas y resistentes gracias al rodillo para encolar con calefacción integrada



Unidad de fusión para PUR

- Potencia de fusión de hasta 4 kg/h
- Regulación de la temperatura para evitar el sobrecalentamiento



Unidad de fusión para PUR

- Potencia de fusión de hasta 6 kg/h
- Regulación de la temperatura para evitar el sobrecalentamiento



Unidad de fusión para PUR como equipo de tierra

- en diferentes modelos y combinaciones



Combinación de unidades de fusión para el procesamiento de EVA y PUR de forma opcional

- Potencia de fusión de hasta 12 kg/h con EVA
- Potencia de fusión de hasta 6 kg/h con PUR



Estación de servicio

- Estación de servicio y precalentamiento XES200 para la unidad de aplicación QA65 con un puesto de almacenamiento
- Gran flexibilidad gracias a los 2 depósitos de vacío disponibles para cada unidad de aplicación QA65 o un depósito móvil para la unidad de fusión de PUR de 4 kg/h
- No se necesita bomba de vacío ni nitrógeno
- Con accesorios opcionales también para unidades de aplicación para el grupo de encolado de cantos CNC PowerEdge Pro/ Pro Duo

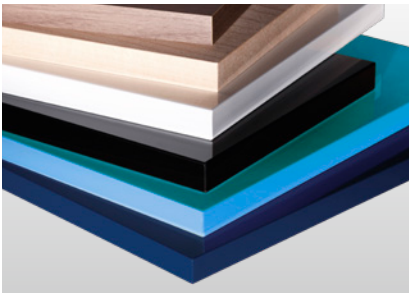


Depósito de vacío

- Depósito compacto y móvil para la unidad de aplicación de PUR
- No se necesita bomba de vacío ni nitrógeno

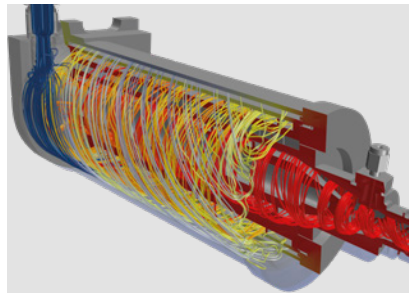
airTec | Iniciación perfecta en la tecnología de juntas invisibles

El proceso airTec está ya consagrado como la solución de juntas invisibles para el sector pyme. La respuesta de HOMAG ante el aumento de la demanda es una solución airTec innovadora y potente que evita el uso excesivo de recursos. El elemento principal del grupo airTec es un calefactor de aire rotativo, que se caracteriza por una emisión de ruidos considerablemente reducida, además de por una elevada eficiencia. Con airTec se pueden procesar todos los tipos de cantos convencionales aptos para láser del mercado actual, lo que supone una gran flexibilidad en cuanto a materiales y colores.



Encolado de cantos "sin juntas"

En el proceso airTec, los cantos y los tableros se unen mediante aire caliente. Por este motivo, se utilizan cantos especiales que cuentan con un recubrimiento funcional y otro decorativo. Con el grupo HOMAG airTec, el recubrimiento funcional se funde con una temperatura y un caudal uniformes, y se une a la perfección con la superficie estrecha.

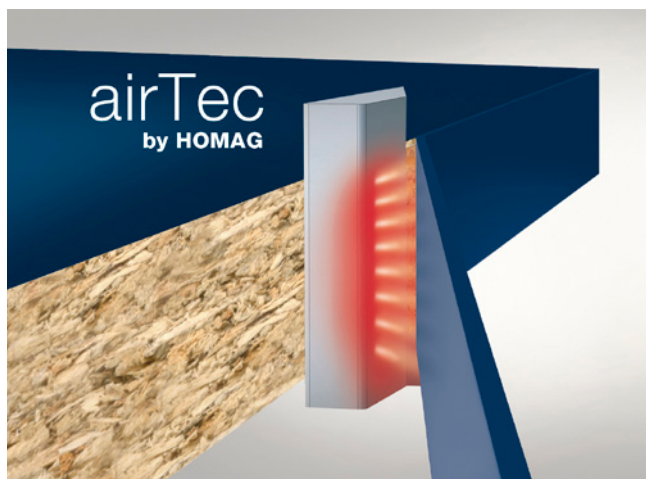


Innovador calefactor de aire rotativo

La fuente de energía calienta el aire y, al mismo tiempo, actúa como acumulador de calor para recalentar el aire posteriormente. Además, consume menos cantidad de aire y calienta menos el entorno. Generación de ruidos casi exclusivamente durante el proceso de activación, siempre inferiores al nivel de ruido de otros grupos de mecanizado.

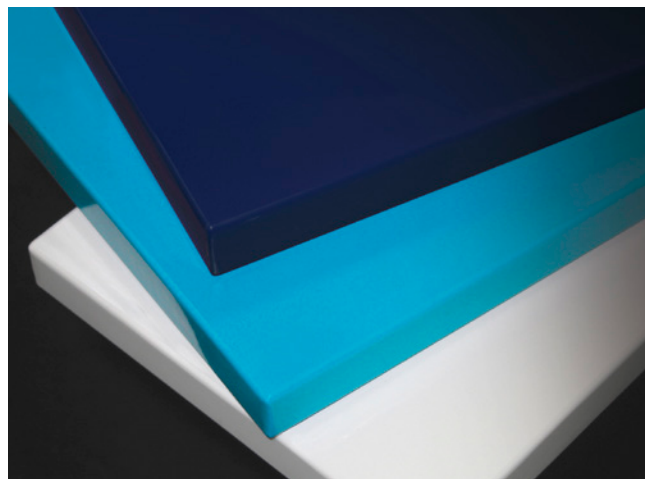
VENTAJAS

- Reducción del ruido
- Más eficiente y con un mejor aprovechamiento de los recursos
- Corriente de aire uniforme para lograr la mejor calidad
- Cambio rápido entre airTec y las tecnologías de encolado tradicionales
- Manejo sencillo con control powerTouch



Flexibilidad en el encolado

Hay disponibles 3 procesos de encolado con cambio automático en la EDGETEQ S-500. En la misma máquina se pueden utilizar airTec, EVA y PUR. Por tanto, puede elegirse el proceso que se desee según la necesidad. El cambio entre airTec y EVA, o entre airTec y PUR, se puede realizar automática o manualmente.



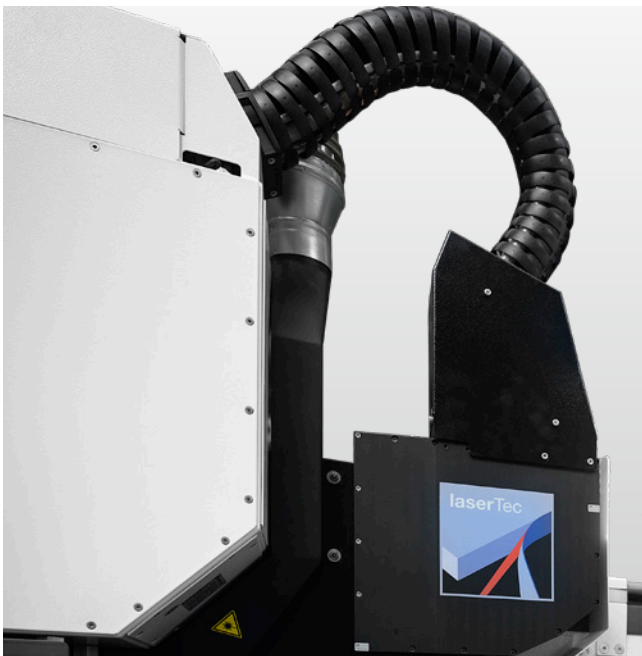
airTec en servicio de turnos

El grupo airTec también se puede utilizar en funcionamiento continuo.

laserTec para EDGETEQ S-500 profiLine | Tecnología de juntas invisibles para velocidades de avance elevadas

laserTec, la tecnología de juntas invisibles de HOMAG, ha cambiado radicalmente la fabricación de muebles. En este proceso de fabricación, las superficies que se van a pegar

se funden con un rayo láser y, a continuación, se presionan directamente contra la pieza. Como resultado, se obtienen cantos de la más alta calidad.



Para todo el espectro de cantos láser

Con HOMAG laserTec, la EDGETEQ S-500 profiLine permite procesar todos los tipos de cantos habituales en el mercado, como PVC, ABS, PP o PMMA. El nivel del láser activo puede ajustarse según los requisitos del producto y del cliente.

ALTA RENTABILIDAD

- Procesos de manejo sencillos
- Costes secundarios reducidos
- Máxima disponibilidad
- Parámetros de fabricación reproducibles
- Producción eficiente en el uso de los recursos
- Máxima seguridad en la producción
- Uso con altas velocidades de avance y piezas grandes

Encolado con sistema

Para conseguir un encolado rápido, es fundamental que factores muy diferentes interactúen a la perfección. En HOMAG, el precalentamiento de pieza, la unidad de aplicación, el sistema de sujeción rápida, la unidad de fusión, el cargador y la zona de presión están perfectamente sincronizados. La dosificación automática de la cantidad de cola aumenta aún más el rendimiento y la rentabilidad.



Cambio de cola automático

Mediante una unidad de aplicación adicional se puede alternar entre dos tipos de cola o colores.



Dosificación automática de la cantidad de cola

Mediante la interfaz de usuario powerTouch2, las cantidades de aplicación se ajustan de forma rápida y sencilla.



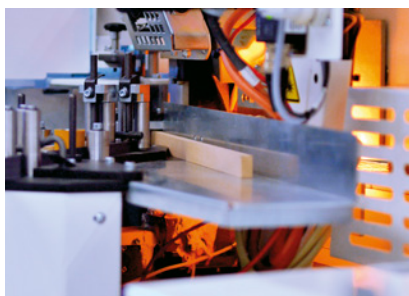
Depósitos móviles para EVA y PUR

Para un cambio rápido de adhesivo mediante la unidad de fusión universal.



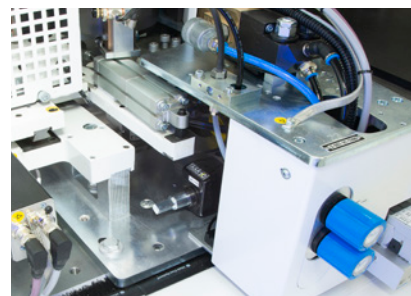
Precalentamiento de pieza

Adhesión altamente resistente gracias a un precalentamiento de pieza impecable.



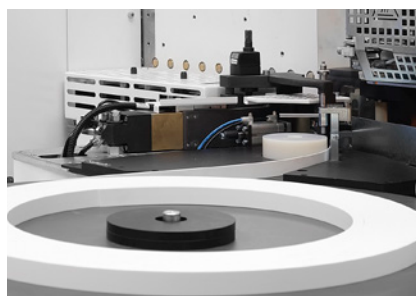
Introducción de listones macizos anchos

Cargador ancho con gran capacidad para longitudes fijas y un acceso óptimo para el llenado.



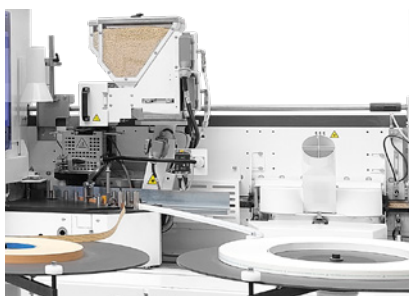
Regulación de altura del cargador

Para procesar material en rollos de 0,3-3 mm y listones de madera maciza de hasta 12 mm (20 mm). Si tienen la misma altura de canto, pueden desplazarse diferentes espesores de pieza.



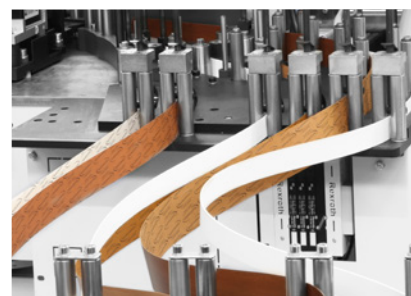
Cargador manual con 1 rollo

Una alimentación de cantos y 1 alojamiento de rollos horizontal. Alimentación de cantos mediante servoaccionamiento para reducir los retales de cantos.



Cargador automático con 2 rollos

Dos alimentaciones de cantos y 2 alojamientos de rollos para el cambio automático entre 2 cantos.

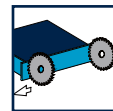
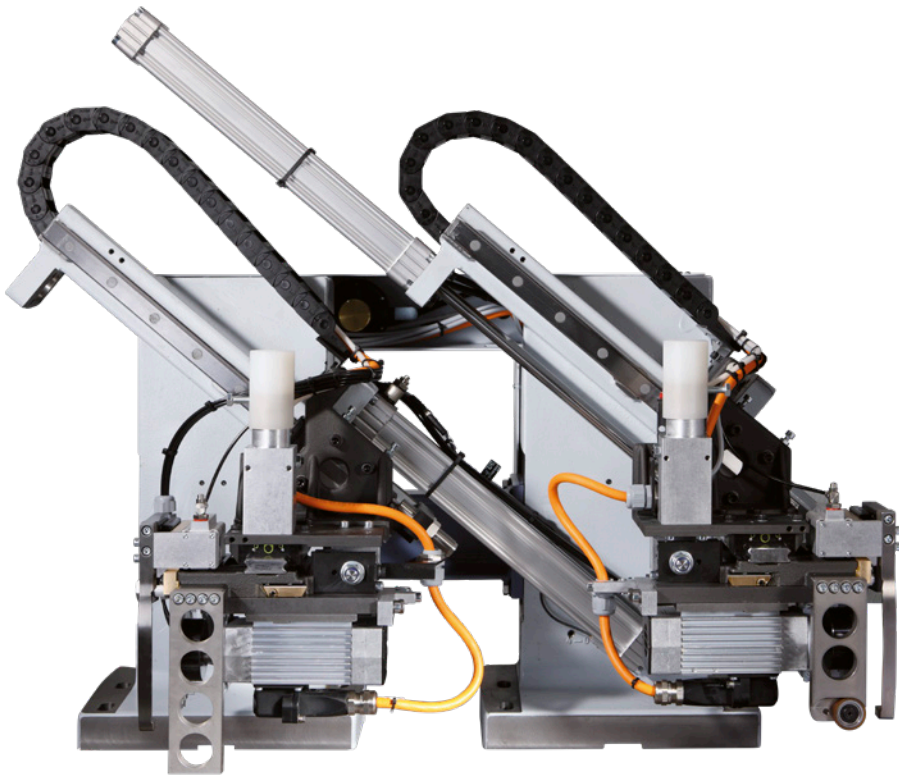


Cargador con 6 rollos

Alimentación automática de seis cantos diferentes.

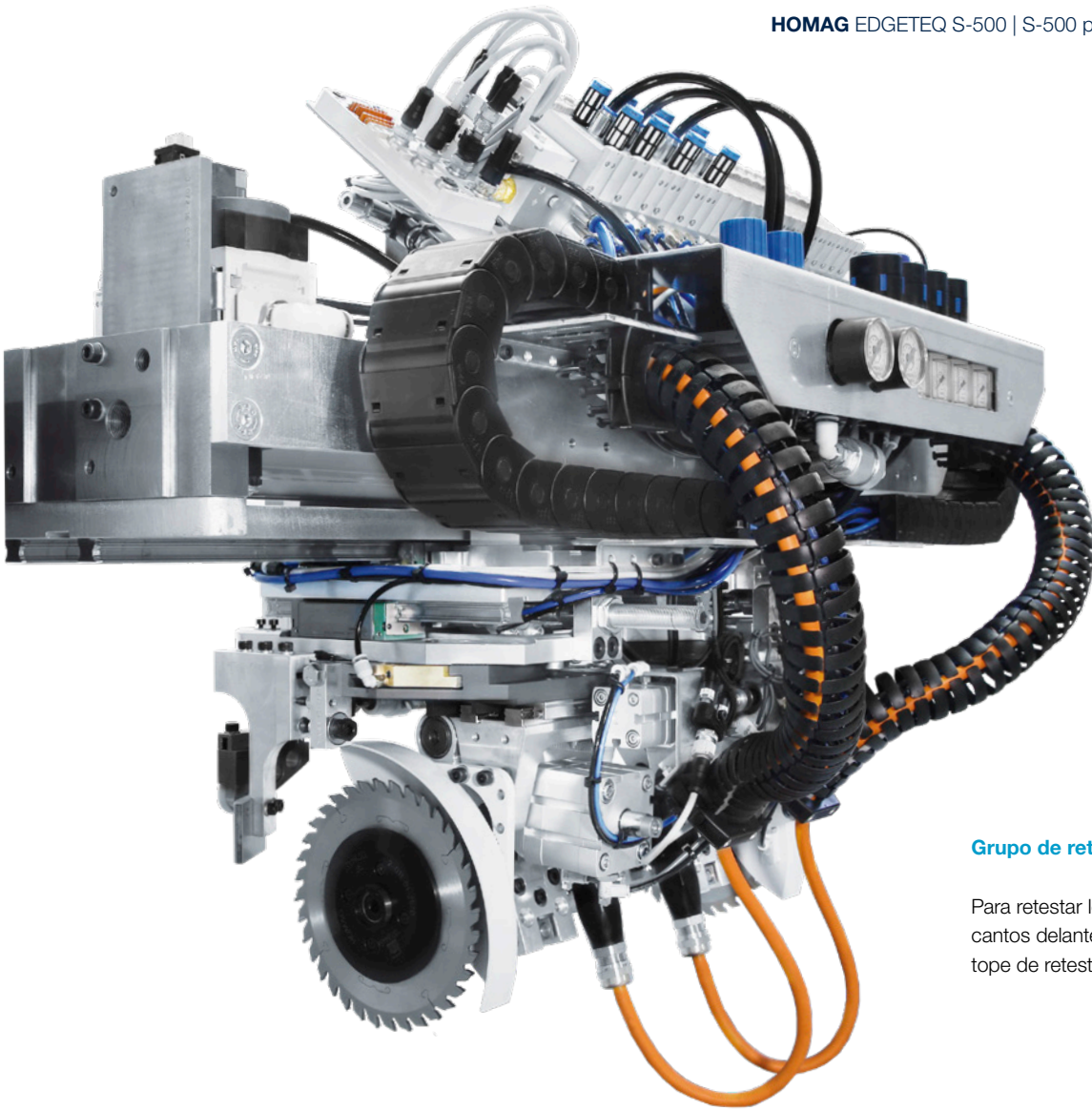
Grupos de retestado | Para el corte de los salientes de la parte frontal

Los grupos de retestado preparan perfectamente las piezas para el próximo mecanizado de fresado. La parte frontal puede ser recta o estar retestada con bisel.



Grupo de retestado HL81

Para el retestado con corte por arrastre de los extremos salientes de los cantos delantero y trasero de la pieza para un corte de retestado limpio.



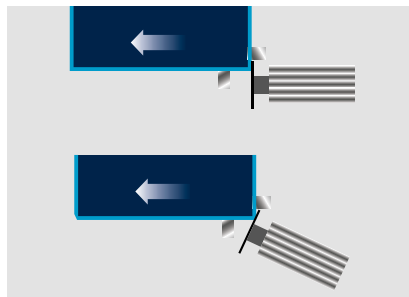
Grupo de retestado PK25

Para retestar los extremos salientes de los cantos delantero y trasero de la pieza con tope de retestado vertical.



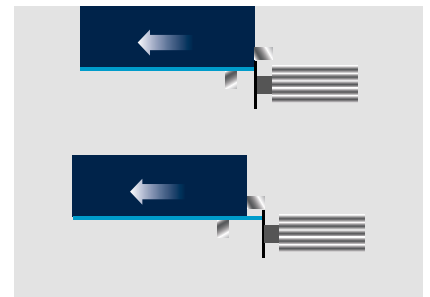
Grupo de retestado PK25

Velocidad de avance de hasta máx. 25 m/min.



Automatización de serie

Ajuste programable del motor retestador de bisel/canto recto para un cambio rápido entre retestado recto y retestado con bisel.



Automatización en función de la necesidad

Para un cambio rápido entre retestado a ras, como en listones macizos o baldas, y retestado con saliente, como en el fresado posterior con grupo fresador para perfiles.

Grupos fresadores | Para el fresado a ras

Con los grupos de fresado previo y de precisión, le ofrecemos las soluciones adecuadas para el mecanizado de los extremos salientes del canto. Los grupos fresadores están equipados exclusivamente con herramientas en las

que las virutas se recogen de manera controlada. Estas herramientas, junto con la interfaz de cono de mango hueco (HSK) patentada por HOMAG, aseguran una gran calidad de mecanizado y una larga vida útil de la herramienta.



Grupo de fresado previo

Para el fresado previo de los extremos salientes superior e inferior del canto.

Automatización en función de la necesidad

Cambio automático entre fresado a ras y fresado con extremo saliente del canto con ajuste de 2 puntos.



Grupo de fresado de precisión PF20

Para el fresado de bisel y radios, con aspiración de virutas optimizada y ajuste manual.

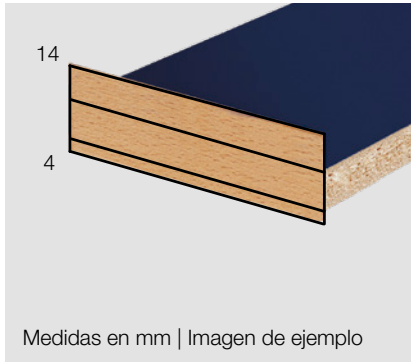
Automatización en función de la necesidad

Cambio automático de 2 radios y bisel realizado con el grupo PF21.



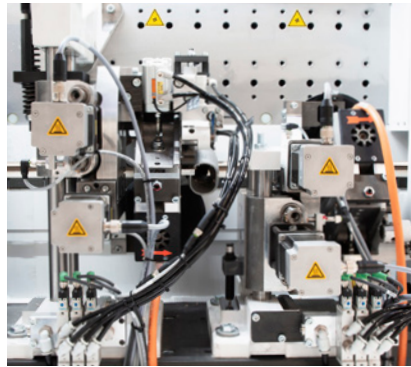
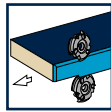
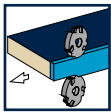
Grupo fresador múltiple MF21

Cambio automático de 3 radios y bisel.



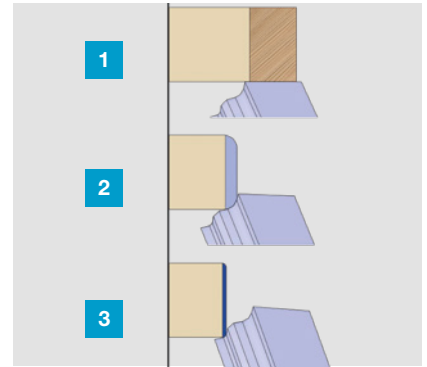
Grupo de fresado previo BF10/BF20

Pueden producirse grandes salientes debido a la irregularidad de la perforación previamente realizada en la campana de aspiración.



Grupo fresador BF40/MS40

Cambio totalmente automático a 1 o 2 perfiles diferentes y fases del proceso mediante el uso de servomotores.



1 Plano: MS40

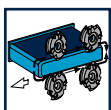
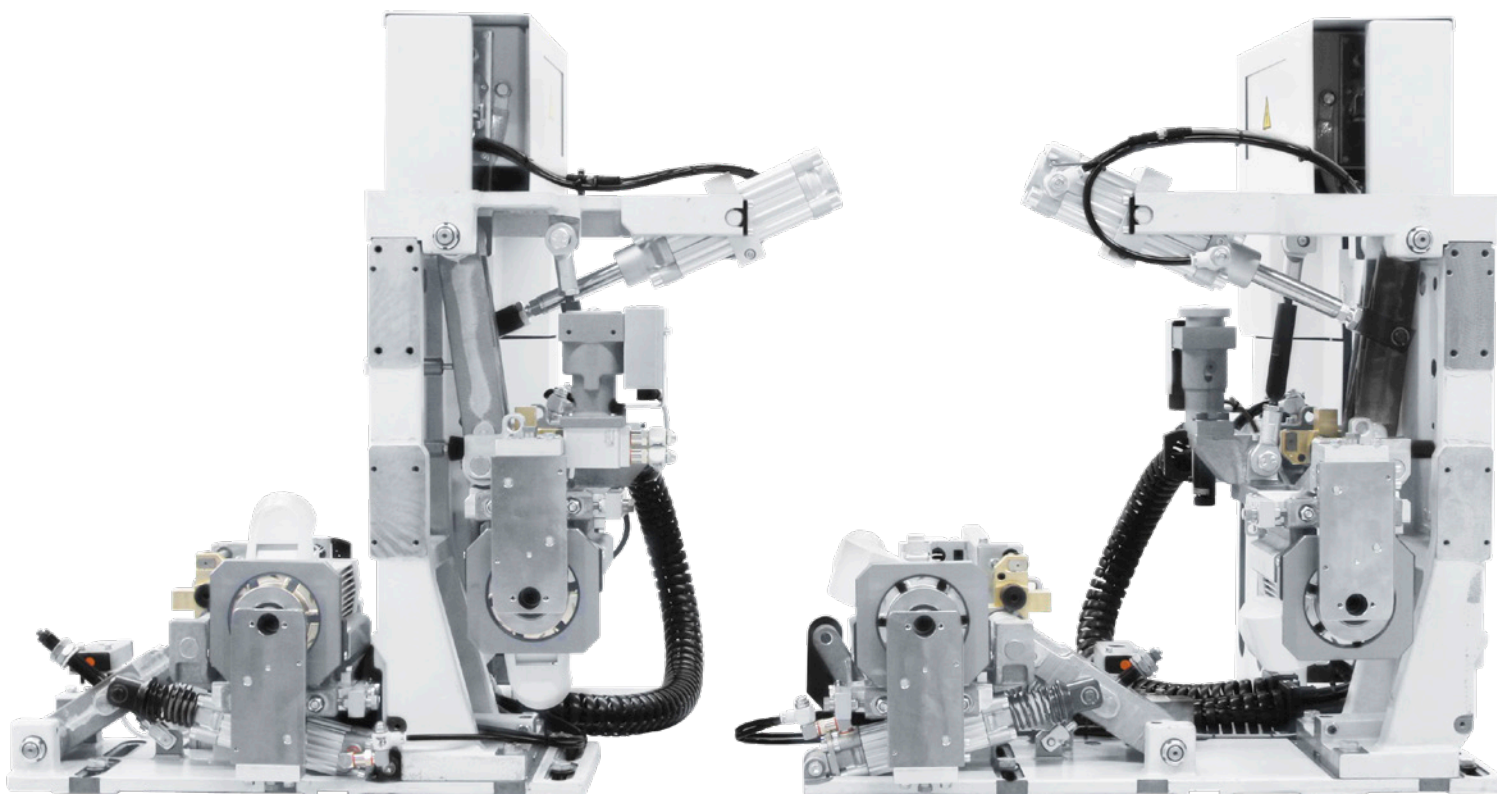
2 Perfil 1: MS40

3 Perfil 2: MS40



Grupos fresadores para perfiles | Para redondear esquinas

Los grupos fresadores para perfiles de HOMAG fresan los cantos delantero y trasero de la pieza. Los ajustes fundamentales se realizan a través de la selección de programa del control.

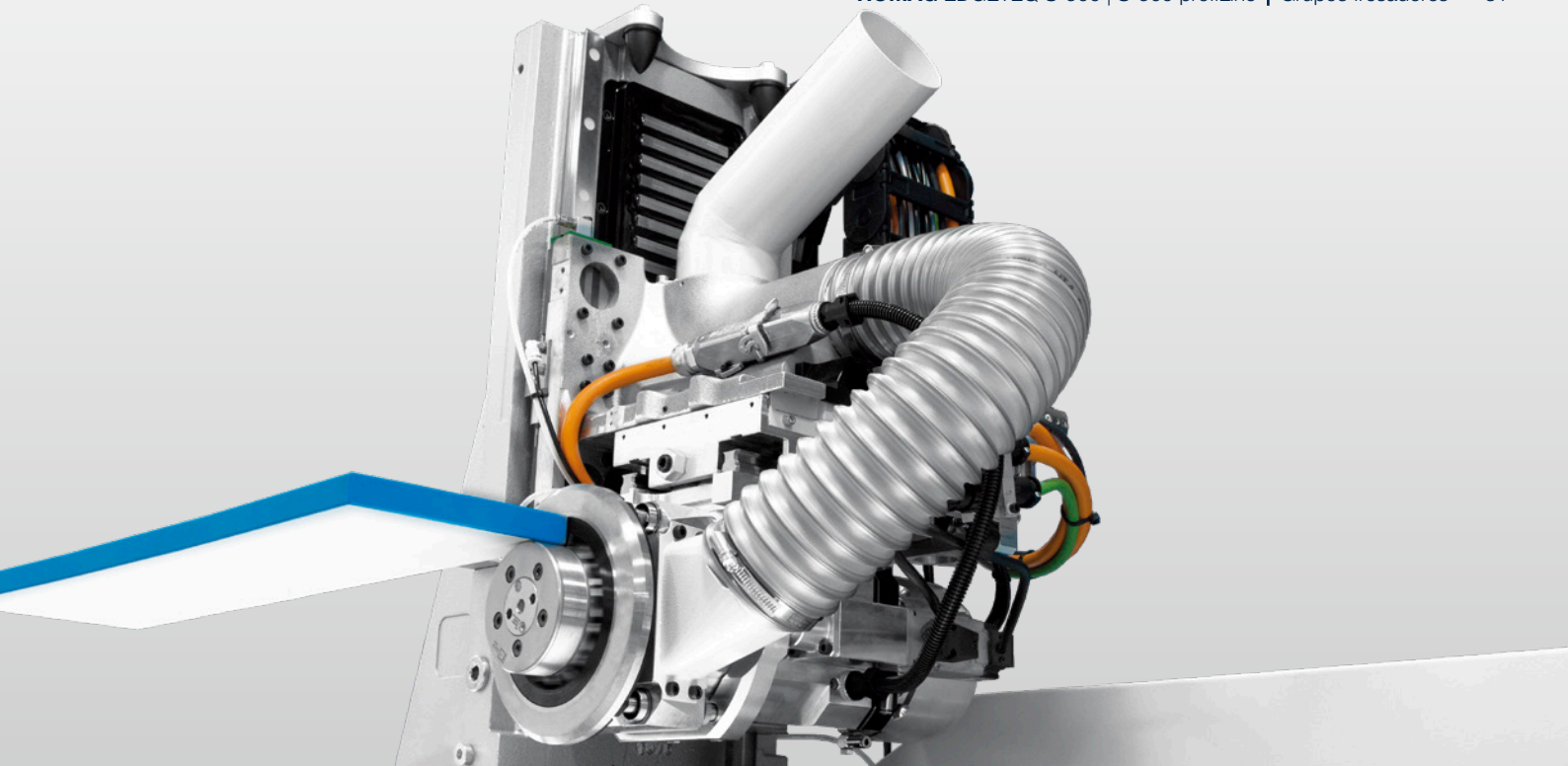


Grupo fresador para perfiles FF32

Cada esquina puede mecanizarse en marcha síncrona mediante la distribución de cortes en cuatro motores. Gracias a ello, conseguirá una calidad de fresado impecable para todo tipo de cantos, incluso en chapados. Los espesores de la pieza y las velocidades de avance se ajustan de forma automática sin intervención manual.

Automatización en función de la necesidad

Ajuste continuo de bisel/radio para un cambio rápido de mecanizado de cantos de, por ejemplo, 0,4 mm a 2 mm.

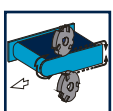


Grupo fresador para perfiles multifunción MF60 Servotrim

La secuencia de movimiento es servocontrolada mediante la función Soft Touch para conseguir un mecanizado perfecto de superficies de alto brillo o tableros ligeros, entre otros.

Automatización en función de la necesidad

Ajuste a dos radios diferentes y ajuste automático de los rodillos de exploración.



Grupo fresador para perfiles FK30

La secuencia de movimiento se realiza con motores lineales. Las altas aceleraciones de los motores lineales en el redondeo del canto hacen posible conseguir la mejor calidad de motorizado.

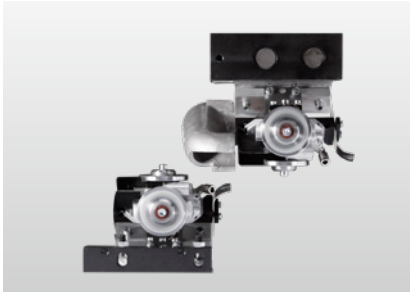
Automatización en función de la necesidad

Ajuste en 2 o 3 radios diferentes y ajuste automático del diámetro del rodillo de exploración.



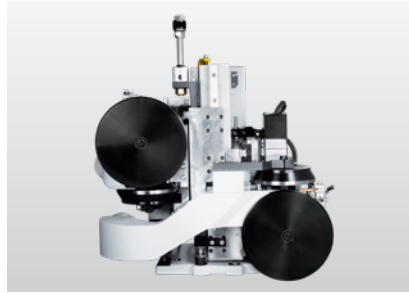
Grupos de acabado | Perfectamente coordinados

La calidad de sus productos aumentará gracias a nuestros grupos de acabado perfectamente coordinados.



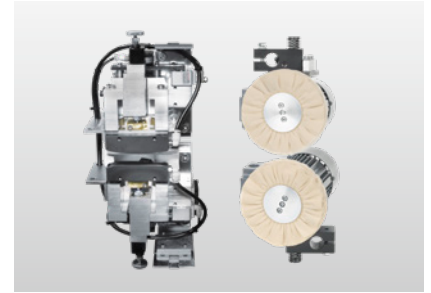
Cuchilla para rascar perfiles PN10

Para alisar los cantos fresados y conseguir un aspecto perfecto.



Cuchilla rascadora múltiple MN21

Para alisar los cantos fresados y conseguir un aspecto perfecto. Reajuste automático entre un máximo de 7 perfiles diferentes, con correcciones a la centésima de milímetro. Calidad reproducible al máximo nivel.

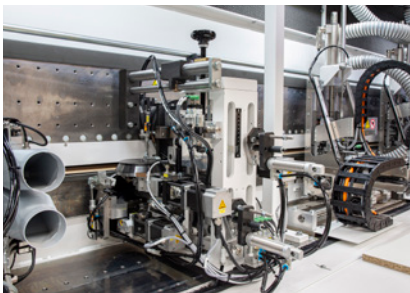


Mecanizado de acabado

Compuesto por una cuchilla para rascar juntas de cola que elimina los restos de cola de las partes superior e inferior de los cantos de plástico, y por un grupo pulidor.

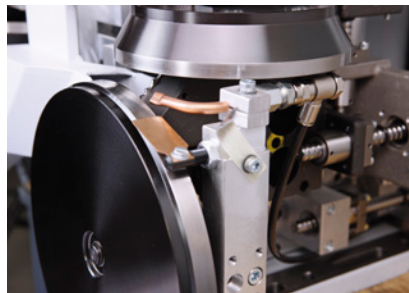
Automatización en función de la necesidad

Retirada de la zona de trabajo.



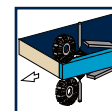
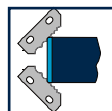
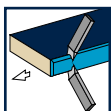
Cuchilla para rascar perfiles MN11

Para alisar los cantos fresados y conseguir un aspecto perfecto. Reajuste automático entre 2 perfiles. Correcciones de precisión para una calidad reproducible al máximo nivel.



Automatización

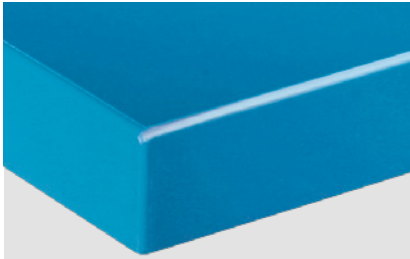
Reajuste automático de diferentes perfiles, con correcciones a la centésima de milímetro. Calidad reproducible al máximo nivel.





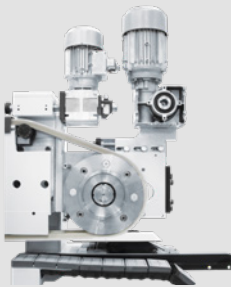
Una serie extraordinaria

Si desea ampliar individualmente las funciones de las máquinas, le ofrecemos soluciones para el mecanizado de piezas de lo más diverso.

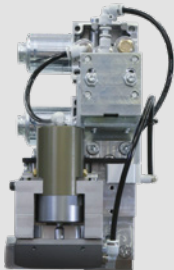


Pieza con lámina protectora/ acabado brillante

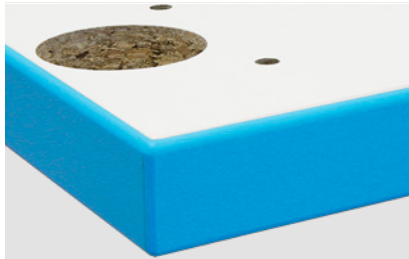
Para conseguir piezas con mucho brillo perfectas, se utilizan importantes componentes como el prensor superior con accionamiento motorizado y el ajuste automático de las cuchillas para raspar juntas de cola.



Prensor superior con accionamiento motorizado



Ajuste automático de la cuchilla para raspar juntas de cola

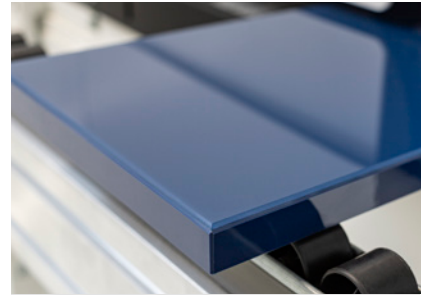


Piezas con orificios de regulación para bisagras (proceso de nesting) o piezas de ángulo agudo/obtuso

Según el equipamiento de los grupos, se utilizan diferentes elementos de exploración. Son ideales para el mecanizado de piezas con orificios de regulación para bisagras, como los fabricados en nesting, así como piezas en ángulo agudo u obtuso.



Elementos de exploración para orificios de regulación para bisagras

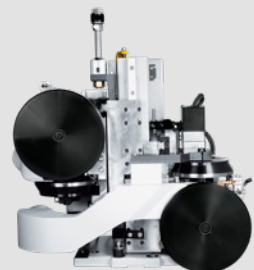


Laminado de vidrio con bisel de 45°

Para el mecanizado de laminado de vidrio, HOMAG utiliza grupos robustos y estables como el grupo fresador múltiple y la cuchilla rascadora múltiple con herramientas especiales.



Grupo fresador múltiple MF21



Cuchilla rascadora múltiple MN21



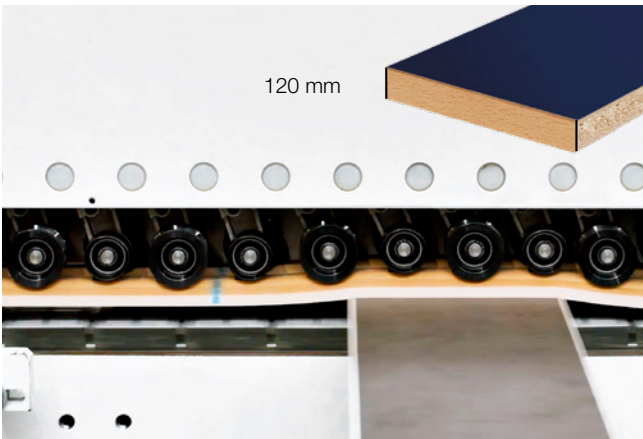
Fondos de construcción

También es posible fresar perfiles en los lados sin canto de las piezas. Esto se aplica tanto a los fondos de construcción como a los fondos superiores e inferiores, a las baldas y a los paneles divisores.



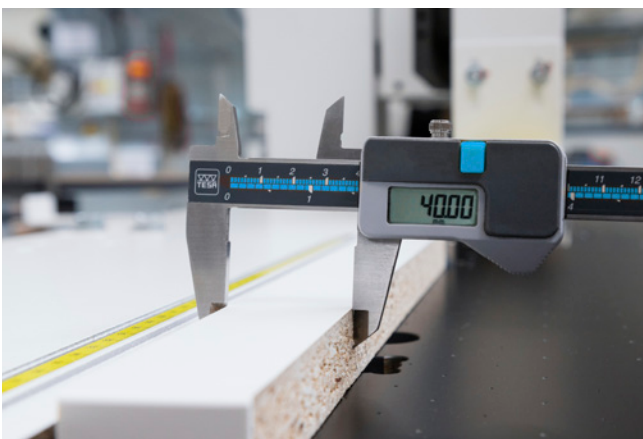
Mecanizado de piezas con un espesor de 100 mm

Gracias a la ampliación del grupo fresador-ensamblador y los grupos de retestado PK/SK, así como a los equipamientos especiales de la unidad de aplicación y los grupos fresadores para perfiles FK30/ FK31, se pueden mecanizar piezas de 100 mm con una calidad perfecta.



Mecanizado de piezas pequeñas

Para las longitudes de pieza de menos de 240 mm hasta una longitud mínima de 120 mm (en el sentido de pasada), se ofrece también un guiado y mecanizado de pieza óptimos. Gracias a la estrecha división de rodillos en el prensor superior, se consigue una mayor flexibilidad en la producción.

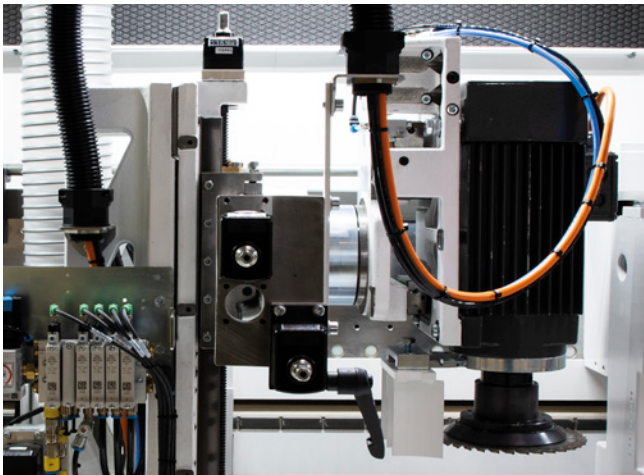


NOVEDAD: Mecanizado de piezas estrechas

Con el paquete para piezas estrechas, podrá mecanizar piezas especialmente estrechas de hasta 40 mm.

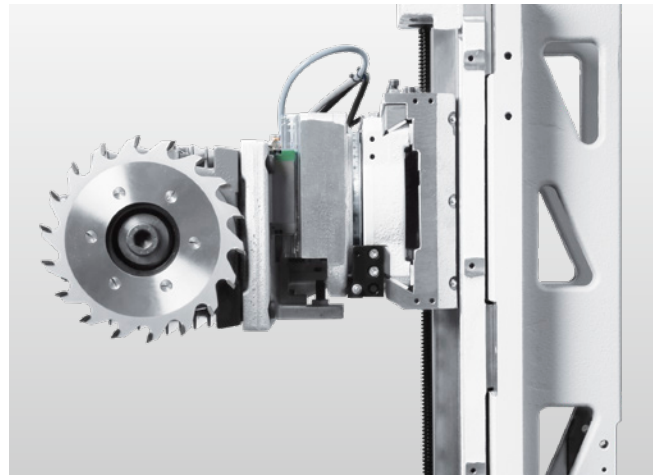
Grupo de fresado estándar para ranuras | Mecanizado de una pasada

Para una fabricación optimizada de las piezas en una pasada, sin pasos de proceso adicionales.



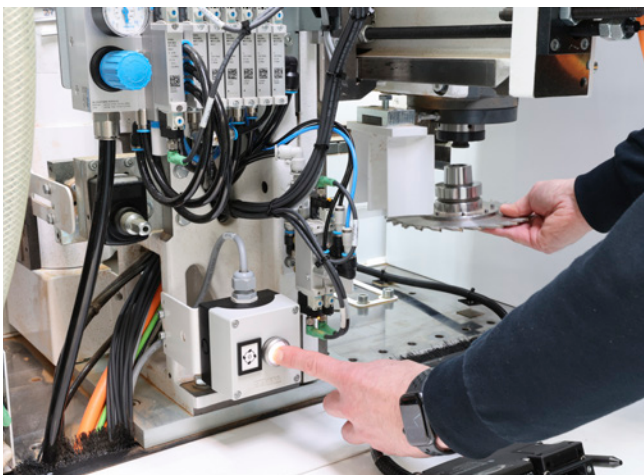
Grupo de fresado estándar SF21

Ranurado, fresado de ranuras y perfilado dentro de la máquina, sin proceso de mecanizado adicional.



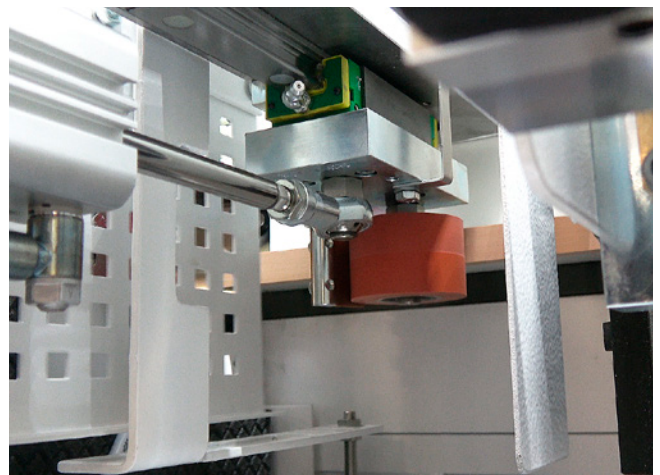
Automatización en función de la necesidad

Los ajustes se realizan mediante ejes automáticos o, en la separación entre piezas, mediante servoaccionamientos.



Pulsador HSK

Cambio de herramienta manual rápido para diferentes anchos de ranura.

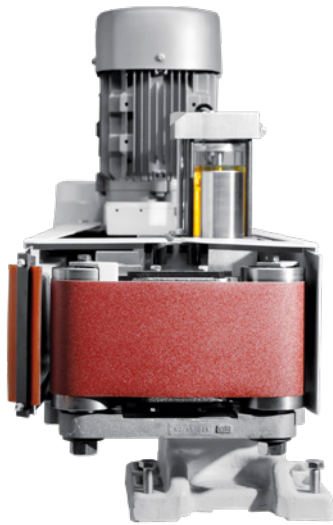


Dispositivo de seguridad

Al realizar ranuras en marcha sincrónica en listones macizos.

Grupos de lijado de banda en EDGETEQ S-500 profiLine | Siempre en la mejor forma

Cantos rectos, biseles o radios de chapa: confíe en los grupos de lijado de banda de HOMAG, ya sea el grupo de lijado de banda KS10 o los grupos de lijado de bisel/radio PS41/PS42.

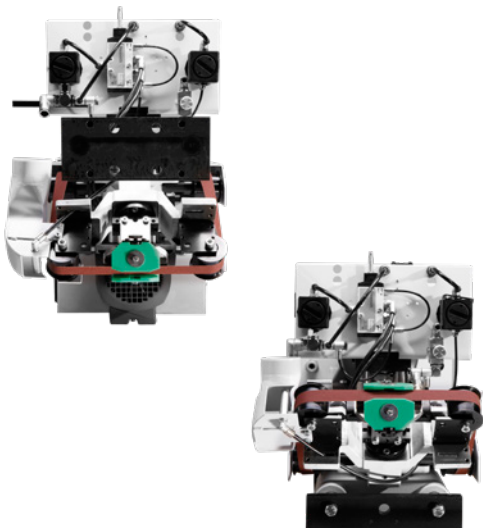
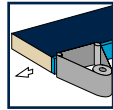


Grupo de lijado de banda KS10

Para rectificar cantos de chapa rectos, con oscilación incluida de serie.

Automatización en función de la necesidad

Para retirarse de la zona de trabajo y conseguir un ajuste continuo a los diferentes espesores de canto.

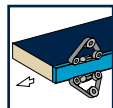


Grupo de lijado de bisel y radio PS41 y PS42

Para rectificar biseles y radios en las partes superior e inferior de los cantos de chapa.

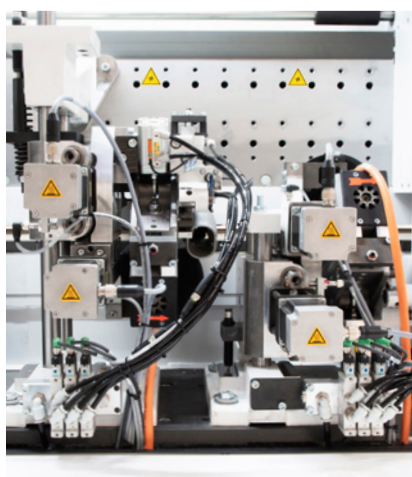
Automatización en función de la necesidad

Para retirarse de la zona de trabajo y conseguir un ajuste continuo a los diferentes espesores de canto.



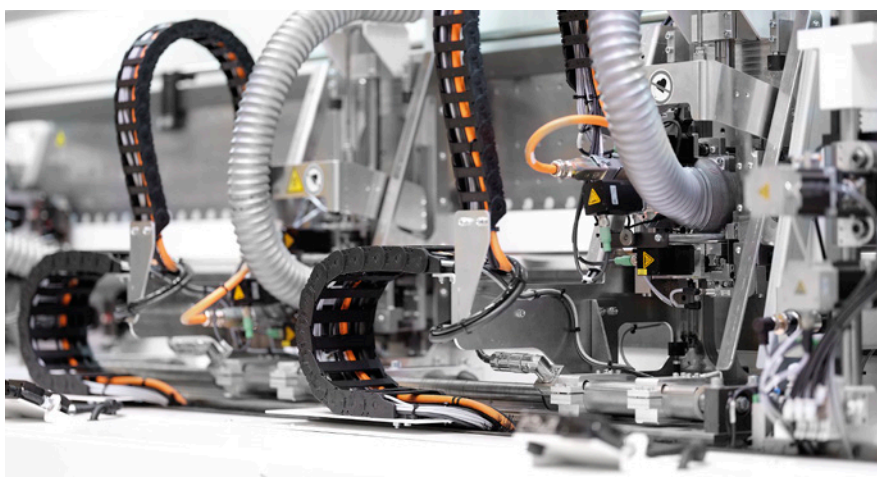
Tecnología de 2 perfiles | Reajuste automático y exacto

La tecnología de 2 perfiles de HOMAG permite reajustar el mecanizado automáticamente entre 2 perfiles y un bisel. Los ajustes de ejes acortan el tiempo de preparación y proporcionan una gran precisión de repetición.



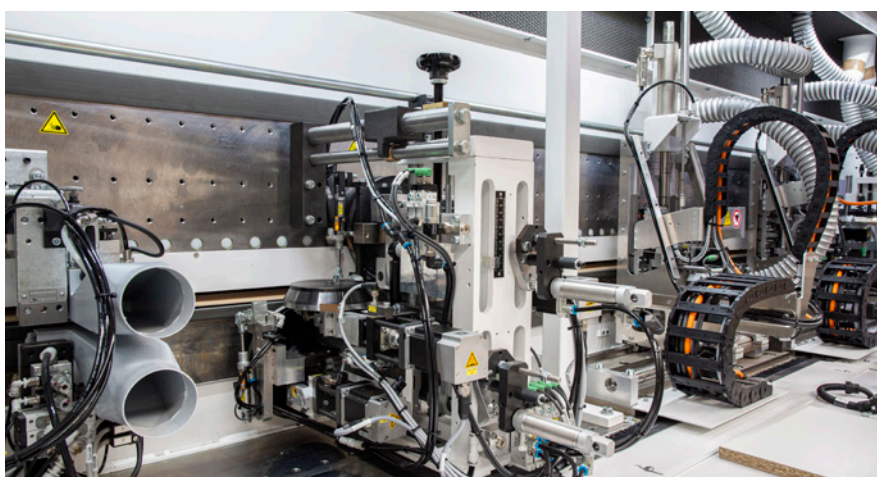
Grupo fresador multifásico MS40

Cambio totalmente automático a 2 perfiles diferentes y fases del proceso mediante el uso de servomotores.



Grupo fresador para perfiles multifunción MF 60 Servotrim

Para mecanizar los extremos salientes de los cantos superior e inferior de la pieza, y para el redondeo de esquinas de los cantos delantero y trasero.



Cuchilla rascadora múltiple MN11

Para alisar los cantos fresados y conseguir un aspecto perfecto.

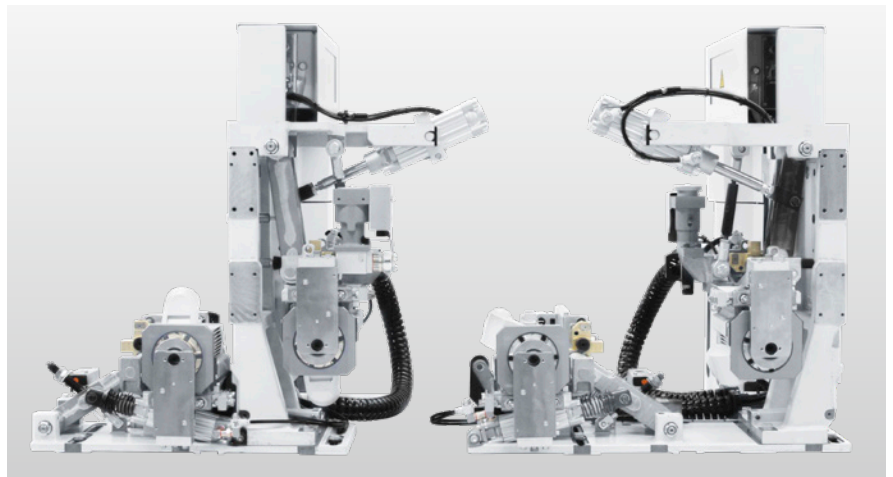
Tecnología de 3 perfiles | Menores tiempos de preparación y resultados perfectos

La tecnología de 3 perfiles de HOMAG permite reajustar el mecanizado automáticamente entre 3 perfiles y un bisel. Además de los breves tiempos de preparación, conseguirá una calidad reproducible del máximo nivel.



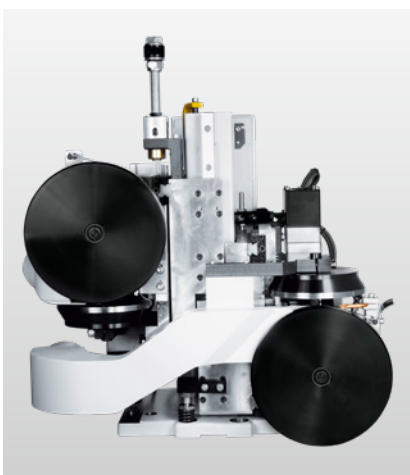
Grupo fresador múltiple MF21

Para el fresado de perfiles de cantos.



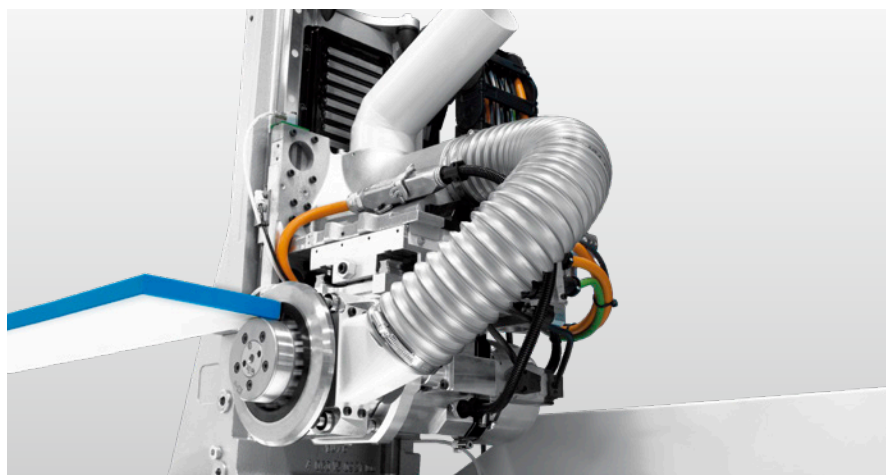
Grupo fresador para perfiles FF32

Para el redondeado de los cantos delantero y trasero de la pieza, superiores e inferiores, con diferentes velocidades de avance.



Cuchilla rascadora múltiple MN21

Para alisar los cantos fresados y conseguir un aspecto perfecto.



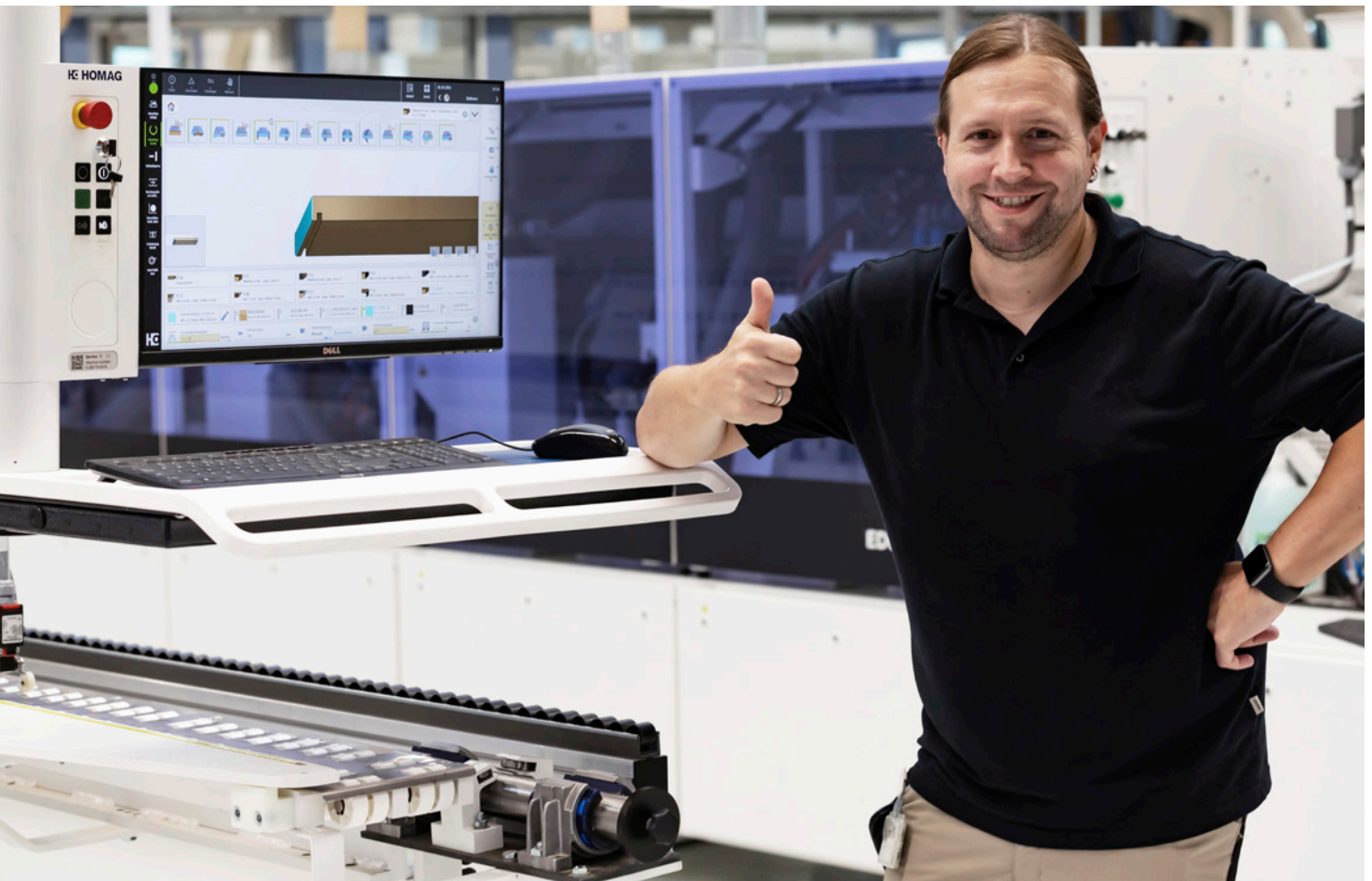
Grupo fresador para perfiles FK30

Para el fresado de los cantos delantero y trasero.

woodCommander⁵

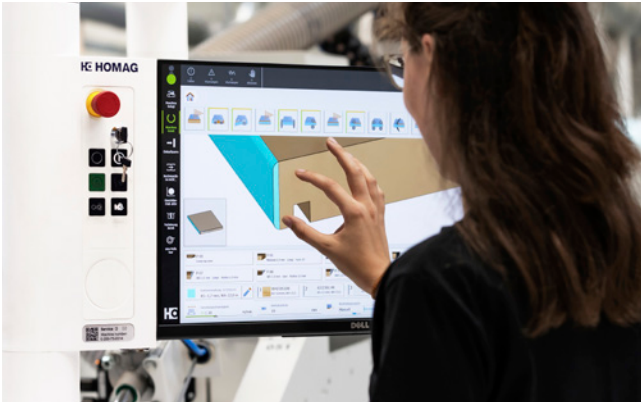
Más rápido, seguro y flexible

Este software de selección rápida de programas de mecanizado y material de canto permite registrar parámetros de producción de forma rápida y segura, así como crear programas de máquina adaptados a los requisitos de las diversas piezas.



Más rápido

- **Menos clics** debido a la agrupación de parámetros, por ejemplo
- **Cambio de programa más rápido** gracias a las imágenes de previsualización de la simulación 3D
- Ventana de vista general permanente para **una orientación rápida**
- **Visualización rápida** gracias a la representación de la información a escala en la pantalla (WYSIWYG)
- **Enfoque** en los pasos de mecanizado
- **Entradas más rápidas** mediante un teclado emergente que sugiere palabras
- **Visualización de parámetros relevantes en función de la situación**
- **Ahorro de tiempo y costes** gracias a la reducción de las piezas de prueba
- **Alta calidad** desde la primera pieza



Más seguro

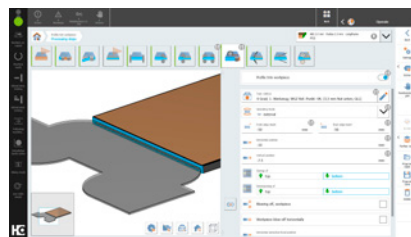
- **Seguridad de manejo elevada** gracias a la simulación **real** de piezas en 3D
- Visualización de las **dimensiones directamente en la pieza en 3D**
- **Comprensión de los pasos de mecanizado** mediante sus efectos simulados en la pieza y la pista de herramienta conectable
- **Comprobación automática** de combinaciones de parámetros no permitidas con propuestas de soluciones, como "Desconectar la cuchilla rascadora" o "Modificar el espesor de canto", que aparecen si el canto es demasiado grueso, por ejemplo
- **Equipamiento** mediante ajustes manuales **a través de códigos QR**
- **Marcado** de parámetros de programa no guardados

Más flexible

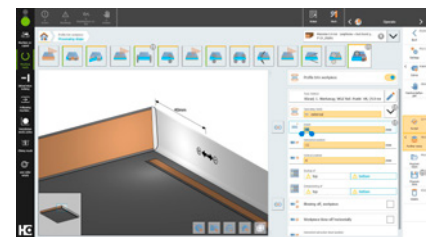
- **Disposición** de los parámetros en función del usuario
- **Máxima flexibilidad** gracias a los widgets empleados en programas o para el material de canto, por ejemplo
- Integración individual de **macros de cantos** en el programa
- **Gestión de herramientas unificada** a través de toolManager de HOMAG
- **Modificación de los parámetros de funcionamiento** (medidas de ensamblaje, por ejemplo) en función de las necesidades
- **Gestión integrada de los permisos de usuario** de forma que, por ejemplo, solo los empleados autorizados puedan modificar los programas



Acceso al programa de piezas con tan solo unos clics.



Simulación de piezas en 3D con pista de herramienta que puede ocultarse y mostrarse.



Al seleccionar un parámetro, se muestran las dimensiones de la pieza.

Aplicaciones y asistentes digitales.

Asistencia rápida y sencilla en el entorno de la máquina.

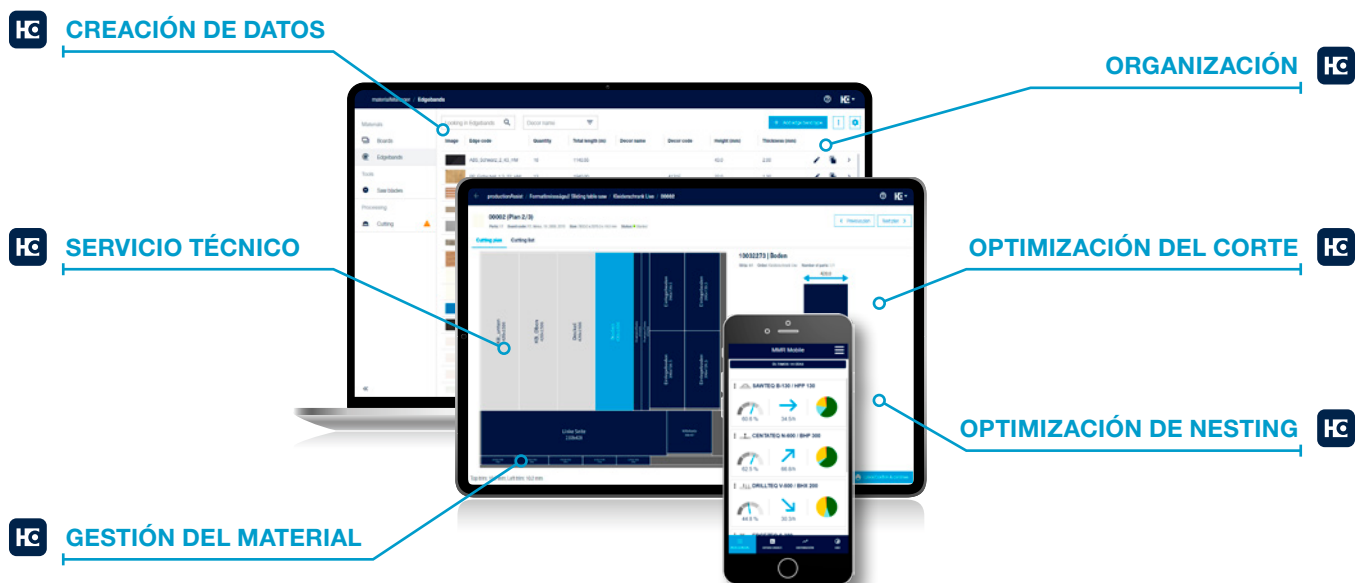
Más de uno sigue creando los planos de corte con lápiz y papel. Y, sin embargo, luego echa mano de su smartphone cuando quiere saber qué tiempo hace en vez de mirar por la ventana. Entonces nos hemos preguntado: ¿por qué no conectar lo mejor de lo manual y lo electrónico? Con nuestras aplicaciones y soluciones digitales, facilitamos el trabajo diario: máquinas, material, herramientas, planos de corte, componentes... Lo tendrá siempre todo a mano, en el bolsillo o sobre en el escritorio.

EXTRACTOS DE LOS COMENTARIOS:

- ¿Existen soluciones sencillas que permitan eliminar diferentes obstáculos en el trabajo diario (como la organización de materiales o la clasificación de piezas)?
- ¿Cómo se puede ir probando poco a poco el uso de asistentes digitales en el taller?
- ¿Qué herramientas se pueden probar de forma fácil y sencilla sin necesidad de invertir grandes sumas de dinero desde el principio?

NUESTRA RESPUESTA SON SOLUCIONES POTENTES E INTELIGENTES:

- ✓ Inversiones bajas
- ✓ Actualizado (no se requieren actualizaciones)
- ✓ Fácil de usar (sin software complejo)
- ✓ Útil





TODAS LAS VENTAJAS DE UN VISTAZO:

- Sin costes de inversión, actualización o mantenimiento
Precio inicial bajo, sin costes financieros imprevistos
- Las licencias son independientes del usuario
La aplicación la pueden utilizar tantos empleados como se desee sin incurrir en costes adicionales
- No importa el hardware ni el sistema operativo
Disponibilidad en cualquier lugar y en cualquier momento
- Sistema abierto: importe datos desde casi cualquier sistema (ERP, software industrial, CAD/CAM, Excel, CSV)
Sin vinculación fija a un sistema de software determinado
- Manejo sencillo e inteligente
Necesidad de formación mínima
- Producción más eficiente
Complete los pedidos de forma más rápida, segura y con una calidad aún mejor



Más información en
digital.homag.com



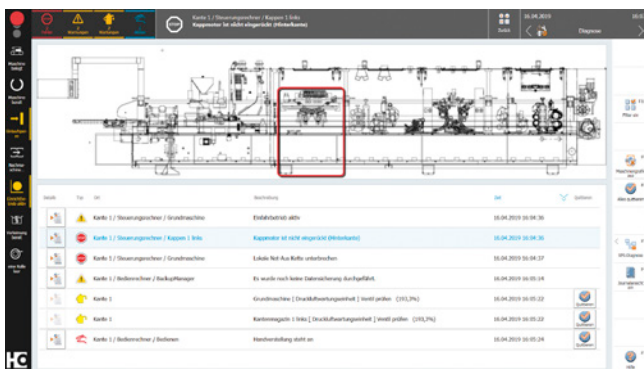
EDGE DATA PACKAGE

Gestionar los datos de los cantos nunca ha sido tan fácil. ¿No dispone de una visión general de las existencias de sus cintas de cantos? ¿Se ha agotado el material de cinta de canto o ha pedido demasiado? Con Edge Data Package, que incluye Edge Data Plugin y el juego Edgeband Management, podrá acceder directamente en la máquina a un catálogo con todos los datos de las cintas de cantos de los principales proveedores. Mientras que woodCommander 5 facilita el manejo directo en la máquina, el plugin la vincula con el juego Edgeband Management.

Resumen de sus ventajas

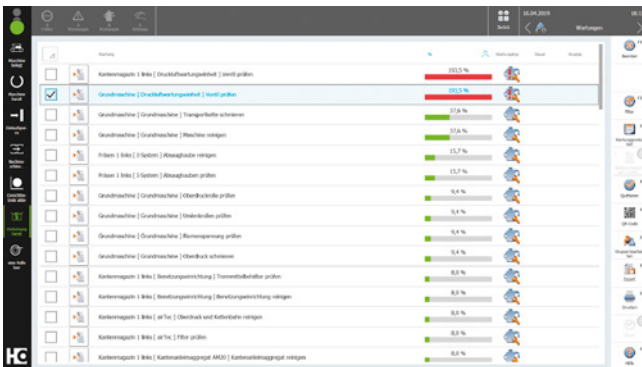
- Transparencia total: toda la información sobre las cintas de cantos está disponible de un vistazo.
- Registro rápido y correcto de los datos de los cantos, sin necesidad de realizar pasos intermedios manuales.
- Acceso sencillo y continuo directamente en la máquina a todos los datos de las cintas de cantos de los principales proveedores.
- Consulta de los datos en todo momento: visión completa de las existencias de cantos y los lugares de almacenamiento, por lo que se reduce la gestión de pedidos múltiples y se ahorran costes.
- Conexión eficiente: Edge Data Plugin permite establecer una conexión directa entre la máquina (EDGETEQ S-500, por ejemplo) y el asistente para cintas de cantos a través de woodCommander 5.

Nuestras soluciones de software



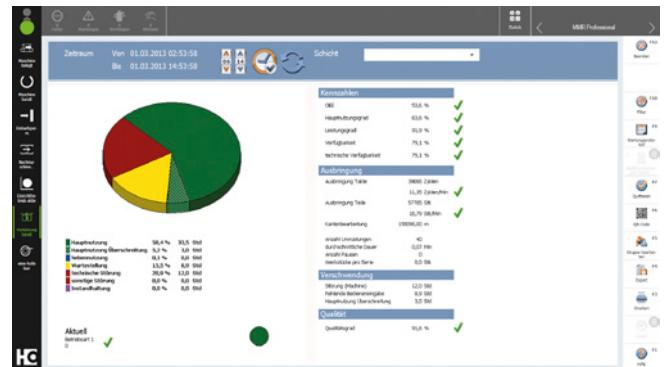
Sistema de diagnóstico woodScout

Junto a los mensajes de error fáciles de comprender, woodScout muestra gráficamente el lugar de la avería en la máquina. Además de los conocimientos expertos del sistema, podrá almacenar sus propias medidas para la solución de errores.



Evaluación con MMR Basic

El software evalúa la productividad de su máquina y proporciona instrucciones de mantenimiento que varían en función del uso.



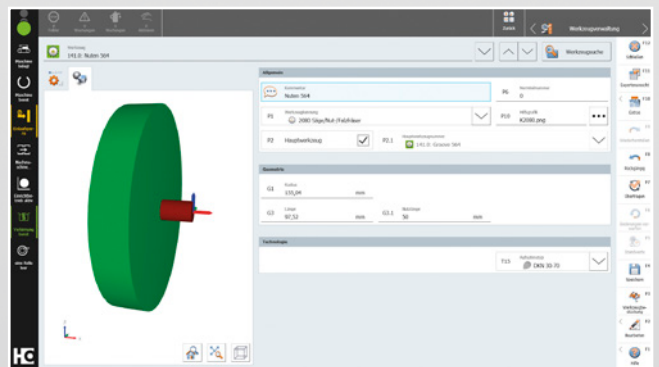
MMR Professional

La ampliación de MMR Basic también evalúa los turnos, analiza los mensajes de error y hace posible la conexión con la evaluación de datos central de la oficina.

powerTouch de nueva generación: **powerTouch2**

Más rápido, cómodo y comprensible: aproveche las ventajas de nuestra interfaz de usuario táctil mejorada powerTouch. Hemos optimizado aún más nuestro concepto de manejo estandarizado y nos hemos ajustado a las exigencias de nuestros clientes. Controle sus máquinas HOMAG ahora de forma aún más rápida e intuitiva. El nuevo diseño moderno es claro y comprensible. El innovador manejo táctil se ha diseñado de manera que pueda acceder de forma muy sencilla y cómoda al resultado deseado.

Con la nueva generación de powerTouch podrá registrar más rápidamente datos en su máquina. En comparación con la versión actual, se ahorra hasta un 30 % de tiempo. Esto es posible gracias a las nuevas funciones como una finalización de palabras automática, un teclado emergente que puede permanecer abierto y las funciones similares a las del sistema operativo Windows, como la selección de las acciones habituales directamente desde el botón Inicio.



RESUMEN DE LOS PUNTOS DESTACADOS:

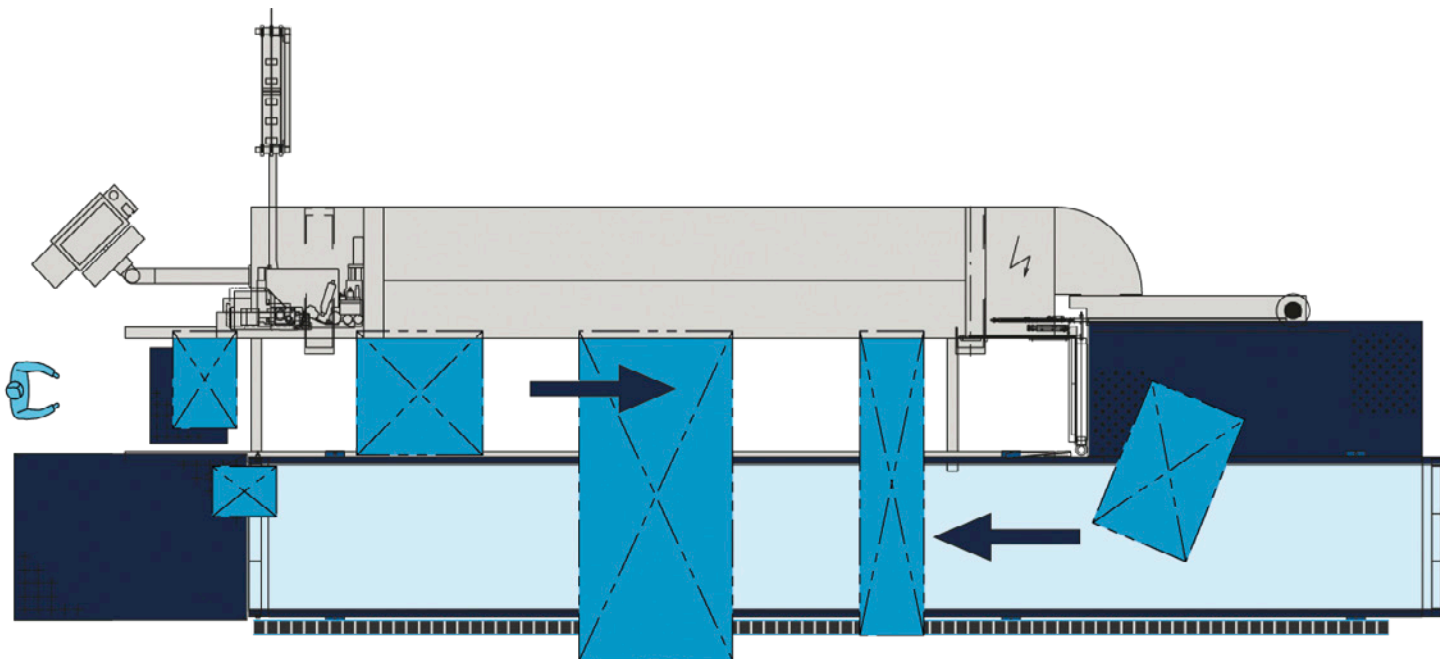
- Manejo directo y eficiente: hasta un 30 % más rápido
- Con más información y transparencia gracias a información adicional e imágenes de previsualización en directo en vez de iconos del programa
- Nuevas aplicaciones para manejar y controlar las máquinas e instalaciones (p. ej., NcCenter en unidad de control PC87 con máquinas CNC o woodCommander 4 con máquinas de mecanizado).
- Diseño nuevo y atractivo, que se basa en el nuevo diseño de máquinas HOMAG





Mayor productividad para su máquina para encolar cantos

Los sistemas de retorno de piezas de la serie LOOPTEQ complementan las máquinas de la serie EDGETEQ a la perfección. La LOOPTEQ O-200 es perfecta para piezas pequeñas, estrechas y de tamaño mediano. La LOOPTEQ O-300 es ideal para una gran variedad de piezas, desde pequeñas y ligeras hasta grandes y pesadas. Su alto grado de automatización convierte a la LOOPTEQ O-600 con manipulación de piezas en un equipo realmente polivalente.



EDGETEQ S-500 con sistema de retorno de piezas LOOPTEQ

Sistema de retorno LOOPTEQ O-200 y LOOPTEQ O-300: Mayor productividad para su máquina para encolar cantos

El sistema de retorno es una herramienta imprescindible que le permitirá rentabilizar todavía más su HOMAG EDGETEQ. Gracias al manejo por una sola persona, se optimiza el flujo de las piezas y se consigue un proceso de producción ágil

y eficaz. Su máquina HOMAG de la serie EDGETEQ S-500 puede combinarse libremente con este sistema de retorno. Es ideal para clientes que trabajan con piezas pequeñas, estrechas y medianas.

Resumen de sus ventajas

- **Amortización rápida: empieza a ser rentable a partir de 9 horas de uso por semana**
- **Organización de personal flexible: rentabilidad gracias al manejo por una sola persona**
- **Trabajos ergonómicos: la manipulación de piezas manual se reduce al mínimo**
- **Mejor control de calidad: reacción rápida mediante los ajustes de material**

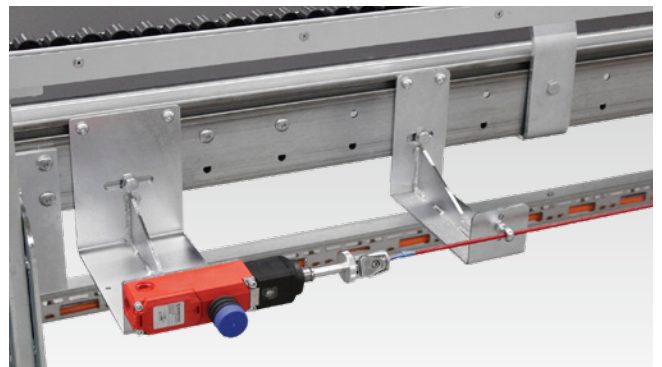
Datos técnicos

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Longitud de la pieza (mm)	300-2500	300-2500	240-2700
Anchura de la pieza (mm)	50-1450	60-800	60-1000
Espesor de la pieza (mm)	8-60	8-60	8-60
MECANIZADO DE 4 CARAS*			
Tamaño de la pieza mín. (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Tamaño de la pieza máx. (mm)	1450 x 1450	2000 x 800	2500 x 1000
OTROS			
Peso de la pieza (máx. kg)	50	50	50
Peso por superficie (kg/m ²)	25	25	25

* En el caso de un mecanizado de 4 lados con ayuda manual, las piezas de mayor tamaño pueden retornar o expulsarse durante el desplazamiento transversal o el giro.

Por cierto...

El sistema de retorno se rentabiliza en un año con un uso de tan solo 9 horas por semana.



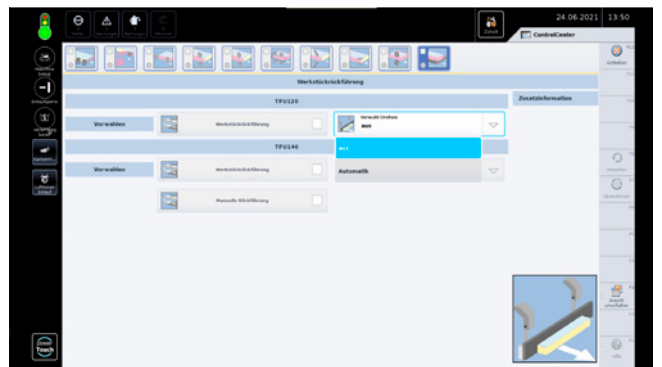
Dispositivo de seguridad

Cuerda de desgarre a lo largo de la cinta de retorno.



Limpieza de cinta

Para una protección óptima contra el polvo y las virutas.



Control del retorno

Los parámetros para los modos de funcionamiento del sistema de retorno están integrados en powerTouch.

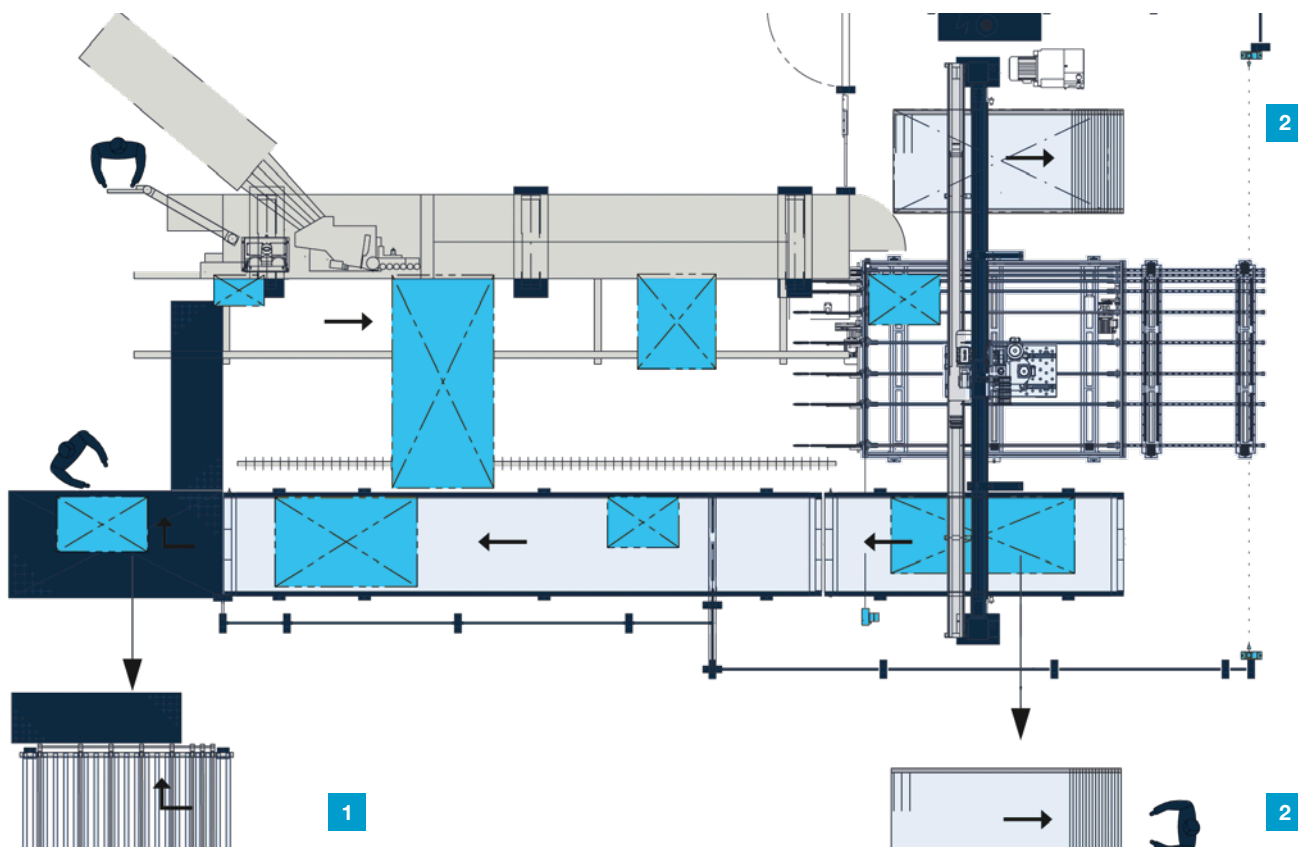




Mayor flexibilidad en el flujo de piezas

Sistema de apilamiento y retorno de piezas en una sola máquina. Su elevado nivel de automatización convierte al sistema de retorno de piezas LOOPTEQ O-600 en una máquina extraordinariamente polivalente. Las piezas producidas se pueden expulsar o apilar.

LOOPTEQ O-600



1 Función de paquete ergonómico II: Transferencia angular combinada con una mesa con colchón de aire para una manipulación ergonómica de las piezas

2 Función de retirada: Puesto de apilamiento

Datos técnicos

Datos de las piezas		
Longitud de la pieza (mm)	240-2500	240-3000
Anchura de la pieza (mm)	80-1200	80-1200
Tamaño de la pieza (mm) Mecanizado de 4 caras* Tamaño de la pieza mín.	240 x 120	240 x 120
Tamaño de la pieza máx.	2500 x 1200	3000 x 1200
Espesor de pieza (mm)	8-60	8-60
Peso de la pieza (máx. kg)	80	80
Peso por superficie (máx. kg/m²)	25	25
Altura de trabajo (mm)	835-950	835-950
Puestos de apilamiento	0, 1, 2	0, 1, 2

* En el caso de un mecanizado de 4 caras con ayuda manual, las piezas de mayor tamaño pueden retornar o expulsarse durante el desplazamiento transversal o el giro.

LA OPCIÓN IDEAL PARA LOS CLIENTES QUE TENGAN UNA GRAN VARIEDAD DE PIEZAS Y PRODUZCAN CON UN ALTO NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN.

- Costes de calidad reducidos: manipulación cuidadosa gracias al travesaño de vacío
- Organización de personal flexible: rentabilidad gracias al manejo por una sola persona
- Manejo ergonómico: el personal se verá aliviado de los trabajos físicos pesados
- Automatización inteligente: flujo de material encadenado con alto rendimiento
- Aumento de la eficiencia: rotación definida para un retorno de piezas optimizado



Transferencia angular para salida

(opcional)



Recogida de piezas

(opcional)



Limpieza de cinta

(opcional)



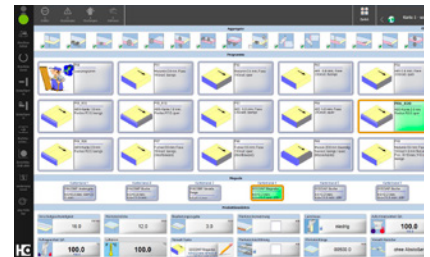
Cepillos de freno para mesa con colchón de aire

(opcional)



Equipamiento de conformidad CE

Rejilla protectora a lo largo de todo el recorrido de retroceso



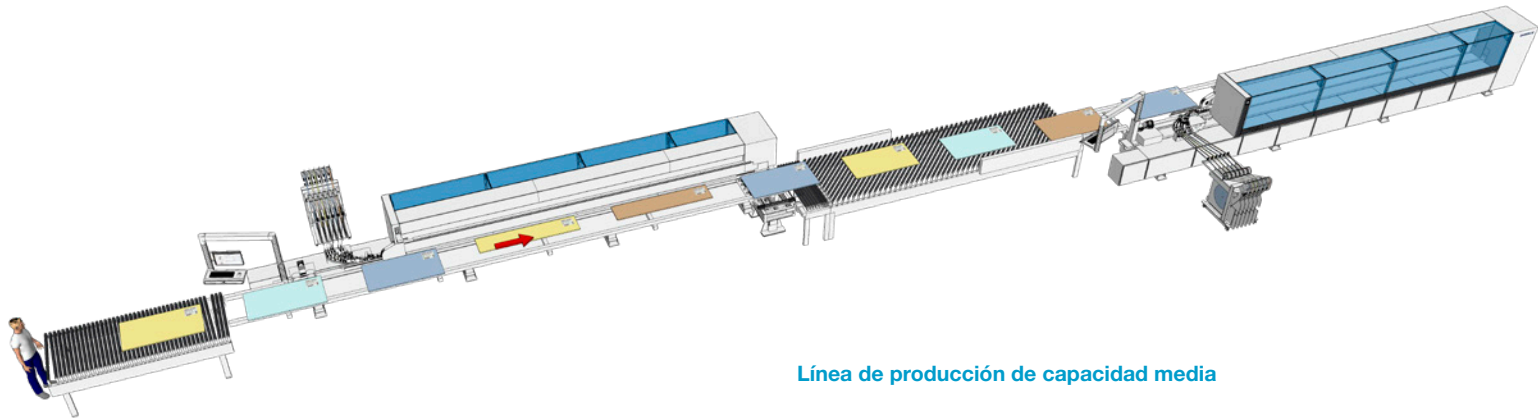
Integración del control

El control de la LOOPTEQ se integra en la interfaz de usuario de la máquina para encolar cantos.

Líneas de producción con EDGETEQ S-500 profiLine

Las máquinas de la serie EDGETEQ S-500 profiLine están equipadas de forma que se pueden encadenar dos máquinas. Se pueden combinar, por ejemplo, con un sistema

de alimentación y una estación de desplazamiento. Pregunte por los conceptos básicos de HOMAG 1 y 2.



Línea de producción de capacidad media

En este ejemplo, las piezas se mecanizan en dos operaciones en las 4 caras. Las piezas se devuelven apiladas o individualmente.



Control de celdas woodFlex

Para controlar la línea de producción y el seguimiento de piezas.

Asistencia rápida:

94 % de resolución
mediante asistencia telefónica

Cercanía:

1350 expertos de servicio
en todo el mundo

En movimiento:

Más de 1000 envíos de piezas en
todo el mundo cada día

Ventajas únicas:

Documentación electrónica
sobre 150 000 máquinas disponible
en 28 idiomas

LIFE CYCLE SERVICES

**Rendimiento mejorado, procesos más eficientes, ayuda más eficaz,
garantía de disponibilidad y trabajo más inteligente.**

VALYOU viene de VALOR AÑADIDO. Nuestro objetivo deriva de este nombre: añadimos valor a su negocio ayudándole a obtener los mejores resultados posibles de sus procesos. Todos los días.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION