

EDGETEQ T-100 / T-200

Manejo sencillo y preciso en el mecanizado.

Nuestras máquinas de mesa adoran sus cantos.



Piezas moldeadas y cantos rectos

EDGETEQ T-200: una máquina para todo

EL CONCEPTO DE MÁQUINA FLEXIBLE. La EDGETEQ T-200 representa un concepto de máquina flexible. El objetivo del desarrollo era tanto presentar una máquina para

el mecanizado de serie de piezas moldeadas como poder mecanizar de forma rentable y segura pequeñas cantidades de cantos de pieza rectos.



APLICACIÓN DIRECTA DE COLA

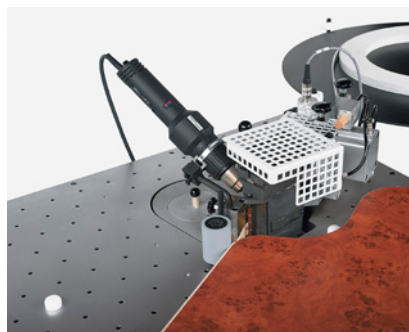
La EDGETEQ T-200 se caracteriza por la aplicación de adhesivo en el material de canto. El corte a medida del material de los rodillos se realiza mediante interruptor de pedal o, en caso de producción en serie, mediante la introducción de la longitud de canto en el contador de longitudes. Durante el mecanizado, la pieza se apoya sobre levas distanciadoras posicionables individualmente de modo que se puede cantear con precisión sin plantilla. Gracias a la flexibilidad de la EDGETEQ T-200, esto se aplica tanto a piezas moldeadas como a piezas rectas.

EDGETEQ T-200

Espesor de la pieza	10-55 mm
Anchura de la pieza	mín. 30 mm
Longitud de canto	mín. 180 mm
Espesor de canto	0,5-3 mm
Separación de bobinas	0,5-1,0 mm (con una altura de canto máx. de 60 mm)
Separación de bobinas	1,0-3,0 mm (con una altura de canto máx. de 30 mm)
Velocidad de avance	variable de 3,0-9,0 m/min
Altura de trabajo	925 mm
Medidas de la máquina L x An	2078 mm x 1186 mm
Sistema eléctrico	400 V - 3 Ph - 50 Hz
Sistema neumático	6 bar
Peso	aprox. 280 kg

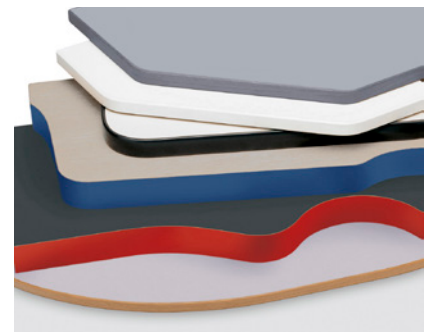


Manejo intuitivo mediante pantalla táctil de 3,5".



Grupo de aire caliente para cantos de PVC gruesos (opcional)

Para precalentar cantos de PVC gruesos.

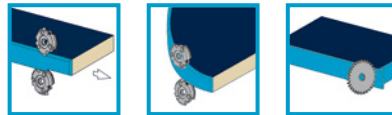


EDGETEQ T-100

Fresado a ras limpio, seguro y racional

EL COMPLEMENTO IDEAL. La EDGETEQ T-100 se ha diseñado como complemento de la máquina para encolar cantos EDGETEQ T-200. La aplicación principal de la EDGETEQ T-100 se encuentra en el ámbito de las piezas

moldeadas, donde puede mecanizar fácilmente radios interiores y exteriores. Pero también es capaz de mecanizar fácilmente piezas rectas.



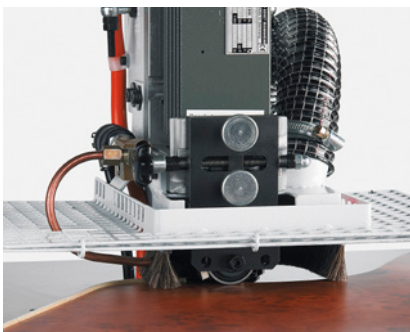
TECNOLOGÍA DE FRESADO DE FRESADO DE PIEZAS MOLDEADAS

La EDGETEQ T-100 ofrece una solución flexible y a la vez atractiva desde el punto de vista económico, especialmente para pequeños talleres de carpintería. Para poder mecanizar contornos interiores y exteriores, los motores fresadores se han dispuesto en posición vertical.

EDGETEQ T-100	
Espesor de la pieza (fresado de radios)	16-55 mm
Espesor de la pieza (fresado en bisel)	16-55 mm
Anchura de la pieza	mín. 30 mm
Espesor de canto	máx. 3 mm
Aspiración	1 x Ø 80 mm
Altura de trabajo	925 mm
Medidas de la máquina L x An	1130 mm x 765 mm
Sistema eléctrico	400 V - 3 Ph - 50 Hz
Sistema neumático	6 bar
Peso	aprox. 250 kg

Los modernos motores fresadores de 12 000 rpm, naturalmente basados en la tecnología de convertidor de frecuencia y en un equipamiento completo estándar, satisfacen todas sus expectativas en cuanto al mecanizado de fresado de las piezas más diversas. Un anillo de arranque centrado, así como una exploración de pieza superior e inferior de ajuste preciso, garantizan una gran precisión y un resultado de mecanizado excelente.

Reservado el derecho a modificaciones técnicas. Las representaciones individuales de la máquina pueden contener opciones.



Fresado a ras de piezas moldeadas

Resultados de fresado constantes mediante el uso de rodamientos de bolas de precisión para explorar las piezas.



Grupo de retestado EK13 para EDGETEQ T-100 y EDGETEQ T-200 (opcional)

Para el retestado a ras preciso en piezas moldeadas y piezas rectas.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION